

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：商丘胖金再生资源回收有限公司

年回收废铅蓄电池2万吨项目

建设单位(盖章)：商丘胖金再生资源回收有限公司

编制日期：二零二五年七月



中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1752562266000

编制单位和编制人员情况表

项目编号:	85g9xs		
建设项目名称:	商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目		
建设项目类别:	47—101危险废物（不含医疗废物）利用及处置		
环境影响评价文件类型:	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）:	商丘胖金再生资源回收有限公司		
统一社会信用代码:	91411422MA40JCM1X7		
法定代表人（签章）:	李金华		
主要负责人（签字）:	王杰		
直接负责的主管人员（签字）:	王杰		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）:	河南晒炼环保科技有限公司		
统一社会信用代码:	91410100MA4701LA9L		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
孙懂	03520240541000000051	BH030300	孙懂
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
孙懂	正文、附图、附件	BH030300	孙懂

全国电子证照



营业执照

统一社会信用代码
91410100MA4701LA9L



扫描二维码
“国家企业信用
信息公示系统”
了解更多登记、
备案、统计、监
管信息。

(副本)₍₁₋₁₎

名称 河南明烁环保科技有限公司

注册资本 伍佰万圆整

类型 有限责任公司(自然人独资)

成立日期 2019年06月04日

法定代表人 沈国强

经营范围 环保工程、环保设备、环保工程设计与施工。
(涉及许可经营项目,应取得相关部门许可后方可经营)
(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

住所 河南自贸试验区郑州片区(郑东)心怡路南都
路文义口中庭新天地国际广场A座2529

仅用于商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目

登记机关





环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer



本证书由中华人民共和国人力资源
和社会保障部、生态环境部批准颁发，

表明持证人通过相关专业考试，
取得环境影响评价工程师职业资格。



中华人民共和国
人力资源和社会保障部



中华人民共和国
生态环境部

证件号码: 412326199308156335

性 别: 男

出生年月: 1993年08月

批准日期: 2024年05月26日

管 理 号: 03520240541000000051

仅用于商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目





河南省社会保险个人权益记录单
(2025)

单位：元

证件类型	居民身份证		证件号码	412326199308156335			
社会保障号码	412326199308156335		姓 名	孙 瑾		性别	男
联系地址					邮政编码	476000	
单位名称	河南晴烁环保科技有限公司				参加工作时间	2018-12-01	
账户情况							
险 种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额及利息	累计储存额	
基本养老保险	21165.31	1802.88	0.00	79	1802.88	22968.19	
参保缴费情况							
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险		
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	
	2018-12-01	参保缴费	2020-05-01	参保缴费	2018-12-04	参保缴费	
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	
01	3756	●	3756	●	3756	-	
02	3756	●	3756	●	3756	-	
03	3756	●	3756	●	3756	-	
04	3756	●	3756	●	3756	-	
05	3756	●	3756	●	3756	-	
06	3756	●	3756	●	3756	-	
07	-	-	-	-	-	-	
08	-	-	-	-	-	-	
09	-	-	-	-	-	-	
10	-	-	-	-	-	-	
11	-	-	-	-	-	-	
12	-	-	-	-	-	-	

说明：

- 1、本权益单仅供参保人员核对信息。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。
- 4、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。
- 5、工伤保险个人不缴费，如果缴费基数显示正常，-表示正常参保。



数据统计截止至：2025.06.23 16:22:46

打印时间：2025-06-23

建设单位责任声明

我单位商丘胖金再生资源回收有限公司郑重声明：

一、我单位对商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目环境影响报告表(以下简称“报告表”)承担主体责任,并对报告表内容和结论负责。

二、在本项目环评编制过程中,我单位如实提供了该项目相关基础资料,加强组织管理,掌握环评工作进展,并已详细阅读和审核过报告表,确认报告表提出的污染防治、生态保护与环境风险防范措施,充分知悉、认可其内容和结论。

三、本项目符合生态环境法律法规、相关法定规划及管理政策要求,我单位将严格按照报告表及其批复文件确定的内容和规模建设,并在建设和运营过程严格落实报告表及其批复文件提出的防治污染、防止生态破坏的措施,落实环境环保投入和资金来源,确保相关污染物排放符合相关标准和总量控制要求。

四、本项目将按照《排污许可管理条例》、《固定污染源排污许可分类管理名录》有关规定,在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证或者填报排污登记表。

五、本项目建设将严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度,并按规定接受生态环境主管部门日常监督检查。在正式投产前,我单位将对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,向社会公开验收结果。

建设单位(盖章)

法定代表人(签字/签章)

2025年07月14日



编制单位责任声明

我单位河南晴煤环保科技有限公司郑重声明：

一、我单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于该条第二款所列单位。

二、我单位受商丘胖金再生资源回收有限公司的委托，主持编制了商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目环境影响报告表（以下简称“报告表”），在编制过程中，坚持公正、科学、诚信的原则，遵守有关环境影响评价法律法规、标准和技术规范等规定。

三、在编制过程中，我单位建立和实施了覆盖本项目环境影响评价全过程的质量控制制度，落实了环境影响评价工作程序，并在现场踏勘、现状监测、数据资料收集、环境影响预测等环节以及报告表编制审核阶段形成了可追溯的质量管理机制。

四、我单位对报告表的内容和结论承担直接责任，并对报告表内容的真实性、客观性、全面性、规范性负责。



编制单位(盖章)：

法定代表人(签字/签章)：



2023年07月15日

商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目

环境影响报告表专家技术评审意见修改说明

序号	技术评审意见	修改说明	备注
1	完善与《河南省铅蓄电池集中收集和跨区域转运试点方案》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》等政策性、规范性文件的相符性分析。完善项目与饮用水源保护相关情况分	已完善与《河南省铅蓄电池集中收集和跨区域转运试点方案》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》等政策性、规范性文件的相符性分析，详见P15~P20、P25~P27；已完善项目与饮用水源保护相关情况分	修改部分加下划线标出
2	析，补充地下水水位调查。	析，详见P31~P32；已补充地下水水位调查，详见P47。	
3	补充服务范围、原料来源，完善贮存方案。核实贮存场所面积，优化平面布局及防渗分区。细化运输方案。	已补充服务范围、原料来源，已完善贮存方案，详见P34~P35；已核实贮存场所面积，已优化平面布局及防渗分区，详见P34、附图四、附图五；已细化运输方案，详见P37~P38。	
4	细化废气产生节点及收集方式，核实废气产排源强分析，优化酸雾处置方案；完善水平衡；完善噪声评价分析；完善风险分析及电解液泄露处置方案，明确集液池规格及计算依据。	已细化废气产生节点及收集方式，已核实废气产排源强分析，已优化酸雾处置方案，详见P53~P55；已完善水平衡，详见P40~P41；已完善噪声评价分析，详见P59、P61；已完善风险分析及电解液泄露处置方案，已明确集液池规格及计算依据，详见P69、P71~P72。	
5	核实环境监测计划，细化“三同时”验收一览表及环境保护措施监督检查清单，完善相关附图附件。	已核实环境监测计划，详见P57、P62、P67~P68；已细化“三同时”验收一览表及环境保护措施监督检查清单，详见P73、P74~P75；已完善相关附图附件，详见相关附图附件。	

已按专家意见修改完善！

专家组长：

郝 子 勤

2025年7月31日

目录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	33
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	45
四、主要环境影响和保护措施.....	52
五、环境保护措施监督检查清单.....	74
六、结论.....	76
附表.....	77

附图

附图一 本项目地理位置图

附图二 “河南省三线一单综合信息应用平台” 查询结果图

附图三 本项目周围环境概况图

附图四 《睢县白庙乡国土空间总体规划（2021-2035 年）》-乡域国土空间用地布局规划图

附图五 本项目厂房平面布置图

附图六 本项目厂房分区防渗图

附图七 项目环境质量现状监测点位图

附图八 项目现场照片

附件

附件 1 委托书

附件 2 项目备案证明

附件 3 厂房产权证明及厂房租赁协议书

附件 4 土地证明

附件 5 规划证明

附件 6 废铅蓄电池委托处置协议

附件 7 环境质量现状检测报告

附件 8 确认书

一、建设项目基本情况

建设项目名称	商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池 3 万吨项目		
项目代码	2506-411422-04-01-562636		
建设单位 联系人	焦东方	联系方式	15637036661
建设地点	河南省 商丘市 睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8 号厂房		
地理坐标	（ 115 度 5 分 5.420 秒， 34 度 21 分 2.500 秒）		
国民经济 行业类别	N7724 危险废物治理	建设项目 行业类别	四十七、生态保护和环境 治理业-101 危险废物（不 含医疗废物）利用及处置
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目 申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/ 备案）部门（选 填）	睢县发展和改革委员会	项目审批（核准/ 备案）文号（选填）	2506-411422-04-01-562636
总投资（万元）	150.00	环保投资（万元）	14.05
环保投资 占比（%）	9.37	施工工期	2 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海） 面积（m²）	1100
专项评价设置 情况	/		
规划情况	/		
规划环境影 响评价情况	/		
规划及规划 环境影响评 价符合性分 析	/		
其他符合性 分析	<p>1、产业政策相符性</p> <p>经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 7 号，2024.2.1 施行），本项目属于第一类鼓励类“四十二、环境保护与资源节约综合利用”中“8、废弃物循环利用：废钢铁、废有色金属、废纸、废橡胶、废玻璃、废塑料、废旧木材以及报废汽车、废弃电器电子产品、</p>		

	<p>废旧船舶、废旧电池、废轮胎、废弃木质材料、废旧农具、废旧纺织品及纺织废料和边角料、废旧光伏组件、废旧风机叶片、废弃油脂等城市典型废弃物循环利用、技术设备开发及应用，废旧动力电池自动化拆解、自动化快速分选成组、电池剩余寿命及一致性评估、有价值组分综合回收、梯次利用、再生利用技术装备开发及应用，低值可回收物回收利用，“城市矿产”基地和资源循环利用基地建设，煤矸石、粉煤灰、尾矿（共伴生矿）、冶炼渣、工业副产石膏、赤泥、建筑垃圾等工业废弃物循环利用，农作物秸秆、畜禽粪污、农药包装等农林废弃物循环利用，生物质能技术装备（发电、供热、制油、沼气）”类项目，项目建设符合国家产业政策。本项目已在睢县发展和改革委员会备案（见附件2），项目代码为：2506-411422-04-01-562636。</p> <p>2、本项目与“三线一单”相符性分析</p> <p>根据《商丘市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知》（商政[2021]5号）的要求，坚持保护优先，突出分区管控，实时动态管理，对“三线一单”相关内容进行动态更新。建立较为完善的生态环境分区管控体系，全市生态环境质量持续改善，产业布局及生态格局得到优化，资源配置更加合理，能源资源利用效率稳步提高，生态环境治理能力现代化水平显著提升，城乡人居环境明显改善；生态环境分区管控体系持续完善，形成节约资源和保护环境的空间格局，社会经济与环境保护实现良性循环，全市生态环境质量实现根本好转，美丽商丘建设目标基本实现。同时结合《商丘市生态环境准入清单》（2024.6）、河南省“三线一单”生态环境分区管控更新成果（2023年版）判定本项目与“三线一单”的相符性。</p> <p>2.1 生态保护红线</p> <p>本项目位于商丘市睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房，根据河南省三线一单综合信息应用平台查询结果图，项目所在地不在睢县生态保护红线范围内，因此本项目建设符合生态保护红线要求。</p> <p>2.2 环境质量底线</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>环境空气质量现状：根据睢县基本污染物常规监测数据统计分析，评价区域内睢县 2024 年大气环境中 SO₂、NO₂ 年平均浓度、24h 第 98 百分位数浓度，PM₁₀24h 平均第 95 百分位数，CO24h 第 95 百分位数浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；PM₁₀ 年均值，PM_{2.5} 年平均浓度、24h 第 95 百分位数浓度，O₃8h 平均第 90 百分位数浓度不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，睢县 2024 年环境空气质量为不达标区，超标因子主要 PM_{2.5}、PM₁₀、O₃。目前睢县正在实施《睢县 2025 年蓝天保卫战实施方案》等文件，通过实施一系列措施可有效改善当地区域环境空气质量。</p> <p>地表水环境质量现状：根据对睢县惠济河朱桥断面例行监测数据统计分析，2023 年睢县惠济河朱桥断面监测因子高锰酸盐指数、氨氮、总磷浓度均能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV 类标准限值要求，评价区域地表水水质状况良好。</p> <p>地下水环境质量现状：为了解项目所在地地下水环境质量现状，建设单位委托河南源盛检测技术有限公司对项目所在园区内地下井进行了监测，根据监测结果可知，本项目所在园区内地下水井监测点位各监测因子浓度均能够满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准，评价区域地下水环境质量良好。</p> <p>土壤环境质量现状：为了解项目所在地土壤环境质量现状，建设单位委托河南源盛检测技术有限公司对项目厂房东南侧绿化处土壤进行了现状监测，根据监测结果可知，各监测因子浓度均能够满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（试行）（GB36600-2018）中表 1 第二类用地筛选值标准，区域土壤环境质量良好。</p> <p>本项目实施后，项目破损电池产生的硫酸雾经负压收集+碱液喷淋塔处理，处理后通过 15m 高排气筒排放。项目生活污水依托园区内化粪池处理后定期清运肥田，不外排。选用低噪声设备、设备经厂房隔声等措施后，厂房边界噪声可满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。产生的固废经合理的分类收集安全、处置。厂房做好防渗，设置导流沟、集液</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>池等，采取相关措施后，对周围环境空气、水环境、声环境、土壤环境等影响较小，不会降低现有的环境质量。</p> <p>综上所述，本项目建设符合环境质量底线要求。</p> <p>2.3 资源利用上线</p> <p>本项目运营过程中使用电能，不属于高耗能企业，资源消耗量相对区域资源利用总量较少；本项目用水采用白庙乡供水管网供给，用水量较小，给水系统能够满足本项目生活用水需求，不超过水资源利用上线；本项目位于睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房，租赁现有空置厂房，用地为工业用地，符合睢县白庙乡土地利用总体规划，不会对区域土地资源利用造成负面影响。项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。</p> <p>2.4 生态环境准入清单</p> <p>2.4.1 与河南省重点区域-商丘市生态环境管控要求相符性分析</p> <p>根据《关于公布河南省“三线一单”生态环境分区管控更新成果（2023年版）的通知》，本项目与河南省重点区域-商丘市生态环境管控要求相符性分析见下表。</p> <p>表 1-1 本项目与河南省重点区域-商丘市生态环境管控要求相符性分析一览表</p> <table> <tr> <th>管控类别</th><th>管控要求</th><th>本项目情况</th><th>相符性分析</th></tr> <tr> <td>空间布局约束</td><td> 1.坚决遏制“两高”项目盲目发展，落实《中共河南省委 河南省人民政府 关于深入打好污染防治攻坚战的实施意见》中关于空间布局约束的相关要求。 2.严控磷铵、电石、黄磷等行业新增产能，禁止新建汞的（聚）氯乙烯产能，加快低效落后产能退出。 3.原则上禁止新建企业自备燃煤机组，有序关停整合 30 万千瓦以上热电联产机组供热合理半径范围内的落后燃煤小热电机组（含自备电厂）。 4.优化危险化学品生产布局，禁止在化工园区外新建、扩建危险化学品生产项目。新建危险化学品生产项目必须进入通过认定的一般或较低安全风险的化工园区（与其他行业生产装置配套建设的项目除外）。 5.新建、扩建石化项目不得位于黄河干支流岸线管控范围内等法律法规明令禁止的区域，尽可能远离居民集中区、 </td><td> 本项目为废铅蓄电池回收、贮存项目，不属于“两高”项目，不属于 30 万千瓦以上热电联产机组供热合理半径范围内的落后燃煤小热电机组（含自备电厂）。原则上禁止新建项目，不属于危险化学品生产及石化项目，满足空间布局约束要求。 </td><td>相符</td></tr> </table>			管控类别	管控要求	本项目情况	相符性分析	空间布局约束	1.坚决遏制“两高”项目盲目发展，落实《中共河南省委 河南省人民政府 关于深入打好污染防治攻坚战的实施意见》中关于空间布局约束的相关要求。 2.严控磷铵、电石、黄磷等行业新增产能，禁止新建汞的（聚）氯乙烯产能，加快低效落后产能退出。 3.原则上禁止新建企业自备燃煤机组，有序关停整合 30 万千瓦以上热电联产机组供热合理半径范围内的落后燃煤小热电机组（含自备电厂）。 4.优化危险化学品生产布局，禁止在化工园区外新建、扩建危险化学品生产项目。新建危险化学品生产项目必须进入通过认定的一般或较低安全风险的化工园区（与其他行业生产装置配套建设的项目除外）。 5.新建、扩建石化项目不得位于黄河干支流岸线管控范围内等法律法规明令禁止的区域，尽可能远离居民集中区、	本项目为废铅蓄电池回收、贮存项目，不属于“两高”项目，不属于 30 万千瓦以上热电联产机组供热合理半径范围内的落后燃煤小热电机组（含自备电厂）。原则上禁止新建项目，不属于危险化学品生产及石化项目，满足空间布局约束要求。	相符
管控类别	管控要求	本项目情况	相符性分析								
空间布局约束	1.坚决遏制“两高”项目盲目发展，落实《中共河南省委 河南省人民政府 关于深入打好污染防治攻坚战的实施意见》中关于空间布局约束的相关要求。 2.严控磷铵、电石、黄磷等行业新增产能，禁止新建汞的（聚）氯乙烯产能，加快低效落后产能退出。 3.原则上禁止新建企业自备燃煤机组，有序关停整合 30 万千瓦以上热电联产机组供热合理半径范围内的落后燃煤小热电机组（含自备电厂）。 4.优化危险化学品生产布局，禁止在化工园区外新建、扩建危险化学品生产项目。新建危险化学品生产项目必须进入通过认定的一般或较低安全风险的化工园区（与其他行业生产装置配套建设的项目除外）。 5.新建、扩建石化项目不得位于黄河干支流岸线管控范围内等法律法规明令禁止的区域，尽可能远离居民集中区、	本项目为废铅蓄电池回收、贮存项目，不属于“两高”项目，不属于 30 万千瓦以上热电联产机组供热合理半径范围内的落后燃煤小热电机组（含自备电厂）。原则上禁止新建项目，不属于危险化学品生产及石化项目，满足空间布局约束要求。	相符								

	<p>医院、学校等环境敏感区。</p> <p>6.严格采矿权准入管理,新建露天矿山项目原则上必须位于省级矿产资源规划划定的重点开采区内,鼓励集中连片规模化开发。</p>		
污染物排放管控	<p>1.落实超低排放要求、无组织排放特别控制要求。</p> <p>2.聚焦夏秋季臭氧污染,推进挥发性有机物和氮氧化物协同减排。以石化、化工、涂装、医药、包装印刷、油品储运销等行业领域为重点,推进挥发性有机物综合治理,实施原辅材料 and 产品源头替代工程。</p> <p>3.全面淘汰国三及以下排放标准营运中重型柴油货车;推进大宗货物“公转铁”“公转水”。</p> <p>4.全面推广绿色化工制造技术,实现化工原料和反应介质、生产工艺和制造过程绿色化,从源头上控制和减少污染。</p> <p>5.推行农业绿色生产方式,协同推进种植业、养殖业节能减排与污染治理;推广生物质能、太阳能等绿色用能模式,加快农业及农产品加工设施等可再生能源替代。</p>	<p>本次评价要求项目采用国五及以上排放标准的货车运输。</p>	相符
环境风险防控	<p>1.对无法实现低 VOCs 原辅材料替代的工序,在保证安全情况下,应在密闭设备、密闭空间作业或安装二次密闭设施。</p> <p>2.矿山开采、选矿、运输过程中,应采取相应的防尘措施,化学矿、有色金属矿石及产品堆场应采取“三防”措施。</p> <p>3.加强空气质量预测预报能力,完善联动应急响应体系,强化区域联防联控。</p>	<p>本项目不涉及 VOCs 物料,不属于矿产项目。</p>	相符
资源利用效率	<p>1.严格合理控制煤炭消费,“十四五”期间完成省定煤炭消费总量控制目标。</p> <p>2.到 2025 年,吨钢综合能耗达到国内先进水平。</p> <p>3.到 2025 年,钢铁、石化化工、有色金属、建材等行业重点产品能效达到国际先进水平,规模以上工业单位增加值能耗比 2020 年下降 13.5%。</p>	<p>本项目以电为能源,不使用煤炭,不涉及重点产品。</p>	相符
<p>2.4.2 与《商丘市生态环境准入清单》（2024 年 6 月）相符性分析</p> <p>根据《商丘市生态环境准入清单》（2024 年 6 月），本项目与商丘市生态环境总体准入要求相符性分析见下表。</p> <p>表 1-2 本项目与《商丘市生态环境准入清单》（2024 年 6 月）中商丘市生态环境总体准入要求相符性分析一览表</p>			
管控类别	管控要求	本项目情况	相符性分析
空间布局	1、禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；禁止在饮用	本项目位于睢县白庙乡李楼	相符

	<p>约束 水水源二级保护区内新建、改建、扩建排放污染物的项目；禁止在饮用水水源准保护区内新建、扩建对水体污染严重的建设项目。</p> <p>2、原则上禁止新增钢铁、电解铝、氧化铝、水泥熟料、平板玻璃（光伏压延玻璃除外）、传统煤化工（含甲醇）、焦化、铝用炭素、含烧结工序的耐火材料和砖瓦制品等行业产能，合理控制煤制油气产能规模。强化项目环评及“三同时”管理。原则上不再设立新的化工园区，确需新设的，须经省联席会议会商同意后报省政府审定；承接列入国家或省级相关规划的化工项目应经省联席会议同意，项目投产前化工园区应通过认定。</p> <p>3、严禁不符合我市主体功能定位的各类开发活动，坚决遏制高耗能、高排放项目盲目发展。现有以“两高”行业为主导产业的园区规划环评应增加碳排放情况与减排潜力分析，推动园区绿色低碳发展。新建、改建、扩建“两高”项目须符合生态环境保护法律法规和相关规定规划，满足重点污染物排放总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和相应行业建设项目环境准入条件、环评文件审批原则要求。</p> <p>4、限制开采高硫高灰煤。重点勘查开采地热等矿产。禁止开采风化壳型超贫磁铁矿、石煤、可耕地砖瓦用粘土、风化壳型砂矿等矿产。</p> <p>5、全市范围内禁止制造、进口、销售和注册登记国五（不含）以下排放标准的柴油车。全市原则上不再办理使用登记和审批 35 蒸吨/时及以下燃煤锅炉。全面淘汰退出达不到标准的落后产能和不达标企业。实施重污染企业退城搬迁，加快城市建成区、人群密集区、重点流域的重污染企业和危险化学品等环境风险大的企业搬迁改造、关停退出，推动实施一批水泥行业、化工、商砼企业等重污染企业退城工程。</p> <p>6、加强对黄河故道沿线湿地保护与生态修复，统筹推进沿线生态防护林建设，建设生态修复和生物多样性保护样板带。惠济河、涡河、大沙河、包河、浍河、沱河、王引河七条主要河流，实施流域水系治理和沿线林带生态修复，形成保障生态网络安全的河流生态廊道。</p> <p>7、狠抓生态保护修复持久战。建立引黄项目常态化监管机制，严把引黄项目准入关，防范违规新上引黄项目。</p> <p>8、国家和省级湿地公园保护范围内禁止下列行为：开</p> <p>村（白庙乡工业园区内）8号厂房，距离本项目最近的集中式饮用水水源地为睢县白庙乡地下水井群，本项目距离睢县白庙乡地下水井群约764m，项目不在其饮用水源地保护区范围内。本项目为废铅蓄电池回收、贮存项目，不属于钢铁、电解铝、氧化铝、水泥熟料、平板玻璃（光伏压延玻璃除外）、传统煤化工（含甲醇）、焦化、铝用炭素、含烧结工序的耐火材料和砖瓦制品等行业，不属于“两高”项目，项目建设符合生态环境准入条件，属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中鼓励类项目；严格执行环评及“三同时”管理制度。本项目不涉及锅</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

		<p>（围）垦、排干自然湿地，永久性截断自然湿地水源；擅自填埋自然湿地，擅自采砂、采矿、取土；排放不符合水污染物排放标准的工业废水、生活污水及其他污染湿地的废水、污水，倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物；过度放牧或者滥采野生植物，过度捕捞或者灭绝式捕捞，过度施肥、投药、投放饵料等污染湿地的种植养殖行为；其他破坏湿地及其生态功能的行为。</p>	<p>炉，不属于重污染企业。本项目选址不属于黄河故道沿线，不在国家和省级湿地公园保护范围内。</p>	
	<p>污染物排放管控</p>	<p>9、新、改、扩建项目主要污染物排放要满足当地总量减排要求。</p> <p>10、区域环境空气、地表水环境质量不能满足环境功能区划标准时，重点行业建设项目主要污染物实行区域削减。</p> <p>11、以现有污水处理厂为基础，科学布局污水再生利用设施，推行再生水用于生态补水、工业生产和市政杂用等。坚持减量化、稳定化、无害化、资源化，推进污泥无害化处置和资源化利用，新建污水处理厂必须有明确的污泥处置途径。城市建成区、开发区、工业园区污水处理厂扩建工程设计出水标准达到或优于《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准设计。</p> <p>12、新、改、扩建涉重金属重点行业建设项目应遵循重点重金属污染物排放“减量替代”原则；开展砖瓦、钢铁、有色等重点行业企业提标改造和污染深度治理，严格排污许可管理，推动工业企业绿色发展转型；强化挥发性有机物污染治理。推广大型燃煤电厂热电联产改造，充分挖掘供热潜力，有序淘汰供热管网覆盖范围内的燃煤锅炉和散煤。加大落后燃煤锅炉和燃煤小热电退出力度，推动工业余热、电厂余热、清洁能源等替代煤炭供热供汽；以钢铁、焦化、铸造、建材、有色、石化、化工、工业涂装、包装印刷、电镀、制革、造纸、纺织印染、农副食品加工等行业为重点，开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造；推进涂装类、化工类等产业集群分类治理，开展重点行业清洁生产 and 工业废水资源化利用改造。深化重点行业工业炉窑大气污染综合治理，深化垃圾焚烧发电、生物质发电废气提标治理。严格控制铸造、铁合金、焦化、水泥、建材、耐火材料、有色金属等行业物料存储、运输及生产工艺过程无组织排放。</p> <p>13、实施大型规模化养殖场大气氨减排工程，开展清洁养殖工艺、氨气处理工艺、粪肥资源化利用等试点</p>	<p>本项目碱液喷淋塔定期更换的废碱液作为危废，危废暂存间暂存，定期委托有资质的单位处置；生活污水依托园区内化粪池处理后定期清运肥田，不外排。破损废电池贮存间设置负压收集，产生的酸雾经碱液喷淋装置处理后通过 15m 高排气筒排放，能够满足排放标准要求。项目不涉及重金属，不属于砖瓦、钢铁、焦化、铸造、建材、有色、石化、化工、工业涂装、包装印刷、电镀、制革、造纸、纺织印染、农副食品加工等行业，属于废铅蓄电池回</p>	相符

	<p>项目；强化全市各级政府秸秆禁烧主体责任，推动秸秆禁烧和综合利用常态化。</p> <p>14、有色金属冶炼、铅酸蓄电池、石油加工、化工、电镀、制革和危险化学品生产、储存、使用等企业在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要按照国家企业拆除活动污染防治的技术规定，事先制定包括应急措施在内的土壤污染防治工作方案，明确残留污染物清理和安全处置措施，报县级生态环境部门、工业和信息化部门备案并技术评审。</p> <p>15、鼓励土壤污染重点监管单位因地制宜实施管道化、密闭化改造，重点区域防腐防渗改造，物料、污水、废气管线架空建设和改造，从源头上防范土壤污染。</p>	<p>收、贮存企业，不属于有色金属冶炼、铅酸蓄电池、石油加工、化工、电镀、制革和危险化学品生产、储存、使用等企业。本项目分区存放废旧电池，废旧电池及时清运，采取分区防渗，设置导流沟、集液池，从源头上防范土壤污染。</p>	
环境 风险 防控	<p>16、完善平战结合、区域联动的环境应急监测体系，提升跨区域应急监测支援效能。加强跨区域流域应急物资储备，加快推进储备库建设，建立信息管理系统，健全多层级、网络化储备体系。建立健全跨市河流上下游突发水污染事件联防联控机制，加强部门应急联动，形成突发水环境应急处理处置合力。</p> <p>17、加强涉危险废物涉重金属企业、化工园区、集中式饮用水水源地及区域环境风险调查评估，实施分类分级风险管控。协同推进重点区域流域生态环境污染综合防治、风险防控与生态恢复。</p> <p>18、聚焦铅、汞、镉等重金属污染物，研究推进重金属全生命周期环境管理，深入推进重点河流湖库、饮用水水源地、农田等环境敏感区域周边涉重金属企业污染综合治理；实行危险化学品全过程监管，运用信息技术，加强对危险化学品生产、经营、贮存、运输、使用、处置的全过程监管，建立危险化学品全生命周期安全监管信息共享与追溯系统。加强新化学物质生态环境准入管理，防范化学物质的生态环境风险。完成重点地区危险化学品生产企业搬迁改造，全面提升尚未搬迁企业安全风险防范能力，加强日常监管，确保环境安全事故零发生。禁止在国家湿地公园、大运河和黄河故道等重点区域、流域岸线1公里范围内布局新建重化工、纸浆制造、印染等存在环境风险的项目。鼓励现有工业项目、化工项目分别搬入高新技术</p>	<p>评价要求企业投产前按要求编制突发环境事件应急预案，采取必要的环境风险防范措施。本项目在采取必要的风险防范措施后，环境风险得到有效控制。项目选址不在土壤污染风险管控和修复地块名录。</p>	相符

		<p>开发区和化工园区。</p> <p>19、持续更新建设用地土壤污染风险管控和修复地块名录，严格准入管理。未依法完成土壤污染状况调查和风险评估的地块，不得开工建设与风险管控和修复无关的项目。加强建设用地规划、出让、转让、用途变更、收回、续期等环节监管，确保土壤环境保护相关政策要求得到落实。加强暂不开发利用污染地块生态管控，确需开发利用的，依法实施管控修复，优先规划用于拓展生态空间。对暂不开发利用的地块要制定土壤污染风险管控方案，划定管控区域，建立标识、发布公告，定期组织开展土壤环境监测。</p>		
	资源利用效率	<p>20、十四五期间，全市煤炭消费总量控制完成国家、省下达目标要求。全市能耗增量控制目标控制完成国家、省下达目标要求。</p> <p>21、2025 年，全市用水总量、万元生产总值用水量较 2020 年下降、万元工业增加值用水量较 2020 年下降等主要指标达到省定目标。严控地下水开发强度，压减地下水超采量。浅层地下水以其可开采量为约束条件，逐步压减开采量，实现采补平衡。深层地下水开采严格控制，原则上仅作为战略储备水源或应急水源，在特枯年或连续枯水年适量开采。</p> <p>22、以钢铁、焦化、铸造、建材、有色、石化、化工、工业涂装、包装印刷、电镀、制革、造纸、纺织印染、农副食品加工等行业为重点，开展全流程清洁化、循环化、低碳化改造。健全能源管理体系，支持企业建设能碳一体化智慧管控中心。推进涂装类、化工类等产业集群分类治理，开展重点行业清洁生产和工业废水资源化利用改造。</p> <p>23、实行严格的耕地保护制度和节约用地制度，强化土地资源开发利用管理，提高土地集约化利用程度和建设用地利用效率，内部挖潜解决新增建设用地。</p>	<p>本项目以电为能源，用地性质为工业用地。</p>	相符
<p>2.4.3 与睢县生态环境准入清单相符性分析</p> <p>根据在河南省生态环境厅业务信息系统“河南省三线一单综合信息应用平台”查询结果可知，本项目所在地环境管控单元名称为睢县一般管控区，管控分类为一般，环境管控单元编码：ZH41142230001，本项目与睢县一般管控区生态环境准入要求相符性分析见下表。</p>				

表 1-3 本项目与“睢县一般管控区生态环境准入要求”相符性分析一览表					
环境管 控单元 编码	环境管 控单元 名称	管控 分类	要求	本项目情况	相符性 分析
ZH411 422300 01	睢县一 般管控 区	一般	1、加强对农业空间转为生态空间的监督管理，未经国务院批准，禁止将永久基本农田转为城镇空间。鼓励城镇空间和符合国家生态退耕条件的农业空间转为生态空间。严格控制在本项目用地为工业用地，符合睢县白庙乡土地利用总体规划。	本项目用地为工业用地，符合睢县白庙乡土地利用总体规划。	相符
			2、未依法完成土壤污染状况调查和风险评估的地块，不得开工建设与风险管控和修复无关的项目。加强建设用地规划、出让、转让、用途变更、空间收回、续期等环节监管，确保土壤环境布	本项目用地为工业用地，租赁现有空置厂房进行项目建设，不属于风险地块。	相符
			3、积极推进建设现代农业产业园，立足优势特色产业，聚力建设高标准规模化种养基地为依托、产业化龙头企业带动、现代生产要素聚集的现代农业产业集群，促进农业生产、加工、物流、研发、示范、服务等相互融合和全产业链开发。	/	相符
			4、鼓励睢县涉及资源回收、处置、利用的项目进入静脉产业园发展。	本项目为废铅蓄电池回收、贮存项目，根据睢县人民政府出具的规划证明，本项	相符

						目建设符合白庙乡总体规划及其他相关规定要求，同意项目入驻。	
				污 染 物 排 放 管 控	1、禁止向耕地及农田沟渠中排放有毒有害工业、生活废水和未经处理的养殖小区畜禽粪便；禁止占用耕地倾倒、堆放城乡生活垃圾、建筑垃圾、医疗垃圾、工业废料及废渣等废弃物。禁止填埋场渗滤液直排或超标排放。	本项目无生产废水，生活污水依托园区内化粪池处理后定期清运肥田，不外排。	相符
					2、加强静脉产业园周边及下风向农田土壤污染例行监测，对发现的染污问题及时上报及制止。加强畜禽养殖污染防治，畜禽规模养殖场（小区）要配套建设与养殖规模相适宜的粪便污水防渗防溢流贮存设施，以及粪便污水收集、利用和无害化处理设施；积极引导散养密集区实行畜禽粪便污水分户收集、集中处理利用。	/	/
					3、持续开展农村环境综合整治，加快推进农村生活污水处理设施建设，强化农村生活污水治理设施监管，不断提高已建成农村污水处理设施稳定正常运行率。建立设施运行情况监管台账，对日处理 20 吨及以上农村生活污水处理设施出水，开展常规水质监测。	/	/
				环 境 风 险 防 控	1、有色金属冶炼、铅酸蓄电池、石油加工、化工、电镀、制革和危险化学品生产、储存、使用等企业在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案。	评价要求本企业在拆除生产设施设备、污染治理设施时，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案。	相符
					2、调查评估垃圾填埋场周边土壤环境状况，对周边土壤环境超过可接受风险的，应采取限制填埋废物进入、降低人体暴露健康风险等管控措施。	/	/
					3、持续更新建设用地土壤污染风险	本项目所在地块	相符

			管控和修复地块名录，严格准入管	不属于建设用地	
			理。未依法完成土壤污染状况调查和	土壤污染风险管	
			风险评估的地块，不得开工建设与风	控和修复地块。	
			险管控和修复无关的项目。		
综上所述，本项目建设符合“三线一单”的要求。					
3、本项目与《商丘市空气质量持续改善行动计划》（2024年7月31日）相符性分析					
表 1-4 本项目《商丘市空气质量持续改善行动计划》相符性分析一览表					
序号	文件相关要求			本项目情况	相符性分析
二、优化产业结构，促进产业绿色发展					
1	（一）严把环境准入。坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目上马。禁止新增钢铁、焦化、水泥熟料、平板玻璃、电解铝、氧化铝、煤化工、铝用炭素、烧结砖瓦、铅锌冶炼等行业产能。新（改、扩）建项目严格落实国家和省产业规划、产业政策、生态环境分区管控方案、产能置换、重点污染物总量控制、污染物排放区域削减、碳排放达峰目标等相关要求，原则上采用清洁运输方式（清洁运输比例不小于80%）。严格执行有关行业产能置换政策，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新改扩建项目一般应达到大气污染防治绩效A级（引领性）水平或国内清洁生产先进水平。统筹落实国家“以钢定焦”有关要求，研究制定焦化行业产能退出实施方案。			本项目属于废铅蓄电池回收、贮存项目，不属于禁止建设项目，项目用地为工业用地，项目用地符合白庙乡土地利用规划。本项目不属于重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业。	相符
四、优化交通运输结构，大力发展绿色运输体系					
3	（三）强化非道路移动源综合治理。严格实施非道路移动柴油机械第四阶段排放标准。加强非道路移动机械抽测，强化编码登记，做到应登尽登。到2025年，基本淘汰第一阶段以下排放标准非道路移动机械，基本消除非道路移动机械、铁路机车“冒黑烟”现象。加强路检路查和入户检查，强化对排放检验机构和维修企业监管执法。扩大高排放非道路移动机械禁用区范围，在原有禁用区基础上，将铁路货场、物流园区、工矿企业、施工工地等机械高频使用场所全部纳入禁用区范围，禁止国二及以下排放标准以及不符合相关管理要求的机械进入禁用区。			评价要求本项目厂区内采用国三及以上非道路移动机械。	相符
综上所述，本项目建设符合《商丘市空气质量持续改善行动计划》（2024年7月31日）中相关要求。					
4、本项目与《商丘市人民政府关于印发商丘市“十四五”生态环境保护和生态					

<p>经济发</p> 展规划的通知》（商政[2022]37 号）相符性分析 <p>表1-5 本项目与（商政[2022]37号）相符性分析</p>		
主要内容	本项目建设情况	相符性分析
第三章 坚持区域协调，加快推动绿色低碳发展		
<p>严格环境准入。从严从紧从实控制高耗能、高排放项目建设，加大钢铁、烧结砖瓦、电解铝等行业落后产能淘汰和过剩产能压减力度。原则上禁止新建、扩建单纯新增产能的钢铁、电解铝、水泥、平板玻璃、传统煤化工（甲醇、合成氨）、焦化、铸造、铝用炭素、砖瓦窑、耐火材料、铅锌冶炼（含再生铅）等高耗能、高排放和产能过剩的产业项目，原则上禁止新建燃料类煤气发生炉和 35 蒸吨/时及以下燃煤锅炉，禁止新增化工园区。国家、省绩效分级重点行业的新建、改建、扩建项目达到 B 级以上要求。</p> <p>加快落后产能淘汰。按照《河南省淘汰落后产能综合标准体系》，落实河南省利用综合标准依法依规推动落后产能退出年度工作方案，严格执行能耗、环保、质量、安全、技术等法规标准，建立淘汰类工业产能和装备清单，对国家和省、市明确的落后生产工艺装备和落后产品，实施落后产能清零行动，持续推进传统产业淘汰升级。</p>	<p>本项目为废铅蓄电池回收、贮存项目，不属于高耗能、高排放和产能过剩的产业项目，属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中鼓励类项目。</p>	相符
第七章 统筹地上地下，强化土壤和地下水污染防控		
<p>加强建设用地准入管理。持续更新建设用地土壤污染风险管控和修复地块名录，严格准入管理。未依法完成土壤污染状况调查和风险评估的地块，不得开工建设与风险管控和修复无关的项目。加强建设用地规划、出让、转让、用途变更、收回、续期等环节监管，确保土壤环境保护相关政策要求得到落实。加强暂不开发利用污染地块生态管控，确需开发利用的，依法实施管控修复，优先规划用于拓展生态空间。对暂不开发利用的地块要制定土壤污染风险管控方案，划定管控区域，建立标识、发布公告，定期组织开展土壤环境监测。</p>	<p>本项目位于睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8 号厂房，租赁现有空置厂房，所在位置不属于污染地块，属于工业用地，符合白庙乡土土地利用规划。</p>	相符
第十章 推动生态产业化，发展壮大生态经济		
<p>推进资源循环利用产业发展。大力发展以废旧产品再利用为主的再制造产业，加强废钢铁、废有色金属、废塑料、废纸、废旧轮胎、废旧手机、废旧动力电池等再生资源回收利用行业规范管理。引导高值废弃物利用企业在静脉产业园等规模化、集聚化发展。推动“城市矿产”、工业固体废物、建筑垃圾、餐厨垃圾和农林废弃物回收</p>	<p>本项目为废铅蓄电池回收、贮存项目，属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中鼓励类项目。</p>	相符

综合利用。			
<p>5、本项目与《睢县生态环境保护委员会办公室关于印发<睢县 2025 年蓝天保卫战实施方案><睢县 2025 年碧水保卫战实施方案>、<睢县 2025 年净土保卫战实施方案><睢县 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案>的通知》（睢环委办[2025]4 号）的相符性分析</p> <p style="text-align: center;">表 1-6 本项目与（睢环委办[2024]5 号）相符性分析一览表</p>			
文件相关要求		本项目建设情况	相符性分析
睢县2025年蓝天保卫战实施方案			
<p>6.深入开展低效失效治理设施排查整治。对照《低效失效大气污染治理设施排查整治技术要点》，持续开展低效失效大气污染治理设施排查，淘汰不成熟、不适用、无法稳定达标排放的治理工艺，整治关键组件缺失、质量低劣、自动化水平低的治理设施，纳入年度重点治理任务限期完成提升改造。2025 年 9 月底前，完成低效失效治理设施提升改造企业 21 家以上，未按时完成提升改造的纳入秋冬季生产调控范围。</p>		<p>本项目破损废电池贮存间设置负压收集，产生的酸雾经碱液喷淋装置处理后通过 15m 高排气筒排放，能够满足排放标准要求。</p>	相符
<p>10.强化非道路移动源综合治理。开展对本地非道路移动机械和发动机生产、销售企业的环保一致性监督检查，基本实现系族全覆盖。规范开展非道路移动机械信息采集和定位联网，强化高排放非道路移动机械禁用区监管，对 20%以上的燃油机械开展监督抽测。2025 年底前，完成工程机械环保编码登记三级联网，淘汰国一及以下排放标准的非道路移动机械，新增新能源非道路移动机械，新增或更新叉车基本实现新能源化。2025 年年底前，基本淘汰国一及以下工程机械，国二及以下标准非道路移动机械禁止在中心城区内作业。</p>		<p>评价要求本项目厂区内采用国三及以上非道路移动机械。</p>	相符
睢县2025年净土保卫战实施方案			
<p>3.严格重点建设用地准入管理。强化对土地用途变更、收储、供应等环节的联动监管。依法应当开展土壤污染状况调查的地块须在土地储备入库前完成调查，自然资源部门应将调查情况作为必备要件纳入土地收储卷宗。生态环境部门会同自然资源部门组织开展半年、年度重点建设用地安全利用核算。推动国土空间规划、土地用途管制、土壤环境管理等多源数据共享。</p>		<p>本项目用地为工业用地，租赁现有空置厂房进行项目建设。</p>	相符
睢县2025年柴油货车污染治理攻坚战实施方案			
<p>8.推动非道路移动机械清洁低碳发展。推进物流园区新增或更新的内部作业车辆和机械新能源化，新增或更</p>		<p>评价要求本项目厂区内采用国三及以</p>	相符

新的3吨以下叉车基本实现新能源化,加快淘汰国一及以下排放标准的工程机械。		上非道路移动机械。															
17.开展货运车辆运输监管。督促重点行业企业规范管理运输车辆、厂内车辆以及非道路移动机械,以满足绩效分级指标需求或其他移动源管理相关要求,对不满足绩效分级运输要求的实施动态调整。强化大宗物料运输企业门禁系统日常监管,生态环境部门对环保绩效A、B(含B-)级和绩效引领性等行业企业门禁系统建设使用情况开展抽查。鼓励未列入重点行业绩效分级管控的企业参照开展车辆管理,加大企业自我保障能力。		评价要求本项目运输车辆严格采用国五及以上排放标准车辆或使用新能源车辆,加强运输车辆管控,车辆使用进行台账记录。	相符														
<p>综上所述,本项目符合《睢县生态环境保护委员会办公室关于印发<睢县2025年蓝天保卫战实施方案><睢县2025年碧水保卫战实施方案>、<睢县2025年净土保卫战实施方案><睢县2025年柴油货车污染防治攻坚战实施方案>的通知》(睢环委办[2025]4号)中相关要求。</p> <p>6、本项目与《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)相符性分析</p> <p style="text-align: center;">表 1-7 本项目与(HJ2025-2012)相符性分析一览表</p> <table> <tr> <th colspan="2">文件相关要求</th><th>本项目建设情况</th><th>相符性分析</th></tr> <tr> <td rowspan="3">危险废物的收集、贮存、运输的一般要求</td><td>4.1 从事危险废物收集、贮存、运输经营活动的单位应具有危险废物经营许可证。在收集、贮存、运输危险废物时,应根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定建立相应的规章制度和污染防治措施,包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等。</td><td>评价要求项目运营前取得危险废物经营许可证,并根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定建立相应的规章制度和污染防治措施,包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>4.2 危险废物转移过程应按《危险废物转移联单管理办法》执行。</td><td>评价要求项目危险废物转移过程按照《危险废物转移联单管理办法》执行。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>4.3 危险废物收集、贮存、运输单位应建立规范的管理和技术人员培训制度,定期针对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输要求、危险废</td><td>评价要求建设单位应建立规范的管理和技术人员培训制度,定期针对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输</td><td>相符</td></tr> </table>				文件相关要求		本项目建设情况	相符性分析	危险废物的收集、贮存、运输的一般要求	4.1 从事危险废物收集、贮存、运输经营活动的单位应具有危险废物经营许可证。在收集、贮存、运输危险废物时,应根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定建立相应的规章制度和污染防治措施,包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等。	评价要求项目运营前取得危险废物经营许可证,并根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定建立相应的规章制度和污染防治措施,包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等。	相符	4.2 危险废物转移过程应按《危险废物转移联单管理办法》执行。	评价要求项目危险废物转移过程按照《危险废物转移联单管理办法》执行。	相符	4.3 危险废物收集、贮存、运输单位应建立规范的管理和技术人员培训制度,定期针对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输要求、危险废	评价要求建设单位应建立规范的管理和技术人员培训制度,定期针对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输	相符
文件相关要求		本项目建设情况	相符性分析														
危险废物的收集、贮存、运输的一般要求	4.1 从事危险废物收集、贮存、运输经营活动的单位应具有危险废物经营许可证。在收集、贮存、运输危险废物时,应根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定建立相应的规章制度和污染防治措施,包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等。	评价要求项目运营前取得危险废物经营许可证,并根据危险废物收集、贮存、处置经营许可证核发的有关规定建立相应的规章制度和污染防治措施,包括危险废物分析管理制度、安全管理制度、污染防治措施等。	相符														
	4.2 危险废物转移过程应按《危险废物转移联单管理办法》执行。	评价要求项目危险废物转移过程按照《危险废物转移联单管理办法》执行。	相符														
	4.3 危险废物收集、贮存、运输单位应建立规范的管理和技术人员培训制度,定期针对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输要求、危险废	评价要求建设单位应建立规范的管理和技术人员培训制度,定期针对管理和技术人员进行培训。培训内容至少应包括危险废物鉴别要求、危险废物经营许可证管理、危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物运输	相符														

	物事故应急方法。	要求、危险废物事故应急方法。	
	4.4 危险废物收集、贮存、运输单位应编制应急预案。应急预案编制可参照《危险废物经营单位编制应急预案指南》，涉及运输的相关内容还应符合交通行政主管部门的有关规定。针对危险废物收集、贮存、运输过程中的事故易发环节应定期组织应急演练。	评价要求项目运营前，建设单位按要求编制应急预案并备案，针对贮存过程中的事故易发环节应定期组织应急演练。	相符
	4.5 危险废物收集、贮存、运输过程中一旦发生意外事故，收集、贮存、运输单位及相关部门应根据风险程度采取如下措施：（1）设立事故警戒线，启动应急预案，并按《环境保护行政主管部门突发环境事件信息报告办法（试行）》（环发[2006]50号）要求进行报告。（2）若造成事故的危险废物具有剧毒性、易燃性、爆炸性或高传染性，应立即疏散人群并请求环境保护、消防、医疗、公安等相关部门支援。（3）应立即疏散人群并请求环境保护、消防、医疗、公安等相关部门支援。（3）对事故现场受到污染的土壤和水体等环境介质应进行相应的清理和修复。（4）清理过程中产生的所有废物均应按危险废物进行管理和处置。（5）进入现场清理和包装危险废物的人员应受过专业培训，穿着防护服，并佩戴相应的防护用具。	评价要求项目在发生意外事故时能够采取如下措施，（1）设立事故警戒线，启动应急预案，并按要求进行报告。（2）若造成事故的危险废物具有剧毒性、易燃性、爆炸性或高传染性，应立即疏散人群并请求环境保护、消防、医疗、公安等相关部门支援。（3）对事故现场受到污染的土壤和水体等环境介质应进行相应的清理和修复。（4）清理过程中产生的所有废物均应按危险废物进行管理和处置。（5）进入现场清理和包装危险废物的人员应受过专业培训，穿着防护服，并佩戴相应的防护用具。	相符
	4.6 危险废物收集、贮存、运输时应按腐蚀性、毒性、易燃性、反应性和感染性等危险特性对危险废物进行分类、包装并设置相应的标志及标签。危险废物特性应根据其产生源特性及GB5085.1-7、HJ/T298进行鉴别。	本项目对废铅酸蓄电池进行分类分区贮存，并设置相应的标志及标签。	相符
	4.7 废铅酸蓄电池的收集、贮存和运输应按 HJ519 执行。	评价要求本项目废铅酸蓄电池的收集、贮存和运输按HJ519执行。	相符
危险废物的收集	5.4 危险废物收集和转运作业人员应根据工作需要配备必要的个人防护装备，如手套、防护镜、防护服、防毒面具或口罩等。	评价要求本项目转运作业人员应根据工作需要配备必要的个人防护装备，如手套、防护镜、防护服、防毒面具或口罩等。	相符
	5.5 在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆防火、防中毒、防	评价要求本项目废电池在转运过程中应采取相应的安全防护和污染防治措施。	相符

	<p>感染、防泄露、防飞扬、防雨或其它防止污染环境的措施。</p>		
	<p>5.6 危险废物收集时应根据危险废物的种类、数量、危险特性、物理形态、运输要求等因素确定包装形式，具体包装应符合如下要求：</p> <p>(1) 包装材质要与危险废物相容，可根据废物特性选择钢、铝、塑料等材质。(2) 性质类似的废物可收集到同一容器中，性质不相容的危险废物不应混合包装。(3) 危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求。(4) 包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应填写完整翔实。(5) 盛装过危险废物的包装袋或包装容器破损后应按危险废物的包装袋或包装容器破损后应按危险废物进行管理和处置。(6) 危险废物还应根据 GB12463 的有关要求进行运输包装。</p>	<p>本项目收集的废电池分区储存，完整的废铅蓄电池放入托盘堆放储存，破损废铅蓄电池放入耐酸、防腐塑料容器中存放；包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求。包装好的危险废物应设置相应的标签，标签信息应填写完整翔实。盛装过危险废物的包装袋或包装容器破损后应按危险废物进行管理和处置。危险废物还应根据 GB12463 的有关要求进行运输包装。</p>	相符
	<p>5.7 危险废物的收集作业应满足如下要求：</p> <p>(1) 应根据收集设备、转运车辆以及现场人员等实际情况确定相应作业区域，同时要设置作业界限标志和警示牌。(2) 作业区域内应设置危险废物收集专用通道和人员避险通道。(3) 收集时应配备必要的收集工具和包装物，以及必要的应急监测设备及应急装备。(4) 危险废物收集应参照本标准附录 A 填写记录表，并将记录表作为危险废物管理的重要档案妥善保存。(5) 收集结束后应清理和恢复收集作业区域，确保作业区域环境整洁安全。(6) 收集过危险废物的容器、设备、设施、场所及其它物品转作它用时，应消除污染，确保其使用安全。</p>	<p>评价要求本项目分区作业，同时要设置作业界限标志和警示牌；作业区域内应设置危险废物收集专用通道和人员避险通道；收集时应配备必要的收集工具和包装物，以及必要的应急监测设备及应急装备；参照本标准附录 A 填写记录表，并将记录表作为危险废物管理的重要档案妥善保存；收集结束后应清理和恢复收集作业区域，确保作业区域环境整洁安全；收集过危险废物的容器、设备、设施、场所及其它物品转作它用时，应消除污染，确保其使用安全。</p>	相符
	<p>5.8 危险废物内部转运作业应满足如下要求：</p> <p>(1) 危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区。(2) 危险废物内部</p>	<p>评价要求本项目内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区。内部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应参照本</p>	相符

危险废物 的 贮 存	部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应参照本标准附录B填写《危险废物厂内转运记录表》。(3)危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。	标准附录B填写《危险废物厂内转运记录表》。(3)危险废物内部转运结束后，应对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。	
	5.9 收集不具备运输包装条件的危险废物时，且危险特性不会对环境 and 操作人员造成重大危害，可在临时包装后进行暂时贮存，但正式运输前应按本标准要求进行包装。	评价要求本项目收集不具备运输包装条件的危险废物时，且危险特性不会对环境 and 操作人员造成重大危害，可在临时包装后进行暂时贮存，但正式运输前应按本标准要求进行包装。	相符
	6.1 危险废物贮存可分为产生单位内部贮存、中转贮存及集中性贮存。所对应的贮存设施分别为：产生危险废物的单位用于暂时贮存的设施；拥有危险废物收集经营许可证的单位用于临时贮存废矿物油、废镍镉电池的设施；以及危险废物经营单位所配置的贮存设施。	本项目属于危险废物中转贮存，要求项目运营前取得危险废物经营单位所配置的贮存设施。	相符
	6.2 危险废物贮存设施的选址、设计、建设、运行管理应满足 GB18597、GBZ1 和 GBZ2 的有关要求。	评价要求本项目的选址、设计、建设、运行管理满足GB18597、GBZ1和GBZ2的有关要求。	相符
	6.3 危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施和消防设施。	评价要求本项目应配备通讯设备、照明设施和消防设施。	相符
	6.4 贮存危险废物时应按危险废物的种类和特性进行分区贮存，每个贮存区域之间宜设置挡墙间隔，并应设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置。	评价要求本项目按危险废物的种类和特性进行分区贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置。	相符
	6.5 贮存易燃易爆危险废物应配置有机气体报警、火灾报警装置和导出静电的接地装置。	本项目贮存的废铅蓄电池不属于易燃易爆危险废物。	相符
	6.6 废弃危险化学品贮存应满足 GB15603、《危险化学品安全管理条例》、《废弃危险化学品污染防治办法》的要求。贮存废弃剧毒化学品还应充分考虑防盗要求，采用双钥匙封闭式管理，且有专人 24 小时看管。	评价要求本项目应满足 GB15603、《危险化学品安全管理条例》、《废弃危险化学品污染防治办法》的要求。贮存废弃剧毒化学品还应充分考虑防盗要求，采用双钥匙封闭式管理，且有专人24小时看管。	相符

		6.7 危险废物贮存期限应符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定。	评价要求本项目贮存期限应符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的有关规定。	相符
		6.8 危险废物贮存单位应建立危险废物贮存的台帐制度，危险废物出入库交接记录内容应参照本标准附录 C 执行。	评价要求本项目应建立危险废物贮存的台帐制度，危险废物出入库交接记录内容应参照本标准附录 C 执行。	相符
		6.9 危险废物贮存设施应根据贮存的废物种类和特性按照 GB18597 附录 A 设置标志。	评价要求本项目应根据贮存的废物种类和特性按照 GB18597 附录 A 设置标志。	相符
		6.10 危险废物贮存设施的关闭应按照 GB18597 和《危险废物经营许可证管理办法》的有关规定执行。	评价要求本项目关闭应按照 GB18597 和《危险废物经营许可证管理办法》的有关规定执行。	相符
	危险废物的运输	7.1 危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。	评价要求本项目危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，回收上游生产网点或收集网点废铅蓄电池及本项目破损废铅蓄电池由有危险货物运输资质的专业运输单位转运。根据《国家危险废物名录》（2025年），未破损的废铅蓄电池的运输工具满足防雨、防渗、漏、防遗撒要求的，可不按危险废物进行运输。	相符
		7.2 危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》（交通部令[2005 年]第 9 号）、JT617 以及 JT618 执行；危险废物铁路运输应按《铁路危险货物运输管理规则》（铁运[2006]79 号）规定执行；危险废物水路运输应按《水路危险货物运输规则》（交通部令[1996 年]第 10 号）规定执行。	废旧铅蓄电池收集至项目区和项目区运至下游单位均为公路运输。根据《国家危险废物名录》（2025年），未破损的废铅蓄电池的运输工具满足防雨、防渗、漏、防遗撒要求的，可不按危险废物进行运输。破损电池公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》（交通部令[2005年]第9号）、JT617以及JT618 执行。	相符
		7.4 运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按照 GB18597 附录 A 设置标志。	评价要求运输单位承运危险废物时，在危险废物包装上按照 GB18597附录A设置标志。	相符
		7.5 危险废物公路运输时，运输车辆应按 GB13392 设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外按 GB190 规定悬挂标志。	评价要求运输单位危险废物公路运输时，运输车辆应按GB13392设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外按	相符

		GB190规定悬挂标志。																					
	7.6 危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：（1）卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备，装卸剧毒废物应配备特殊的防护装备。（2）卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。（3）危险废物装卸区应设置隔离设施，液态废物卸载区应设置收集槽和缓冲罐。	评价要求本项目危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：（1）装卸区的工作人员全部经培训、持证上岗，熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备。（2）装卸区配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志。（3）本项目设置专门的装卸区进行废铅蓄电池的装卸作业。	相符																				
<p>综上所述，本项目建设符合《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中的相关要求。</p> <p>7、本项目与《废电池污染防治技术政策》（环境保护部公告2016年第82号）的相符性分析</p> <p>表 1-8 本项目与（环境保护部公告 2016 年第 82 号）相符性分析一览表</p> <table> <tr> <th colspan="2">文件相关要求</th><th>本项目建设情况</th><th>相符性分析</th></tr> <tr> <td>总则</td><td>列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定为危险废物的废电池按照危险废物管理。</td><td>本项目回收的废铅蓄电池属于危险废物，评价要求，建设单位严格按照危险废物要求进行管理。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>收集</td><td>（四）废电池收集企业应设立具有显著标识的废电池分类收集设施。 （五）收集过程中应保持废电池的结构和外形完整，严禁私自破损废电池，已破损的废电池应单独存放。</td><td>本项目采用专用托盘、容器等盛装废铅蓄电池，并设破损电池贮存间。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>运输</td><td>（一）废电池应采取有效的包装措施，防止运输过程中有毒有害物质泄漏造成污染。 （二）废锂离子电池运输前应采取预放电、独立包装等措施，防止因撞击或短路发生爆炸等引起的环境风险。 （三）禁止在运输过程中擅自倾倒和丢弃废电池。</td><td>评价要求本项目废旧电池采用专用托盘、容器收集，运输过程采用专用密封防渗运输车辆，有效防止有毒有害物质泄漏。评价要求本项目禁止在运输过程中擅自倾倒和丢弃废电池。</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>贮存</td><td>（一）废电池应分类贮存，禁止露天堆放。破损的废电池应单独贮存。贮存场所应定期清理、清运。 （二）废铅蓄电池的贮存场所应防止电解液泄漏。废铅蓄电池的贮存应避免遭受雨淋水浸。</td><td>本项目分区存放废旧电池，及时清运，贮存量不得超过设计量；贮存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设，满足</td><td>相符</td></tr> </table>				文件相关要求		本项目建设情况	相符性分析	总则	列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定为危险废物的废电池按照危险废物管理。	本项目回收的废铅蓄电池属于危险废物，评价要求，建设单位严格按照危险废物要求进行管理。	相符	收集	（四）废电池收集企业应设立具有显著标识的废电池分类收集设施。 （五）收集过程中应保持废电池的结构和外形完整，严禁私自破损废电池，已破损的废电池应单独存放。	本项目采用专用托盘、容器等盛装废铅蓄电池，并设破损电池贮存间。	相符	运输	（一）废电池应采取有效的包装措施，防止运输过程中有毒有害物质泄漏造成污染。 （二）废锂离子电池运输前应采取预放电、独立包装等措施，防止因撞击或短路发生爆炸等引起的环境风险。 （三）禁止在运输过程中擅自倾倒和丢弃废电池。	评价要求本项目废旧电池采用专用托盘、容器收集，运输过程采用专用密封防渗运输车辆，有效防止有毒有害物质泄漏。评价要求本项目禁止在运输过程中擅自倾倒和丢弃废电池。	相符	贮存	（一）废电池应分类贮存，禁止露天堆放。破损的废电池应单独贮存。贮存场所应定期清理、清运。 （二）废铅蓄电池的贮存场所应防止电解液泄漏。废铅蓄电池的贮存应避免遭受雨淋水浸。	本项目分区存放废旧电池，及时清运，贮存量不得超过设计量；贮存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设，满足	相符
文件相关要求		本项目建设情况	相符性分析																				
总则	列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定为危险废物的废电池按照危险废物管理。	本项目回收的废铅蓄电池属于危险废物，评价要求，建设单位严格按照危险废物要求进行管理。	相符																				
收集	（四）废电池收集企业应设立具有显著标识的废电池分类收集设施。 （五）收集过程中应保持废电池的结构和外形完整，严禁私自破损废电池，已破损的废电池应单独存放。	本项目采用专用托盘、容器等盛装废铅蓄电池，并设破损电池贮存间。	相符																				
运输	（一）废电池应采取有效的包装措施，防止运输过程中有毒有害物质泄漏造成污染。 （二）废锂离子电池运输前应采取预放电、独立包装等措施，防止因撞击或短路发生爆炸等引起的环境风险。 （三）禁止在运输过程中擅自倾倒和丢弃废电池。	评价要求本项目废旧电池采用专用托盘、容器收集，运输过程采用专用密封防渗运输车辆，有效防止有毒有害物质泄漏。评价要求本项目禁止在运输过程中擅自倾倒和丢弃废电池。	相符																				
贮存	（一）废电池应分类贮存，禁止露天堆放。破损的废电池应单独贮存。贮存场所应定期清理、清运。 （二）废铅蓄电池的贮存场所应防止电解液泄漏。废铅蓄电池的贮存应避免遭受雨淋水浸。	本项目分区存放废旧电池，及时清运，贮存量不得超过设计量；贮存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）建设，满足	相符																				

	（三）废锂离子电池贮存前应进行安全性检测，避光贮存，应控制贮存场所的环境温度，避免因高温自燃等引起的环境风险。	防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐要求；以及要求避光、通风。	
<p>综上所述，本项目建设符合《废电池污染防治技术政策》（环境保护部公告2016年第82号）中的相关要求。</p> <p>8、本项目与《废铅酸蓄电池回收技术规范》（GB/T37281-2019）相符性分析</p> <p>表 1-9 本项目与（GB/T37281-2019）相符性分析一览表</p>			
	文件相关要求	本项目建设情况	相符性分析
贮存场所	1.贮存场所应按照GB18597的有关要求建设和管理。	要求本项目仓库按照GB18597的有关要求建设和管理。	相符
	2.贮存场所应选择在城市工业地块内，并符合当地环境保护和区域发展规划；新建的集中贮存场所建设项目应通过环境影响评价。	本项目用地属于工业用地，位于白庙乡工业园区内，符合白庙乡土地利用总体规划和总体发展规划，本项目正在办理环境影响评价。	相符
	3.贮存规模应与贮存场所的容量相匹配，贮存场所面积应不小于500m ² ，废电池贮存时间不应超过1年。	本项目完好废电池贮存区面积约500m ² 、破损电池贮存间面积约6m ² ，废电池每3天转运一次，要求废电池最大贮存时间不超过1年。	相符
	4.应按GB15562.2的规定设立警示标志，禁止非专业工作人员进入。	要求本项目仓库按GB15562.2的规定设立警示标志，禁止非专业工作人员进入。	相符
	5.贮存场所应划分装卸区、暂存区、完整废电池存放区和破损废电池存放区，并做好标识。	本项目仓库分为装卸分拣区、完整废铅蓄电池贮存区、破损废电池贮存间等，并做好标识。	相符
	6.贮存场所应有废水收集系统，以便对搬运过程废电池溢出的液体进行收集。	本项目贮存区设置导流槽，对搬运过程中破损废电池溢出的电解液进行收集，引至集液池。	相符
	1.贮存单位应按照最新版《危险废物经营许可证管理办法》的规定取得《国家危险废物名录》代码为HW49（900-004-49）的废铅酸蓄电池类危险废物经营许可证。	要求本项目运行前按照最新版《危险废物经营许可证管理办法》的规定取得《国家危险废物名录》（2025年版）代码为HW31（900-052-31）的含铅废物危险废物经营许可证。	相符
贮存要求	2.应有符合国家环境保护标准或者技术规范要求的包装工具，暂存和集中贮存设施、设备。	要求本项目采用/建设符合国家环境保护标准或者技术规范要求的托盘、容器、贮存区、贮存间等。	相符
	3.应制定废电池集中贮存管理办法、操作规程、污染防治措施、事故应	要求本项目投产前制定废电池集中贮存管理办法、操作规程、污染防治	相符

	急救援措施等相关制度和办法。	措施、事故应急救援措施等相关制度和办法。	
	4.作业人员应配备4.3.2.1（耐酸工作服、专用眼镜、耐酸手套等）的个人防护装备。	要求本项目配备耐酸工作服、专用眼镜、耐酸手套等的个人防护装备。	相符
	5.运输的废电池应先进入装卸区，采用叉车进行装卸，由叉车运至地磅计量称重，称重后经叉车运入暂存区，然后对废电池状态进行检查，并做好记录。	本项目废电池采用地磅计量称重、叉车转移，对废电池状态进行检查，并做好记录。	相符
	6.对检查完毕的废电池进行分类存放，码放整齐。	要求本项目对检查完毕的废电池进行分类存放，码放整齐。	相符
	7.收集的溢出液体应运至酸性电解液的处理站，不得自行处置。	本项目破损废电池产生的废电解液收集后危废暂存间暂存，委托有组织的单位处置。	相符
	8.禁止擅自倾倒电解液，拆解、破碎、丢弃废电池。	禁止本项目擅自倾倒电解液，拆解、破碎、丢弃废电池。	相符
	9.贮存标志、贮存记录、安全防护和污染控制等内容参照GB/T26493有关规定执行，贮存记录至少保存3年。	要求本项目贮存标志、贮存记录、安全防护和污染控制等内容按照GB/T26493有关规定执行，记录贮存台账，安全防护和污染控制等内容，贮存记录至少保存3年。	相符
	10.贮存场所应配有准确称量设施，并定期校准。	要求本项目配有准确称量设施，并定期校准。	相符
	11.贮存场所的进出口处、地磅及磅秤安置处等应设置必要的监控设备，录像资料应至少保存3个月。	要求本项目进出口处、地磅及磅秤安置处等设置必要的监控设备，录像资料应至少保存3个月。	相符
转移	1.废电池转移过程应采用符合GB13392、GB21668要求的危险货物车辆运输，并应严格按照最新版《危险废物转移管理办法》的相关要求执行。	本项目运输的未破损的废铅蓄电池运输环节豁免，要求运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求；豁免运输企业资质、专业车辆和从业人员资格等道路危险货物运输管理要求。破损的废铅蓄电池属于危废，运输时执行国家有关危险货物运输管理的规定，具有对危险废物包装发生破裂、泄漏或其他事故进行处理的能力。采用公路运输，运输车辆按GB13392的规定悬挂相应标志。	相符
综上所述，本项目建设符合《废铅酸蓄电池回收技术规范》（GB/T37281-2019）中的相关要求。			

9、本项目与《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2020）相符性分析		
表 1-10 本项目与（HJ519-2020）相符性分析一览表		
文件相关要求	本项目建设情况	相符性分析
4 废铅蓄电池的收集、运输和贮存要求		
4.1.1从事废铅蓄电池收集、贮存的企业，应依法获得危险废物经营许可证；禁止无经营许可证或者不按照经营许可证规定从事废铅蓄电池收集、贮存经营活动。	本项目现处于环评阶段，评价要求建设单位运营前依法获得危险废物经营许可证。	相符
4.1.2收集、运输、贮存废铅蓄电池的容器或托盘，应根据废铅蓄电池的特性设计，不易破损、变形，其所用材料能有效地防止渗漏、扩散，并耐酸腐蚀。装有废铅蓄电池的容器或托盘必须粘贴符合GB18597要求的危险废物标签。	本项目将使用符合要求的容器或托盘，并粘贴符合GB18597要求的危险废物标签。	相符
4.1.3废铅蓄电池收集、贮存企业应建立废铅蓄电池收集处理数据信息管理系统，如实记录收集、贮存、转移废铅蓄电池的重量、来源、去向等信息，并实现与全国固体废物管理信息系统的数据对接。	本项目将按相关要求进行建设，项目运营如实记录收集、贮存、转移废铅蓄电池的重量、来源、去向等信息，并实现与全国固体废物管理信息系统的数据对接。	相符
4.1.4禁止在收集、运输和贮存过程中擅自拆解、破碎、丢弃废铅蓄电池；禁止倾倒含铅酸性电解质。	本项目不对废铅蓄电池进行擅自拆解、破碎、丢弃，不倾倒含铅酸性电解质。	相符
4.1.5废铅蓄电池收集、运输、贮存过程除应满足环境保护相关要求外，还应符合国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法规标准的相关要求。	本项目运营期需符合国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法规标准的相关要求。	相符
4.1.6废铅蓄电池收集企业和运输企业应组织收集人员、运输车辆驾驶员等相关人员参加危险废物环境管理和环境事故应急救援方面的培训。	本次评价要求建设单位应按相关要求组织相关人员参加危险废物环境管理和环境事故应急救援方面的培训。	相符
4.2.3废铅蓄电池收集过程应采取以下防范措施，避免发生环境污染事故： a) 废铅蓄电池应进行合理包装，防止运输过程破损和电解质泄漏。 b) 废铅蓄电池有破损或电解质泄漏的，应将废铅蓄电池及其渗漏液贮存于耐酸容器中。	本项目收集的废铅蓄电池在运输前采用专用容器进行包装，且废铅蓄电池有破损或电解质泄漏的，均将废铅蓄电池及其渗漏液贮存于耐酸密闭容器中。	相符
4.3.1废铅蓄电池运输企业应执行国家有关危险废物运输管理的规定，具有对危险废物包	本项目运输的未破损的废铅蓄电池运输环节豁免，要求	相符

	<p>装发生破裂、泄漏或其他事故进行处理的能 力。运输废铅蓄电池应采用符合要求的专用 运输工具。公路运输车辆应按GB13392的规 定悬挂相应标志；铁路运输和水路运输时， 应在集装箱外按GB190的规定悬挂相应标 志。</p> <p>满足国家交通运输、环境保护相关规定条件 的废铅蓄电池，豁免运输企业资质、专业车 辆和从业人员资格等道路危险货物运输管理 要求。</p>	<p>运输工具满足防雨、防渗漏、 防遗撒要求；豁免运输企业 资质、专业车辆和从业人员 资格等道路危险货物运输管 理要求。破损的废铅蓄电池 属于危废，运输时执行国家 有关危险货物运输管理的规 定，具有对危险废物包装发 生破裂、泄漏或其他事故进 行处理的能力。采用公路运 输，运输车辆按GB13392的 规定悬挂相应标志。</p>	
	<p>4.3.2废铅蓄电池运输企业应制定详细的运输 方案及路线，并制定事故应急预案，配备事 故应急及个人防护设备，以保证在收集、运 输过程中发生事故时能有效防止对环境的污 染。</p>	<p>本次评价要求应制定详细的 运输方案及路线，并制定事 故应急预案，配备集液池及 个人防护设备，以保证在收 集、运输过程中发生事故时 能有效防止对环境的污染。</p>	
	<p>4.3.3废铅蓄电池运输时应采取有效的包装措 施，破损的废铅蓄电池应放置于耐腐蚀的容 器内，并采取必要的防风、防雨、防渗漏、 防遗撒措施。</p>	<p>本次评价要求废铅蓄电池运 输时应采取有效的包装措 施，破损的废铅蓄电池应放 置于耐腐蚀的容器内，并采 取必要的防风、防雨、防渗 漏、防遗撒措施。</p>	
	<p>4.4.2集中转运点贮存时间最长不超过1年，贮 存规模应小于贮存场所的设计容量。</p>	<p>本项目废铅蓄电池每3天转 运一次，一次最大贮存量为 300t，最大贮存规模小于贮 存场所的设计容量。评价要 求本项目废电池最长贮存时 间不超过1年。</p>	相符
暂 存 和 贮 存	<p>4.4.4废铅蓄电池集中转运点贮存设施应开展 环境影响评价，并参照GB18597的有关要求 进行建设和管理，符合以下要求：</p> <p>a) 应防雨，必须远离其他水源和热源。</p> <p>b) 面积不少于30m²，有硬化地面和必要的 防渗措施。</p> <p>c) 应设有截流槽、导流沟、临时应急池和废 液收集系统。</p> <p>d) 应配备通讯设备、计量设备、照明设施、 视频监控设施。</p> <p>e) 应设立警示标志，只允许收集废铅蓄电池</p>	<p>本项目正处于环境影响评价 阶段，评价要求项目按照 GB18597的有关要求进行建 设和管理，仓库面积为 1100m²，完好电池贮存区面 积500m²，破损电池贮存间 面积6m²，并设置有防雨、 地面硬化、防渗措施，距离 热源和其他水源较远。项目 设置导流沟、集液池，配备 通讯设备、计量设备、照明 设施、视频监控设施等设施， 设置警示标志，只允许收集</p>	相符

	<p>的专门人员进入。</p> <p>f) 应有排风换气系统，保证良好通风。</p> <p>g)应配备耐腐蚀、不易破损变形的专用容器，用于单独分区存放开口式废铅蓄电池和破损的密闭式免维护废铅蓄电池。</p>	<p>废铅蓄电池的专门人员进入。设置排风换气系统，保证良好通风。配备耐腐蚀、不易破损变形的专用容器，单独分区存放开口式废铅蓄电池和破损的密闭式免维护废铅蓄电池。</p>	
	<p>4.4.5 禁止将废铅蓄电池堆放在露天场地，避免废铅蓄电池遭受雨淋水浸。</p>	<p>本项目废铅蓄电池贮存于室内，不露天堆放。</p>	<p>相符</p>
<p>8 环境应急预案</p>			
	<p>8.1 废铅蓄电池收集企业、运输企业、再生铅企业应按照《危险废物经营单位编制应急预案指南》的要求制定环境应急预案，并定期开展培训和演练。</p> <p>8.2 环境应急预案至少应包括以下内容：</p> <p>a) 废铅蓄电池收集过程中发生事故时的环境应急预案。b) 废铅蓄电池贮存过程中发生事故时的环境应急预案。c) 废铅蓄电池运输过程中发生事故时的环境应急预案。d) 废铅蓄电池利用处置设施、设备发生故障、事故时的环境应急预案。</p>	<p>本次评价要求建设单位投产前按照要求制定环境应急预案，并定期开展培训和演练。</p>	<p>相符</p>
<p>综上所述，本项目建设符合《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2020）中的相关要求。</p> <p>10、本项目与《河南省生态环境厅 河南省交通运输厅关于印发<河南省铅蓄电池集中收集和跨区域转运试点方案>的通知》（豫环文[2024]134 号）相符性分析</p> <p>表 1-11 本项目与（豫环文[2024]134 号）相符性分析一览表</p>			
<p>标准要求</p>		<p>本项目建设情况</p>	<p>相符性分析</p>
<p>二、实行分类管理</p>			
<p>第二类单位：具备从事废铅蓄电池收集转运相应条件的专业回收企业。</p>	<p>本单位属于第二类单位，本项目为废铅蓄电池的收集、贮存，仓库内设置专用的完好废铅蓄电池贮存区，破损废铅蓄电池贮存间，对回收的废旧铅蓄电池进行分区贮存。</p>		<p>相符</p>
<p>第二类单位可以收集、贮存、转运外壳未破损的密封式免维护废铅蓄电池，也可以收集、贮存、转运开口式废铅蓄电池和外壳有破损、拆封的密封式免维护废铅蓄电池，可以接收第一类单位收集、贮存的废铅蓄电池。</p>	<p>本单位具有独立的企业法人资格、具有固定的经营场所，评价要求建设单位具有负责收集贮存运输的</p>		

	<p>第二类单位需要具备以下条件：（1）具有独立的企业法人资格；（2）具有固定的经营场所；（3）具有负责收集贮存运输的专职技术人员；（4）具有符合国家或者地方环境保护标准和安全要求的仓储设施、包装设备和运输车辆，项目投产前具有保证危险废物收集贮存安全的规章制度、污染防治措施和环境应急预案，按要求签订有保证危险废物收集贮存安全的规章制度、污染防治措施和环境应急预案；（6）与合法的电池生产企业或再生铅企业具有稳定的合作关系。</p>	<p>专职技术人员，具有符合国家或者地方环境保护标准和安全要求的仓储设施、包装设备和运输车辆，项目投产前具有保证危险废物收集贮存安全的规章制度、污染防治措施和环境应急预案，按要求签订危废合同。</p>	
五、其他要求			
	<p>3.完善废铅蓄电池信息化监管措施 废铅蓄电池集中收集后应实施全过程信息化管理，各级生态环境部门要完善废铅蓄电池信息化监管措施，监督收集单位建立台账，如实记录收集、贮存、转移废铅蓄电池的数量、重量、去向等信息，并纳入全国固体废物管理信息系统，收集网点以危险废物产生单位的身份登录固体废物信息系统，专业回收单位和综合回收处置单位取得危险废物收集许可证或登记备案后以危险废物经营单位身份登录固体废物信息系统，执行危险废物转移电子联单制度。如收集网点不能以危险废物产生单位的身份登录固体废物信息系统、收集、转运废铅蓄电池应当填写纸质危险废物转移联单，并建立转运台账备查。</p>	<p>评价要求本项目废铅蓄电池集中收集后应实施全过程信息化管理，建立台账，如实记录收集、贮存、转移废铅蓄电池的数量、重量、去向等信息，并纳入全国固体废物管理信息系统，取得危险废物收集许可证或登记备案后以危险废物经营单位身份登录固体废物信息系统，执行危险废物转移电子联单制度。</p>	相符
	<p>4.认真落实废铅蓄电池转运管理要求 通过道路运输废铅蓄电池，应当遵守《道路危险货物运输管理规定》和《危险货物道路运输规则》（JT/T617）的规定。按照《危险废物名录（2021版）》豁免清单规定，未破损的铅蓄电池在运输过程中可豁免按照危险废物管理，但运输工具需满足防雨、防渗漏、防遗撒、耐腐蚀要求。其他运输要求及豁免管理规定按照《铅蓄电池生产企业集中收集和跨区域转运制度试点工作方案》（环办固体[2019]5号）执行。</p>	<p>评价要求本项目通过道路运输废铅蓄电池时应当遵守《道路危险货物运输管理规定》和《危险货物道路运输规则》（JT/T617）的规定。按照《危险废物名录（2025版）》豁免清单规定，未破损的铅蓄电池在运输过程中可豁免按照危险废物管理，但运输工具需满足防雨、防渗漏、防遗撒、耐腐蚀要求。其他运输要求及豁免管理规定按照《铅蓄电池生产企业集中收集和跨区域转运制度试点工作方案》（环办固体[2019]5号）执行。交通运输部门要依法加强危险货物</p>	相符

	道路运输企业的监管。	
<p>综上所述，本项目建设符合《河南省生态环境厅 河南省交通运输厅关于印发<河南省铅蓄电池集中收集和跨区域转运试点方案>的通知》（豫环文[2024]134号）中相关要求。</p> <p>11、本项目与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相符性分析</p> <p>表 1-12 本项目与（GB18597-2023）相符性分析一览表</p>		
标准要求	本项目建设情况	相符性分析
4 总体要求		
4.1产生、收集、贮存、利用、处置危险废物的单位应建造危险废物贮存设施或设置贮存场所，并根据需要选择贮存设施类型。	本项目为废铅蓄电池的收集、贮存，仓库内设置专用的完好废铅蓄电池贮存区、破损废铅蓄电池贮存间，对回收的废旧铅蓄电池进行分区贮存。	相符
4.2贮存危险废物应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和环境风险等因素，确定贮存设施或场所类型和规模。	本项目为废铅蓄电池收集、贮存，属于在常温常压下不涉及易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物。	相符
4.3贮存危险废物应根据危险废物的类别、形态、物理化学性质和污染防治要求进行分类贮存，且应避免危险废物与不相容的物质或材料接触。	本项目收集、储存的废铅蓄电池大部分外观完整，在常温常压下不水解、不挥发，少量破损的废铅蓄电池有专门的收集设施、碱液喷淋装置。	相符
4.4贮存危险废物应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取措施减少渗滤液及其衍生废物、渗漏的液态废物（简称渗滤液）、粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体等污染物的产生，防止其污染环境。	项目储存的废铅蓄电池大部分外观完整，在常温常压下不水解、不挥发，少量破损的废铅蓄电池有专门的收集设施，破损电池产生的硫酸雾经负压收集采取碱液喷淋装置处理后能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准后排放。	相符
4.5危险废物贮存过程产生的液态废物和固态废物应分类收集，按其环境管理要求妥善处理。	本项目泄漏的电解液采用密闭的耐酸腐蚀容器进行贮存。	相符
4.6贮存设施或场所、容器和包装物应按HJ1276要求设置危险废物贮存设施或场所标志、危险废物贮存分区标志和危险废物	项目车间内各个贮存区及废旧电池包装容器上均贴有相关标识标志。	相符

	标签等危险废物识别标志。		
	4.7 HJ1259规定的危险废物环境重点监管单位，应采用电子地磅、电子标签、电子管理台账等技术手段对危险废物贮存过程进行信息化管理，确保数据完整、真实、准确；采用视频监控的应确保监控画面清晰，视频记录保存时间至少为3个月。	项目废旧电池贮存区设置视频监控，视频监控记录保存时间不少于3个月。	相符
	4.8贮存设施退役时，所有者或运营者应依法履行环境保护责任，退役前应妥善处理处置贮存设施内剩余的危险废物，并对贮存设施进行清理，消除污染；还应依据土壤污染防治相关法律法规履行场地环境风险防控责任。	评价建议建设单位在项目退役后按照要求对贮存间内危险废物进行妥善处理，并对厂界四周进行土壤跟踪监测，履行场地环境风险防控责任。	相符
	4.9在常温常压下易爆、易燃及排出有毒气体的危险废物应进行预处理，使之稳定后贮存，否则应按易爆、易燃危险品贮存。	本项目不涉及易燃易爆危险品的贮存。	相符
	4.10危险废物贮存除应满足环境保护相关要求外，还应执行国家安全生产、职业健康、交通运输、消防等法律法规和标准的相关要求。	项目建成后应依法在安全管理部门、消防检查部门进行备案，定期接受其监督检查；项目运输使用符合交通运输要求的车辆；车间内环境符合职业健康要求。	相符
5 贮存设施选址要求			
	5.1贮存设施选址应满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，建设项目应依法进行环境影响评价。	项目位于睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房，属于一般管控单元，不在“三线一单”环境管控范围内，本项目正在编制环评。	相符
	5.2集中贮存设施不应选在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，不应建在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区。	项目厂址不在睢县生态保护红线区域、不占用永久基本农田；项目区域基底稳定，构造活动微弱，地质结构稳定，不在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区。	相符
	5.3贮存设施不应选在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。	河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡区域。	相符
	5.4贮存设施场址的位置以及其与周围环境敏感目标的距离应依据环境影响评价文件确定。	距离本项目厂房最近的敏感点为项目南侧200m的曹湾村。	相符
6 贮存设施污染控制要求			

6.1 一般规定	6.1.1	贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不应露天堆放危险废物。	项目贮存车间为封闭的厂房，且破损电池贮存间进行为二次封闭后设置废气负压收集措施；车间内贮存区、分拣装卸区及危废间均采用重点防渗地面。	相符
	6.1.2	贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。	配备耐腐蚀、不易破损变形的专用容器，单独分区存放开口式废铅蓄电池和破损的密闭式免维护废铅蓄电池。	相符
	6.1.3	贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。	仓库内地面、墙面裙脚、墙体等均采用坚固的材料建造，表面无裂缝。	相符
	6.1.4	贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1 m厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或其他防渗性能等效的材料。	项目仓库地面已进行硬化，地面与裙脚应采取表面防渗措施，评价要求建设单位对装卸分拣区、贮存区、贮存间、危废暂存间等硬化的地面与裙脚采用至少1m厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或者至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或其他防渗性能等效的材料进行防渗；完好废旧电池与破损废旧电池分区储存。	相符
	6.1.5	同一贮存设施宜采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料应覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面；采用不同防渗、防腐工艺应分别建设贮存分区。		
	6.1.6	贮存设施应采取技术和管理措施防止无关人员进入。	项目车间大门由专人看管，无关人员不能进入。	相符
	6.2	6.2.1 贮存库内不同贮存分区之间应采取隔离措施。隔离措施可根据危险废物特性采用过道、隔板或隔墙等方式。	项目完好废旧电池与破损废旧电池分区储存；破损电池贮存间为二次独立的贮存间。	相符
	6.2.2	在贮存库内或通过贮存分区方式贮存液态危险废物的，应具有液体泄漏堵截设施，堵截设施最小容积不应低于对应贮存区域最大液态废物容器容积或液态废物总储量1/10（二者取较大者）；用于贮存可能产生渗滤液的危险	项目完好电池贮存区及破损电池贮存间设置导流沟，破损电池贮存间内设置集液池，集液池容积为 1m^3 ，大于电解液（本项目运营期废铅蓄电池平均每天回收量为100t，考虑最不利影响，考虑	相符

	废物的贮存库或贮存分区应设计渗滤液收集设施，收集设施容积应满足渗滤液的收集要求。	破损废铅蓄电池电解液全部泄漏时，泄漏量为0.01t）总储量1/10要求。																	
	6.2.3贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和刺激性气味气体的危险废物贮存库，应设置气体收集装置和气体净化设施；气体净化设施的排气筒高度应符合GB16297要求。	项目运营期产生的硫酸雾经负压收集后采用碱液喷淋塔进行喷淋处理，处理后满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准要求后由15m高排气筒有组织排放。	相符																
7 容器和包装物污染控制要求																			
	7.1容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。																		
	7.2针对不同类别、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。	项目破损电池泄漏的电解液具有腐蚀性，项目采用耐酸性的容器进行储存；完好废旧电池采用耐腐蚀托盘贮存，其容器不具有明显变形，无破损泄漏现象。容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。	相符																
	7.3硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。																		
	7.4柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。																		
	7.5使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。																		
	7.6容器和包装物外表面应保持清洁。	放置破损废铅蓄电池的容器随电池一同交由回收企业处置，并由回收企业提供清洁的容器。	相符																
<p>综上所述，本项目建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。</p> <p>12、备案相符性分析</p> <p>本项目拟建设情况与备案内容相符性分析见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1-13 本项目拟建设情况与备案内容相符性分析一览表</p> <table> <tr> <th>类别</th><th>备案内容</th><th>本项目拟建设情况</th><th>相符性分析</th></tr> <tr> <td>项目名称</td><td>商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目</td><td>商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>建设地点</td><td>商丘市睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房</td><td>商丘市睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房</td><td>相符</td></tr> <tr> <td>总投资</td><td>150万元</td><td>150万元</td><td>相符</td></tr> </table>				类别	备案内容	本项目拟建设情况	相符性分析	项目名称	商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目	商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目	相符	建设地点	商丘市睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房	商丘市睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房	相符	总投资	150万元	150万元	相符
类别	备案内容	本项目拟建设情况	相符性分析																
项目名称	商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目	商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目	相符																
建设地点	商丘市睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房	商丘市睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房	相符																
总投资	150万元	150万元	相符																

建设性质	新建	新建	相符
建设规模及内容	租赁现有生产车间进行建设，建成后年回收3万吨废铅蓄电池，总占地面积1100平方米，包括办公区、储存仓库。	租赁现有生产车间进行建设，建成后年回收3万吨废铅蓄电池，总占地面积1100平方米，包括办公区、储存仓库。	相符
工艺技术	废铅蓄电-收集-储存-装车转运	废铅蓄电-收集-储存-装车转运	相符
主要设备	叉车、托盘、地磅、耐酸容器等	叉车、托盘、地磅、耐酸容器等	相符
<p>根据上述分析，本项目拟建设情况和备案内容相符。</p> <p>13、本项目与睢县集中式饮用水水源保护区划相符性分析</p> <p>13.1《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2016]23号）</p> <p>根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2016]23号），距离本项目较近的睢县乡镇集中式饮用水水源保护区如下：</p> <p>（1）睢县胡堂乡地下水井（共1眼井）</p> <p>一级保护区范围：供水站厂区及外围东24米、西至052县道、南18米、北29米的区域。</p> <p>（2）睢县白庙乡地下水井群（共2眼井）</p> <p>一级保护区范围：水厂厂区及外围东26米、南23米的区域（1号取水井），2号取水井外围30米的区域。</p> <p>13.2《关于印发睢县乡镇集中式饮用水水源（新增）保护区划的通知》（睢政办〔2020〕1号）</p> <p>根据《关于印发睢县乡镇集中式饮用水水源（新增）保护区划的通知》（睢政办〔2020〕1号），距离本项目较近的睢县新增乡镇集中式饮用水水源保护区如下：</p> <p>（1）河堤乡杨贵楼水厂地下水井群（共3眼井）。</p> <p>一级保护区范围：杨贵楼水厂厂界内的长方形区域，2号、3号取水井外围30米的圆形区域。</p>			

	<p>(2) 孙聚寨乡屈楼水厂地下水井群（共2眼井）。</p> <p>一级保护区范围：屈楼水厂厂界内的长方形区域，2号取水井外围30米的圆形区域。</p> <p><u>本项目位于睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房，根据现场勘察，距离本项目最近的睢县集中式饮用水水源为睢县白庙乡地下水井群，本项目距离睢县白庙乡地下水井群约764m，不在睢县白庙乡地下水井群水源保护区范围内，故本项目建设符合区域饮用水源保护区划相关要求。</u></p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>1、项目背景</p> <p>商丘胖金再生资源回收有限公司位于睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房，主要进行废电瓶回收、贮存活动，拟投资150万元租赁现有空置厂房进行项目建设，项目建成后形成年回收3万吨废铅蓄电池的规模。根据现场勘查，本项目租赁厂房目前空置，租赁厂房屋于2024年建成，一直未从事工业活动。厂房租赁合同见附件3。</p> <p>根据《国家危险废物名录》（2025年版）中“HW31含铅废物”的“900-052-31废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液”，本项目回收的废铅蓄电池属于危险废物，其中“未破损的废铅蓄电池”运输环节豁免，豁免条件为：运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求。豁免内容为：不按危险废物进行运输。</p> <p>本项目回收上游收集网点废铅蓄电池及本项目废铅蓄电池转运下游单位均由运输单位进行转运。要求回收上游生产网点或收集网点废铅蓄电池及本项目破损废铅蓄电池由有危险品运输资质的专业运输单位转运。未破损的废铅蓄电池满足豁免条件运输。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令，2017年10月1日起施行），本项目应开展环境影响评价工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》（部令第16号），“四十七、生态保护和环境治理业”中的“101、危险废物（不含医疗废物）利用及处置”，其中“危险废物利用及处置（产生单位内部回收再利用的除外；单纯收集、贮存的除外）”应编制环境影响报告书，“其他”应编制环境影响报告表。本项目收集的废铅蓄电池分类暂存后，集中转运至河南永续再生资源有限公司进行处置，本项目不涉及拆解、加工等处置工艺，应编制环境影响报告表。受商丘胖金再生资源回收有限公司委托，河南晴烁环保科技有限公司承担了商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目的环境影响评价工作。在现场调查和收集有关资料的基础上，依据国家有关法规 and 环境影响评价技术导则，本着“科学、公正、客观、严谨”的态度，编制完成了《商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目环境影响报告表》。</p>
------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

2、本项目建设情况

本项目主要由主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程组成，项目组成及主要建设内容见表 2-1。

表 2-1 本项目组成及主要建设内容一览表

项目组成	主项名称	建设内容	备注
主体工程	仓库	1 座, 高约 7m, 总占地面积 1100 平方米, 包括装卸分拣区 100m ² 、完整废铅蓄电池贮存区 500m ² 、破损废铅蓄电池贮存间 6m ² 、危废暂存间 10m ² 、办公室 10m ² 、预留区域 430m ² 等。	租赁现有空置厂房
配套工程	办公室	位于仓库内西南侧位置, 面积约 10m ² , 用于员工日常办公。	租赁, 位于仓库内
公用工程	供电	睢县白庙乡供电系统	依托现有
	供水	睢县白庙乡供水系统	依托现有
环保工程	废气治理	破损电池电解液产生的硫酸雾: 负压收集+碱液喷淋塔处理, 处理后通过 15m 高排气筒 (DA001) 排放。	新建
	废水处理	生活污水依托院内化粪池处理后定期清运肥田, 不外排。	新建
	固废处理	垃圾收集在垃圾桶内, 由当地环卫部门清运处置。	新建
		破损铅蓄电池泄漏的电解液、碱液喷淋装置更换产生的废碱液、废抹布、废拖布分类收集后危废暂存间 (1 间, 10m ²) 暂存, 定期交由有资质的单位处置。	新建
	噪声治理	采用低噪声设备, 同时采用厂房隔声等减噪措施。	租赁现有厂房
	风险防范措施	分区防渗、设置导流沟、集液池等。	新建

3、本项目贮存方案及规模

本项目服务范围主要为睢县城区及各乡镇, 回收的废铅蓄电池主要来自睢县城区及乡镇汽车 4S 店、汽车修理厂、电动车经营门市和电瓶经营部等产生网点以及社会废旧电池收集网点收购的废铅蓄电池, 回收的废旧铅蓄电池进行分区暂存后, 集中转运至河南永续再生资源有限公司进行处置, 本项目不涉及拆解、加工等处置工艺。本项目收集的主要为干式蓄电池。本项目回收、贮存废铅蓄电池情况见下表。

表2-2 本项目回收、贮存废铅蓄电池情况一览表

名称	回收贮存量	厂区最大储存量	来源	去向	是否属于危废	废物代码
废铅蓄电	30000t/a	300t	睢县城区及乡镇汽车 4S 店、汽车修理厂、电动车经营门	集中转运至河南永	是	HW31/90 0-052-31

池			市和电瓶经营部等产生网点以及社会废旧电池收集网点收购的废铅蓄电池	续再生资源有限公司处置																
<p>最大贮存能力匹配分析：</p> <p>根据《电池废料贮运规范》（GB/T26493-2011）中规定：“平均单位面积的贮存量需在 1.5-2.0t/m²”。本次评价取最小值 1.5t/m² 计，本项目完好废铅蓄电池贮存区面积为 500m²，则本项目设计完好废铅蓄电池贮存区最大贮存能力为 750t，3 天转运一次，年运行 300 天，750×（300÷3）=75000t>30000t，因此可以满足本项目年回收、贮存 30000t 废铅蓄电池的能力。</p> <p>废铅蓄电池的成分分析：</p> <p>铅蓄电池：指由电解液、元件以及盛装它们的容器组成，能够以化学能的形式贮存接收的电能并能在接入用电回路后释放能量的装置。它的电极是由铅及铅的氧化物构成，电解液是硫酸的水溶液，相关资料表明，铅蓄电池电解液是用密度为 1.84g/cm³ 的浓硫酸（85% 浓硫酸）和纯净水配置而成。</p> <p>根据《废旧铅酸蓄电池电解液的处理新工艺》（陈梁、李贵），废旧铅蓄电池电解液的主要成分是 15~24%的稀硫酸溶液。</p> <p style="text-align: center;">表 2-3 本项目废铅蓄电池组分</p> <table><tr><th>序号</th><th>铅蓄电池种类</th><th>年回收（转运）量</th><th>组成成分</th></tr><tr><td>1</td><td>汽车、摩托车类</td><td rowspan="3">30000t/a</td><td>铅 70-80%，电解液 10-20%，外壳 10%</td></tr><tr><td>2</td><td>电动自行车类</td><td>铅 80%，电解液 10%，外壳 10%</td></tr><tr><td>3</td><td>固定类及其他</td><td>铅 80-88%，电解液 2-10%，外壳 10%</td></tr></table> <p>本项目回收的废铅蓄电池中涉及的有毒有害物质主要包括铅、电解液（主要成分为稀硫酸）。</p> <p>（1）铅</p> <p>铅为带蓝色的银白色重金属，熔点 327.502℃，沸点 1740℃，密度 11.3437g/cm³，硬度 1.5，质地柔软，抗张强度小。金属铅在空气中受到氧、水和二氧化碳作用，其表面会很快氧化生成保护薄膜；在加热下，铅能很快与氧、硫、卤素化合；铅与冷盐酸、冷硫酸几乎不起作用，能与热或浓盐酸、硫酸反应；铅与稀硝酸反应，但与浓硝酸不反应；铅能缓慢</p>							序号	铅蓄电池种类	年回收（转运）量	组成成分	1	汽车、摩托车类	30000t/a	铅 70-80%，电解液 10-20%，外壳 10%	2	电动自行车类	铅 80%，电解液 10%，外壳 10%	3	固定类及其他	铅 80-88%，电解液 2-10%，外壳 10%
序号	铅蓄电池种类	年回收（转运）量	组成成分																	
1	汽车、摩托车类	30000t/a	铅 70-80%，电解液 10-20%，外壳 10%																	
2	电动自行车类		铅 80%，电解液 10%，外壳 10%																	
3	固定类及其他		铅 80-88%，电解液 2-10%，外壳 10%																	

<p>溶于强碱性溶液。</p> <p>毒理性质：烟或蒸气形式经呼吸道进入人体，其次是经消化道。进入血液循环的铅其中约红细胞结合，在血浆。血浆中的铅部分呈血浆蛋白结合铅；另一部分呈活性大的可溶性铅。大鼠经口多代用药。</p> <p>（2）硫酸</p> <p>纯硫酸为无色油状液体，密度 1.84g/cm³，沸点 337℃，10.36℃时结晶，能与水以任意比互溶，同时放出大量的热。硫酸是一种最活泼的二元无机强酸，能和许多金属发生反应。高浓度的硫酸有强烈吸水性，可用作脱水剂，碳化木材、纸张、棉麻织物及生物皮肉等含碳水化合物的物质。与水混合时，亦会放出大量热能。其具有强烈的腐蚀性和氧化性，故需谨慎使用。</p> <p>毒理性质：大鼠经口 LD50：2140mg/kg。</p> <p>4、储运方式</p> <p>4.1 收集方式</p> <p>根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）中规定：“从事危险废物收集、贮存、运输经营活动的单位应具有危险废物经营许可证”，因此，本次环评要求建设单位在未取得危废经营许可证之前，不得开展经营活动。</p> <p>根据《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2020）的相关规定：“收集、运输、贮存废铅蓄电池的容器或托盘，应根据废铅蓄电池的特性设计，不易破损、变形，其所用材料能有效地防止渗漏、扩散，并耐酸腐蚀。装有废铅蓄电池的容器或托盘必须粘贴符合 GB18597 要求的危险废物标签。”且规定：“废铅蓄电池收集过程中应采取以下防范措施，避免发生环境污染事故：a）废铅蓄电池应进行合理包装，防止运输过程破损和电解质泄漏。b）废铅蓄电池有破损或电解质泄漏的，应将废铅蓄电池及其渗漏液贮存于耐酸容器中。”</p> <p>本项目委托专业运输单位使用专用车辆运输，破损废铅蓄电池由有危险品运输资质的专业运输单位转运。未破损的废铅蓄电池满足豁免条件运输。运输车辆设置防淋挡护，车辆上铺设耐酸大槽体，存放电池的耐酸、耐腐蚀的塑料容器放于耐酸槽体上，一旦存放电</p>

池容器出现泄漏，电解液不会泄漏流出车外污染沿途环境。电池收集上车后全部放置于耐酸、耐腐蚀的塑料桶中，外面粘贴符合 GB18597 中附录 A 所要求的危险废物标签。

4.2 运输方案

根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)中规定：“危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质”。根据《电池废料贮运规范》(GB/T26493-2011)：“铅酸蓄电池采用公路或铁路运输”。

项目运输主要为废旧铅蓄电池产生点或收集网点运至项目区和项目区运至下游单位，运输方式均为公路运输。

(1) 废旧铅酸蓄电池产生点或收集网点收集至本项目区：

本项目主要收集睢县城区及各乡镇汽车 4S 店、汽车修理厂、电动车经营门市和电瓶经营部等产生网点以及社会废旧电池收集网点收购的废铅蓄电池，当产生网点或收集网点废旧铅蓄电池达到一定的存量时，由本项目委托有资质的运输公司统一运输至本厂区，运输车辆均采用专用全封闭箱式危废运输车辆。单车单次最大运输量为 30t，同时根据当天收集量增减运输车辆。运输前完整废旧铅酸蓄电池采用塑料薄膜和防腐托盘进行包装，破损铅酸蓄电池放入耐酸容器中以电解液泄漏。外面粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中附录 A 所要求的危险废物标签。运输车辆设置防淋挡护，车辆上铺设耐酸大槽体，一旦存放电池容器出现泄漏，电解液不会泄漏流出车外污染沿途环境。根据《危险废物转移管理办法》的规定，办理危险废物转移联单手续。

由于产生点或收集网点多而分散，每个产生点或收集网点一定时期内收集的废旧铅蓄电池数量也不一致，收集时间也不统一，因此由各产生点或收集网点至本项目厂区不具备固定线路的条件，没有固定路线。转运路线确定的总体原则为：转运车辆运输途中应避开医院、学校和居民区等人口密集区，禁止穿越饮用水水源保护区、自然保护区等敏感区域。

(2) 本项目区运至下游资质处置企业

本项目收集的废旧铅蓄电池运输至下游资质处置企业采用公路运输的方式。单车单次最大运输量为 30t，同时根据当天贮存量和收集量增减运输车辆。破损废铅蓄电池由有危险

<p>品运输资质的专业运输单位转运。未破损的废铅蓄电池满足豁免条件运输。运输前完整废旧铅蓄电池采用塑料薄膜和防腐托盘进行包装，破损铅蓄电池放入耐酸耐腐密闭容器中以防电解液泄漏。外面粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中附录 A 所要求的危险废物标签。运输车辆设置防淋挡护，车辆上铺设耐酸大槽体，一旦存放电池容器出现泄漏，电解液不会泄漏流出车外污染沿途环境。一般情况下从本项目运送至有资质的单位中途不更换容器，特殊情况容器出现破裂，需要及时更换。禁止在转移过程中擅自拆解、破碎、丢弃废旧铅蓄电池。根据《危险废物转移管理办法》的规定，办理危险废物转移联单手续。</p> <p>本项目收集的废铅蓄电池由济源市金利物流信息服务有限公司转运至河南永续再生资源有限公司进行处置。河南永续再生资源有限公司位于沁阳市产业集聚区沁北园区静脉产业园，危险废物经营许可证编号为豫环许可危废字 156 号，核准生产能力为年处置 45 万吨废铅蓄电池。本公司已与河南永续再生资源有限公司签订废铅蓄电池委托处置协议，废铅蓄电池委托处置协议见附件 6。</p> <p>本项目废铅蓄电池从项目厂区运至下游河南永续再生资源有限公司，需跨市区运输，运输路线避免不了会经过居住区，因此需制定具体的运输路线，运输路线的确定总体原则要满足以下要求：转运车辆运输途中应避开医院、学校和居民区等人口密集区，禁止穿越饮用水水源保护区、自然保护区等敏感区域。根据运输路线确定原则，确定本项目运输路线为从本项目厂区→柘睢路→商登高速→商固高速→连霍高速→京港澳高速→晋新高速，在焦作西下高速，经新园路→经三路→人民路→卫柿线→河南永续再生资源有限公司。</p> <p>在前述要求的基础上，运输作业必须符合以下要求：①危险废物的国内转移遵从《危险废物转移联单管理办法》（国家环境保护总局令第 5 号）等环保规定。②公路运输车辆应按《道路运输危险货物车辆标志》（GB13392）的规定悬挂标志。③运输单位应具有危险货物运输资质和对危险废物包装发生破裂、泄露或其他事故进行应急处理能力。④运输车辆在公路上行驶须持有通行证。其上应证明所运物品的来源、性质、数量、运往地点，并须有运输单位人员负责押运工作。⑤运输公司应制定事故应急预案，配备事故应急及个人防护设备，以保证在运输过程中如发生事故时，能及时响应以有效减轻事故可能对环境</p>

的污染。⑥运输车辆驾驶员和押运人员须经过危险废物运输及应急救援方面培训，包括防火、防泄漏等，以及通过何种方式联络应急响应人员。

4.3 贮存方式

实行分类隔离存储，并配有统一明显站立标识牌。本项目废铅蓄电池贮存分区堆放，分为完整铅蓄电池贮存区、破损铅蓄电池贮存间，入厂后完整铅蓄电池放入托盘上暂存，破损铅蓄电池则放入密闭防酸防腐塑料容器中。本项目仓库设置 2 个完好电池贮存区、1 间破损电池贮存间。

5、本项目主要原辅材料及能源消耗

表 2-4 本项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	年回收/使用量	最大贮存量	备注
1	废铅蓄电池	30000t/a	300t	外购
2	NaOH	0.6t/a	0.125t	袋装、25kg/袋

根据建设单位提供资料，本项目能源消耗情况见表 2-5。

表 2-5 本项目能源消耗一览表

序号	名称	单位	消耗量	供水/电来源
1	水	m ³ /a	127.2	睢县白庙乡供水系统
2	电	kW·h/a	1.5 万	睢县白庙乡供电系统

6、本项目主要生产设备

表 2-6 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量	单位	备注
1	叉车	3t	1	辆	/
2	地磅	100t	1	台	/
3	耐酸、耐腐蚀托盘	/	110	个	储存量 3t/个
4	耐酸、耐腐蚀容器	容量 200kg	10	个	/
5	集液池	1m ³	1	个	/

7、劳动定员及劳动制度

本项目劳动定员 5 人，不在厂区食宿，单班制生产，每班工作 8h，年营运天数为 300 天。

<div><div>8、本项目能源供应及给排水情况</div><div><div>8.1 供电</div><p>本项目年用电量约 1.5 万 kW·h，由睢县白庙乡供电系统供给，能满足本项目用电要求。</p><div>8.2 供水</div><p>本项目用水由睢县白庙乡供水系统供应，本项目用水主要为碱液喷淋用水、员工生活用水。</p><div>①碱液喷淋用水</div><p>本项目氢氧化钠配置成 5~10%的氢氧化钠溶液使用，碱液喷淋装置系统水容量为 1m³，碱液用水循环使用，此外，由于碱液循环使用过程中会有蒸发损耗，需要定期补充蒸发损耗量，每天补充一次新鲜水。</p><p>根据工程分析，本项目碱液喷淋装置系统风量为 2000m³/h，气液比按 2L/m³，经计算，碱液喷淋装置循环水量为 4m³/h，循环水损耗量按 2%计，则碱液喷淋装置补水量为 0.08m³/h。由于本项目破损废铅蓄电池经收集后均储存在密闭耐酸容器中，正常储存过程中不会有废气产生，仅在破损铅蓄电池装入耐酸容器或泄漏电解液处理过程中会有硫酸雾产生，本项目破损铅蓄电池装入耐酸容器或泄漏电解液处理时间按 2h/d 计，则碱液喷淋装置损耗量为 48m³/a（0.16m³/d）。</p><p>随着碱液不断循环，其 pH 值将逐渐降低，对硫酸雾的吸收效率也将随之降低，碱液喷淋塔废碱液需要定期外排，每 60 天排放一次，一次排放量约 0.84m³，项目年运行 300 天，则酸雾净化废碱液排放量为 4.2m³/a（折合 0.014m³/d），作为危废，危废暂存间暂存，定期委托有资质的单位处置。碱液喷淋装置新鲜用水量为 52.2m³/a（折合 0.174m³/d）。</p><div>②员工生活用水</div><p>本项目劳动定员 5 人，不在厂区食宿，年运行 300 天。根据河南省地方标准《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020）以及结合本项目的实际情况，用水量按 50L/d·人计，则本项目员工生活用水量为 0.25m³/d、75m³/a。</p><div>8.3 排水</div><p>本项目租赁 1 栋厂房，不存在初期雨水；运营过程不冲洗地面，不存在地面冲洗废水。</p></div></div>

碱液喷淋塔定期更换的废碱液属于危废，危废暂存间暂存，定期委托有资质的单位处置。

本项目废水主要为员工生活污水。

本项目职工生活用水量为 $0.25\text{m}^3/\text{d}$ 、 $75\text{m}^3/\text{a}$ ，生活污水排污系数按 0.8 计，则生活污水产生量为 $0.2\text{m}^3/\text{d}$ ， $60\text{m}^3/\text{a}$ 。生活污水依托所在园区内化粪池处理，定期清运肥田，不外排。

本项目给排水情况见表2-7，项目水平衡图见图2-1。

表 2-7 本项目给排水情况 单位： m^3/a

类别		日用水量 (m^3/d)	全年合计 (m^3/a)
给水	新鲜用水总量	0.424	127.2
	其中		
	碱液喷淋用水	0.174	52.2
	生活用水	0.25	75
损耗	损耗量	0.41	123
/	危废量	0.014	4.2
排水	排放水量	0	0

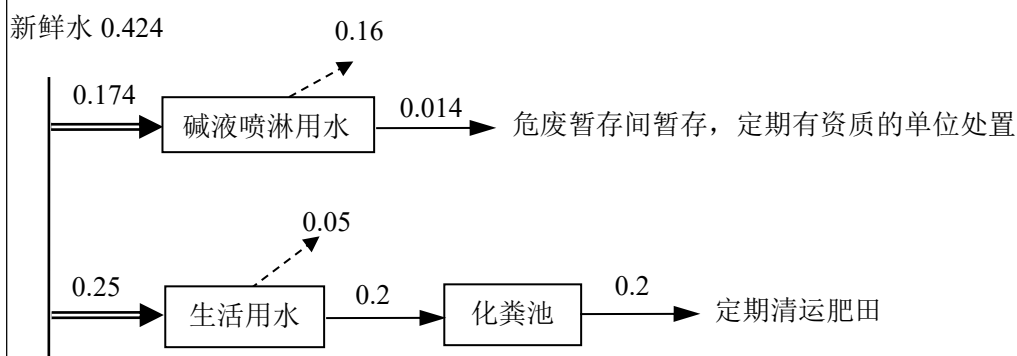


图 2-1 本项目水平衡图 (单位： m^3/d)

9、项目选址周边环境情况及选址可行性分析

本项目位于睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房，租赁现有空置厂房进行项目建设。本项目东侧依次为正和商砼、彩灯厂、空置厂房，南侧紧挨着园区内办公楼、再往南为木板厂，西侧为道路、隔路为空置厂房，再往南依次为饭店、金长城门业，北侧为道路、隔路为农田。根据《睢县白庙乡国土空间总体规划（2021-2035年）》-乡域国土空间用地布局规划图及睢县白庙乡自然资源局出具的土地证明，本项目用地性质为工业用地，符合白庙乡土地利用总体规划，同意项目入驻；根据睢县人民政府出具的规划证明，本项目建设符合白庙乡总体发展规划及其他相关规定要求，同意项目入驻。

	<p>10、平面布置合理性分析</p> <p>本项目租赁 1 栋空置厂房，办公室位于厂房内西南侧，由南往北布置为地磅、装卸分拣区、完好废电池贮存区、破损电池贮存间、危废暂存间等，最北侧为预留区域，与本项目仓库区域用围墙隔开，集液池位于破损电池贮存间内，完好废电池贮存区、破损电池贮存间设置导流槽，破损电池事故状态下电解液可通过导流沟引至集液池内。因此，本项目平面布置较合理。本项目平面布置见附图五。</p>
工艺流程和产排污环节	<p>1、本项目工艺流程简述及生产工艺流程图</p> <p>(1) 废旧铅蓄电池储存工艺流程图：</p> <pre>graph TD A[废酸蓄电池产生点、收集网点] -- "专车运输" --> B[项目区] B -- "噪声" --> A B --> C[卸车、分拣] C -- "噪声、固废" --> B C --> D[完好废旧铅酸电池] C --> E[破损废旧铅酸电池] D -- "叉车运输" --> F[完好废旧铅酸电池暂存区] F --> G[外运拆解单位处理] E -- "叉车运输" --> H[装入专用密封包装箱内] H -- "叉车运输" --> I[破损铅蓄电池贮存间] I -- "噪声、固废" --> H I --> J[外运下游处理单位处理] G -- "专车运输" --> J J -- "专车运输" --> I</pre> <p>图 2-2 运营期项目废铅蓄电池储存工艺流程及产污环节图</p> <p>主要工艺流程简述：</p> <p>本项目主要从事废旧铅电池的收购、分拣、暂存与销售，项目收购、销售过程中运输均为委托专业运输单位进行运输。本项目与各废旧铅蓄电池产生单位、收集网点签订相关协议，当废旧铅蓄电池达到一定的存量时，由建设单位委托有资质的运输单位派遣符合运输要求的运输车辆运至厂区，经本厂人工分拣后分类（完好废旧铅蓄电池、破损废旧铅蓄</p>

<p>电池)储存。将完整的废铅蓄电池放入托盘堆放储存,破损废铅蓄电池放入耐酸、耐腐蚀塑料容器中存放。定期由专业运输单位运至下游资质的公司进行综合处置。破损废铅蓄电池由有危险品运输资质的专业运输单位转运。未破损的废铅蓄电池满足豁免条件运输。本项目对回收的废铅蓄电池不实施拆解及再生加工等。</p> <p>废铅蓄电池仓库地面根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的要求采取防渗、防腐措施(防渗层为至少1m厚粘土层,渗透系数按$\leq 10^{-7}$cm/s设计,或者至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料,渗透系数按$\leq 10^{-10}$cm/s设计),仓库贮存区、贮存间设有导流沟,收集事故情况下泄漏的废电解液,破损废铅蓄电池存放间内设置1个1m³的集液池,收集泄漏的电解液。</p> <p><u>废铅蓄电池在卸车及仓库内存储时,由于操作失误可能造成破损,针对破损废铅酸蓄电池,建设单位拟将其收集至密闭塑料容器中,存放至破损电池贮存间,破损电池暂存过程中不开盖,不更换容器。放置破损废铅蓄电池的容器随电池一同交由回收企业处置,并由回收企业提供清洁的容器。项目完整废铅蓄电池、破损废铅蓄电池分区存放,若卸货、搬运过程中,完整电池发生磕碰破损,则及时转运至破损电池贮存间存放。</u></p> <p><u>特殊情况下废铅蓄电池发生电解液泄漏,如果漏到托盘上,则直接转移到带盖密闭容器(防酸、防渗)中,托盘须用拖把或抹布擦干,用过的废拖把或废抹布暂存于带盖的密闭容器(防酸、防渗)中;如果电解液泄露至地面上,量少时用拖把或抹布擦干,量大时用拖把将废电解液扫至地面导流沟中,汇聚到集液池内,用耐酸专用泵和耐酸导流管抽后排至密封、防渗防漏的专用耐酸收集桶内,危废暂存间暂存,定期委托有资质的单位处置。</u></p> <p>本项目废铅蓄电池的最大贮存量为300t,转移周期一般为3天1次。本项目不涉及地面及储存破损废铅蓄电池的容器的清洗。</p> <p>根据《废铅酸蓄电池处理污染控制技术规范》(HJ519-2020)要求,集中转运点贮存时间最长不超过1年,贮存规模应小于贮存场所设计容量。因此,要求所存废铅酸蓄电池过磅称重,严格控制贮存量。仓库内各贮存区域设置泄漏液导流沟,并设置集液池,泄漏液可经导流沟引至集液池内进行收集。</p> <p>建设单位安排专人做好废废旧蓄电池的进出记录工作。进、出库记录上注明废旧蓄电</p>

	<p>池类别、名称、组别、来源、完好程度、数量、重量、出入库日期、存放位置及接收单位名称。</p> <p>注：产生点、收集网点、销售拆解公司均不属于本项目建设内容。</p> <p>2、产排污环节</p> <p>（1）废气：破损电池产生的硫酸雾。</p> <p>（2）废水：主要为职工生活污水。</p> <p>（3）噪声：主要产噪设备有废气治理设施风机等。</p> <p>（4）固废：废破损废铅蓄电池泄漏的电解液、碱液喷淋装置更换产生的废碱液、废抹布、废拖布和职工生活垃圾。</p>
与项目有关的原有环境污染问题	<p>本项目属于新建项目，根据现场调查，本项目租赁厂房目前空置，不存在与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。</p>

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1、大气环境

1.1 环境空气质量现状

(1) 基本污染物环境质量现状数据

本次评价引用 2024 年睢县环境监测站大气常规监测点位的环境空气质量监测数据，数据有效性满足 GB3095-2012 和 HJ663 中关于数据统计的有效性规定，经统计分析环境质量调查数据统计结果如下：

表 3-1 环境空气质量现状监测统计表

污染物	评价指标	现状浓度	标准值	占标率	超标倍数	达标情况
SO ₂	年均值	7μg/m ³	年平均：60μg/m ³	11.7%	0	达标
	24h 平均第 98 百分位数	1μg/m ³	24h 平均：150μg/m ³	7.3%	0	
NO ₂	年均值	17μg/m ³	年平均：40μg/m ³	42.5%	0	达标
	24h 平均第 98 百分位数	44μg/m ³	24h 平均：80μg/m ³	55.0%	0	
PM ₁₀	年均值	71μg/m ³	年平均：70μg/m ³	101.4%	0.01	超标
	24h 平均第 95 百分位数	144μg/m ³	24h 平均：150μg/m ³	96.0%	0	达标
PM _{2.5}	年均值	45μg/m ³	年平均：35μg/m ³	128.6%	0.29	超标
	24h 平均第 95 百分位数	130μg/m ³	24h 平均：75μg/m ³	173.3%	0.73	
CO	24h 平均第 95 百分位数	1.0mg/m ³	24h 平均：4mg/m ³	25.0%	0	达标
O ₃	8h 平均第 90 百分位数	164μg/m ³	日最大 8h 平均： 160μg/m ³	102.5%	0.03	超标

根据睢县基本污染物常规监测数据统计分析，评价区域内睢县 2024 年大气环境中 SO₂、NO₂ 年平均浓度、24h 第 98 百分位数浓度，PM₁₀24h 平均第 95 百分位数，CO24h 第 95 百分位数浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；PM₁₀ 年均值，PM_{2.5} 年平均浓度、24h 第 95 百分位数浓度，O₃8h 平均第 90 百分位数浓度不能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准，睢县 2024 年环境空气质量为不达标区，超标因子主要 PM_{2.5}、PM₁₀、O₃。

<p>1.2 区域环境空气达标规划</p> <p>为贯彻落实党中央、国务院和省委省政府、市委市政府、县委县政府关于深入打好污染防治攻坚战的决策部署，持续改善全县环境空气质量，不断增强人民群众蓝天幸福感，制定《睢县 2025 年蓝天保卫战实施方案》，方案指出“坚持以习近平生态文明思想为指导，全面贯彻党的二十大和二十届二中、三中全会精神，认真落实中央经济工作会议和全国、全省、全市、全县生态环境保护大会部署，以改善环境空气质量为核心，以降低细颗粒物（PM_{2.5}）浓度为主线，坚持质量导向、问题导向和目标导向，坚持对标先进、分类治理、精准施策，扎实抓好结构优化升级、工业企业提标治理、移动源污染排放控制、面源污染防控、重污染天气应对、监管能力建设 6 个专项攻坚，高质量完成“十四五”规划目标任务，全力在保障生态安全和促进人与自然和谐共生上奋勇争先”。</p> <p>随着《睢县 2025 年蓝天保卫战实施方案》等文件的实施，睢县环境空气质量将会逐步得到改善。</p> <p>2、地表水环境质量现状</p> <p>本项目无生产废水，项目废水为职工生活污水，生活污水依托院内化粪池处理后定期清运肥田，不外排。距离本项目最近的地表水体为项目西侧的惠济河，惠济河属于Ⅳ类地表水体，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅳ类标准。</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）中的要求，地表水数据可引用近三年内所在流域控制断面数据或生态环境主管部门发布的水环境质量数据。</p> <p>为了解惠济河的水质状况，本次评价引用 2023 年商丘市控考核地表水断面例行监测数据对项目所在区域地表水环境质量现状进行评价，监测断面为惠济河朱桥断面，监测数据统计表见表 3-2。</p> <p style="text-align: center;">表3-2 监测断面监测数据一览表 单位：mg/L</p> <table><tr><th>监测断面</th><th>监测日期</th><th colspan="2">高锰酸盐指数</th><th colspan="2">氨氮</th><th colspan="2">总磷</th></tr><tr><td>惠济河朱桥断面</td><td>年均值</td><td>4.5</td><td>达标</td><td>0.49</td><td>达标</td><td>0.12</td><td>达标</td></tr><tr><td colspan="2">Ⅳ类标准值</td><td colspan="2">10</td><td colspan="2">1.5</td><td colspan="2">0.3</td></tr></table>								监测断面	监测日期	高锰酸盐指数		氨氮		总磷		惠济河朱桥断面	年均值	4.5	达标	0.49	达标	0.12	达标	Ⅳ类标准值		10		1.5		0.3	
监测断面	监测日期	高锰酸盐指数		氨氮		总磷																									
惠济河朱桥断面	年均值	4.5	达标	0.49	达标	0.12	达标																								
Ⅳ类标准值		10		1.5		0.3																									

<p>由上表的统计分析可知，惠济河朱桥断面监测因子高锰酸盐指数、氨氮、总磷浓度均能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准限值要求。</p>						
<p>3、声环境</p> <p>根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。本项目厂界外周边 50 米范围内无声环境保护目标，因此本项目不再对声环境质量现状进行监测。</p>						
<p>4、地下水</p> <p>为了解项目所在地地下水环境质量现状，建设单位委托河南源盛检测技术有限公司于 2025 年 07 月 06 日对本项目所在园区内地下井进行了监测，<u>监测井位于本项目厂房侧下游方向，距离本项目厂房约 170m，</u>监测结果统计见下表 3-3。</p>						
<p>表 3-3 地下水环境质量现状监测统计表 单位：mg/L（pH 无量纲）</p>						
采样日期	监测项目	监测值	标准指数	超标率（%）	最大值超标倍数	标准值
2025 年 07 月 06 日	井深13.5m，水位49.2m，埋深5.8m					
	pH值	7.6	0.4	0	/	6.5-8.5
	K ⁺	1.02	/	/	/	/
	Na ⁺	278	/	/	/	/
	Ca ⁺	11.7	/	/	/	/
	Mg ²⁺	74.2	/	/	/	/
	CO ₃ ²⁻ （碱度）	0	/	/	/	/
	HCO ₃ ⁻ （碱度）	179	/	/	/	/
	Cl ⁻	215	/	/	/	/
	SO ₄ ²⁻	241	/	/	/	/
	氨氮	0.07	0.14	0	/	0.50
	硫酸盐	241	0.964	0	/	250
	氯化物	215	0.86	0	/	250
	高锰酸盐指数	1.58	0.527	0	/	3.0
	硝酸盐氮	0.16	0.008	/	/	20.0
	亚硝酸盐氮	0.004	0.004	/	/	1.00
	砷（μg/L）	0.3L	/	/	/	0.01

	汞（μg/L）	0.04L	/	/	/	0.001
	铬（六价）	0.004L	/	/	/	0.05
	总硬度	331	0.736	0	/	450
	铅（μg/L）	5.10	0.51	/	/	0.01
	氟化物	0.88	0.88	0	/	1.0
	镉（μg/L）	0.367	0.073	/	/	0.005
	铁	0.02	0.067	/	/	0.3
	挥发酚（以苯酚计）	0.0003L	/	/	/	0.002
	氰化物	0.002L	/	/	/	0.05
	溶解性总固体	905	0.905	0	/	1000
	锰	0.077	0.77	0	/	0.10
	总大肠菌群（MPN/100mL）	未检出	/	/	/	3.0
	菌落总数（CFU/mL）	20	0.2	0	/	100
	色度（度）	5L	/	/	/	15
	样品描述	无色、无味、透明				
注：“方法检出限+L”表示测定结果低于分析方法检出限。						
<p>由上表可知，本项目所在园区内地下水井监测点位各监测因子浓度均能够满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类标准，评价区域地下水环境质量良好。</p> <p>5、土壤环境</p> <p>根据国家生态环境部部长信箱《关于土壤现状监测点位如何选择的回复》（2020.8.10），如果项目场地已经做了防腐防渗（包括硬化）处理无法取样，可不取样监测，但需要详细说明无法取样原因。本项目所租赁的厂房地面已进行硬化处理，不具备采样条件，为了解项目所在地土壤环境质量现状，建设单位委托河南源盛检测技术有限公司于2025年07月06日对本项目厂房东南侧绿化处进行了土壤质量现状监测，具体监测点位及监测结果统计见下表3-4。</p> <p style="text-align: center;">表 3-4 土壤环境质量现状监测结果一览表 单位：mg/kg</p>						
采样日期	检测因子	检测点位	筛选值标准	达标情况		
		厂房东南侧绿化处（E115.079006°，N34.351374°）(0~0.2m)				

2025.07.06	砷	8.12	60	达标
	镉	0.12	65	达标
	铬（六价）	未检出	5.7	达标
	铜	25	18000	达标
	铅	38	800	达标
	汞	0.084	38	达标
	镍	32	900	达标
	四氯化碳	未检出	2.8	达标
	氯仿	未检出	0.9	达标
	氯甲烷	未检出	37	达标
	1, 1-二氯乙烷	未检出	9	达标
	1, 2-二氯乙烷	未检出	5	达标
	1, 1-二氯乙烯	未检出	66	达标
	顺-1, 2-二氯乙烯	未检出	596	达标
	反-1, 2-二氯乙烯	未检出	54	达标
	二氯甲烷	未检出	616	达标
	1, 2-二氯丙烷	未检出	5	达标
	1, 1, 1, 2-四氯乙烷	未检出	10	达标
	1, 1, 2, 2-四氯乙烷	未检出	6.8	达标
	四氯乙烯	未检出	53	达标
	1, 1, 1-三氯乙烷	未检出	840	达标
	1, 1, 2-三氯乙烷	未检出	2.8	达标
	三氯乙烯	未检出	2.8	达标
	1, 2, 3-三氯丙烷	未检出	0.5	达标
	氯乙烯	未检出	0.43	达标
	苯	未检出	4	达标
	氯苯	未检出	270	达标
	1, 2-二氯苯	未检出	560	达标
	1, 4-二氯苯	未检出	20	达标
	乙苯	未检出	28	达标
	苯乙烯	未检出	1290	达标
	甲苯	未检出	1200	达标
	间二甲苯+对二甲苯	未检出	570	达标
	邻二甲苯	未检出	640	达标
	硝基苯	未检出	76	达标
	苯胺	未检出	260	达标

		2-氯酚	未检出	2256	达标				
		苯并【a】蒽	未检出	15	达标				
		苯并【a】芘	未检出	1.5	达标				
		苯并【b】荧蒽	未检出	15	达标				
		苯并【k】荧蒽	未检出	151	达标				
		蒽	未检出	1293	达标				
		二苯并[a, h]蒽	未检出	1.5	达标				
		茚并[1,2,3-cd]芘	未检出	15	达标				
		萘	未检出	70	达标				
		pH 值	7.94	/	/				
		样品描述	黄棕色、潮、少量根系、轻壤土、绿化						
	由上表统计结果可知，本项目厂房东南侧绿化处表层土壤各监测因子均能够满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（试行）（GB36600-2018）中表 1 第二类用地筛选值标准。								
6、生态环境									
本项目位于睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8 号厂房，现状四周多为一般企业、道路、农田等，所在地区的生态系统以人工生态系统为主，生态系统结构和功能比较单一，主要为道路景观植物，生态敏感性较低。目前尚未发现国家 1、2 类保护动物及受国家保护的珍稀濒危植物，也没有自然保护区等需要保护的区域。									
6、电磁辐射									
本项目无电磁辐射影响。									
环境保护目标	1、大气环境								
	本项目厂界外 500 米范围内的敏感点如下表：								
	环境类别	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	大气环境	曹湾	-2	-200	村庄	村民	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级	S	200
		李楼村	415	185	村庄	村民		NE	412
		赵司	-457	40	村庄	村民		W	459
		西吴庄	115	-450	村庄	村民		SE	460
	注：以厂房西南角为坐标原点（0,0）。								
	2、声环境								

	<p>本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境</p> <p>本项目周边均为集中供水，距离本项目最近的地下水资源为睢县白庙乡地下水井群，本项目距离睢县白庙乡地下水井群约764m，不在其水源保护区范围内，厂界外500米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目租赁现有空置厂房进行项目建设，用地性质为工业用地，无珍稀动植物存在，无规划的自然生态保护区，无重点保护的野生动植物等生态环境保护目标。</p>		
污染物排放控制标准	(1) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放标准		
	污染物名称	有组织	
		最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)
	硫酸雾	45	15m 高排气筒：1.5
	无组织		
	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)		
总量控制指标	(2) 运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类 单位：dB(A)		
	类别	昼间	夜间
	2 类	60	50
	(3) 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。		
	<p>本项目不涉及废气、废水总量控制指标。</p>		

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目租赁现有闲置厂房进行生产，仅进行车间改造和设备安装，施工期影响较小，主要环境影响为设备安装过程中产生的少量废气、废水、噪声和固废。</p> <p>1.1 施工废气</p> <p>施工期大气污染物主要为施工期废气主要为厂房内部改造、设备安装过程中产生的粉尘，产生量较小，通过车间降尘后，对周围环境影响较小。</p> <p>1.2 施工噪声及振动</p> <p>施工期间的噪声主要来自厂房内部改造及设备安装过程中使用电钻、吊车等设备产生的噪声，噪声源强一般为75~85dB(A)。</p> <p>为减少其对周围声环境的影响，拟采取以下措施：</p> <p>①在施工设备和方法中加以考虑，尽量采用低噪声机械；</p> <p>②合理安排机械设备运行时间，尽量避免在中午和夜间运行；</p> <p>③加强施工机械的维修、管理，保证施工机械处于低噪声、高效率的状态。</p> <p>采取以上评价建议后，设备安装噪声对周围环境影响不大，并且施工噪声具有时效性，待工程竣工后，施工产生的噪声影响将不存在。</p> <p>1.3 施工废水</p> <p>施工期废水主要是施工人员的生活污水。施工人员不在厂内住宿，施工人员日常生活产生的废水量较小，生活污水依托园区内化粪池处理后定期清运肥田，不外排。</p> <p>综上所述，采取以上措施后，本项目施工期废水对地表水影响很小。</p> <p>1.4 施工固体废物</p> <p>施工过程产生的固体废物主要有厂房内部改造及设备安装过程中产生的废包装、建筑垃圾和施工人员产生的生活垃圾。设备安装过程中产生的废包装收集后进行资源化利用；建筑垃圾及时清运至当地政府指定的建筑垃圾处置地点统一处置；施工人员产生的生活垃圾清运至垃圾中转站，交环卫部门处理。</p> <p>综上，施工期固体废物采取以上措施后，不会产生二次污染，对周围环境影响较小。</p>
-----------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>1.5 施工期生态影响分析</p> <p>本项目位于睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内）8号厂房，项目周边主要为村庄、道路、农田等，所在地区的生态系统以人工生态系统为主，生态系统结构和功能比较单一，主要为道路景观植物，生态敏感性较低。项目评价范围内无政府批准建立的自然保护区，以及国家保护的野生珍稀濒危动植物。天然植被较少，没有珍稀、濒危植物和国家重点保护植物。</p> <p>施工期造成的不利影响是短期的、局部的、可逆的，随着施工期的结束，对周围环境的影响将逐步得到恢复。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p>1、废气</p> <p>1.1 废气源强分析</p> <p><u>本项目运营期废气主要为破损电池产生的硫酸雾。</u></p> <p><u>本项目为废铅蓄电池收集、暂存和转运项目，不涉及拆解及后续深加工。收集的废铅蓄电池主要来自睢县城区及乡镇汽车4S店、汽车修理厂、电动车经营门市和电瓶经营部等产生点以及社会废旧电池收集网点，本项目运输工作委托专业运输公司进行收集运输，运输车内设防腐防渗的收集箱，在运输过程中一般不会对完整电池造成损伤。</u></p> <p><u>正常贮存条件下，不会导致废铅蓄电池电解液的泄漏。因此，正常营运过程中不会导致废旧铅蓄电池泄漏电解液，也不会产生硫酸雾等废气，仅设置排风系统对该区域进行换气通风。</u></p> <p><u>非正常工况主要指废旧铅蓄电池受外环境影响（如温度、压力、湿度变化），或搬卸过程中受到外力撞击，或者外壳老化破损，造成内部酸性液体外漏的情况。废旧铅蓄电池在人工转移过程操作高度较低，高空坠落可能性低。由于铅蓄电池内部结构紧凑，由汇流排将正负极板焊接固定成组，外部塑料壳做保护，即使因机械故障或操作失当导致铅蓄电池坠地或受外部温度等影响，一般情况下不会导致电池完全破碎。</u></p> <p><u>在非正常工况下（内部搬运及分类堆放过程中）可能出现电池电解液的泄漏，泄漏时可由导流沟（耐酸、防渗）+集液池（耐酸、防渗）+带盖密闭专用容器（耐酸、防渗、</u></p>

	<p>不易变形）对其进行收集。泄漏的电解液挥发会产生硫酸雾。</p> <p>针对破损废铅蓄电池，建设单位拟将其收集至密闭塑料容器中，存放至破损电池贮存间，破损电池贮存过程中不开盖，不更换容器。电解液泄漏如果漏到托盘上，则直接转移到带盖密闭专用桶（防酸、防渗）中，托盘须用拖把或抹布擦干，用过的废拖把或废抹布暂存于带盖的密闭专用桶（防酸、防渗）中；如果电解液泄露至地面上，量少时用拖把或抹布擦干，量大时用拖把将废电解液扫至地面导流沟中，汇聚到集液池内，用耐酸专用泵和耐酸导流管抽出排至密封、防渗防漏的专用耐酸收集桶内，危废暂存间暂存，定期委托有资质的单位处置。</p> <p>本项目年回收转运废铅蓄电池 3 万吨，破损电池电解液泄漏是偶然发生的，根据建设单位提供资料及参考同类型企业，预计本项目废铅蓄电池发生泄漏概率为 1‰，根据废铅蓄电池成分组成，废铅蓄电池电解液含量约 10%，假设发生泄漏时电池内电解液泄漏 60%，则废铅蓄电池发生泄漏时电解液泄漏量为 1.8t/a。电解液中硫酸含量按 20%计，则发生泄漏时硫酸溶液的泄漏量约 0.36t/a。</p> <p>本次环评重点考虑卸车、暂存过程中的外力撞击、电池老化破损等产生的少量硫酸雾，破损电池存放在塑料密闭容器中，废铅酸蓄电池专用密封耐酸容器高 90cm、长 150cm、宽 100cm，因此本项目在对硫酸雾污染源强进行计算时，蒸发面积选取 1 个密闭容器表面积 $1.5\text{m}\times 1\text{m}=1.5\text{m}^2$ 进行计算，塑料密闭容器贮存于破损电池贮存间内。</p> <p>根据《环境统计手册》中推荐的酸雾统计公式，酸雾挥发量计算如下：</p> $G_z=M(0.000352+0.000786V)P\cdot F$ <p>式中，G_z——液体的蒸发量，kg/h；</p> <p>M——液体的分子量；硫酸分子量 98。</p> <p>V——蒸发液体表面上的空气流速，m/s，以实测数据为准，无条件时，查表一般取 0.2-0.5，本报告取 0.35m/s。</p> <p>P——相应于液体温度下的空气中的蒸气分压力，mmHg，根据《废旧铅酸蓄电池电解液的处理新工艺》（陈梁、李贵），废旧铅蓄电池电解液的主要成分是 15~24%</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>的稀硫酸溶液，本次评价废电解液中硫酸的浓度为 20%，温度为 20℃，经查阅硫酸溶液饱和蒸汽压中硫酸分压资料，P 取 15.44mmHg。</p> <p>F——液体蒸发面的表面积 (m^2)，项目所用密闭容器规格为 1.5m×1m，取 1.5；</p> <p>$G_{z_{\text{硫酸雾}}} = G_z - G_{\text{水}}$</p> <p>由上式计算可得，非正常工况下的液体蒸发量为 1.4233kg/h，则硫酸雾挥发量 $G_{z_{\text{硫酸雾}}}$ 为 0.6733kg/h（20℃时，水蒸气的蒸发速率为 0.5L·m²/h，计算得水蒸气的蒸发量为 0.75kg/h，硫酸挥发量=液体蒸发量-水蒸气的蒸发量）。</p> <p>《铅酸蓄电池环保设施运行技术规范第2部分：酸雾处理系统》（GB/T32068.2-2015）中要求：“酸雾收集后，经酸雾净化器进行处理，净化装置吸收液为稀碱液(2%~8%的 NaOH)。废气经治理后，通过不低于15m高排气筒排放。吸罩的结构形状应适应废酸雾的收集。对于充电化成工位以封闭式为宜，基本原则是对收集装置封闭的空间形成微负压，降低排风量，避免废气外溢。”</p> <p>本项目破损电池存放在专用密封耐酸、耐腐蚀容器中，贮存于破损废铅蓄电池贮存间内，贮存间二次封闭，贮存间设置微负压抽风系统，硫酸雾经负压抽排风系统收集引至1套碱液喷淋装置处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放。</p> <p>仅在破损铅蓄电池装入耐酸容器或泄漏电解液处理过程中会有硫酸雾产生，假设本项目破损铅蓄电池装入耐酸容器或泄漏电解液处理按2h/d计，则本项目营运期非正常工况下硫酸雾产生量为0.404t/a。</p> <p>本项目破损废铅蓄电池贮存间面积为6m²，高度为3m，1h换气次数为80次，经计算，项目破损电池贮存间风机风量为1440m³/h，但要考虑损失风量，本次评价破损区风机风量取2000m³/h。</p> <p>本项目负压收集系统硫酸雾收集效率按95%计，则本项目硫酸雾有组织废气产生量为0.3838t/a、产生速率为0.6397kg/h、产生浓度为319.9mg/m³；</p> <p>经查阅《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“384电池制造行业系数手册”中“3843铅蓄电池制造行业系数表”中硫酸雾末端治理技术名称“喷淋塔/水冲击浴”；</p>

<p>末端治理技术平均去除效率98%。本次评价，碱液喷淋装置处理效率保守按95%计。</p> <p>经碱液喷淋装置处理后硫酸雾有组织废气排放量为0.0192t/a、排放速率为0.032kg/h、排放浓度为16.0mg/m³。</p> <p>本项目破损电池贮存间有组织废气产排情况见表4-1。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 本项目破损电池贮存间有组织废气产排情况一览表</p>														
产污环节	污染物	产生情况			治理措施	排放情况			排放特性					
		mg/m ³	kg/h	t/a		mg/m ³	kg/h	t/a	高度/内径/温度/频次					
破损电池贮存间	硫酸雾	319.9	0.6397	0.3838	微负压抽风系统+碱液喷淋装置+15m 高排气筒（DA001）	16.0	0.032	0.0192	15m/0.3m/25℃/15h					
<p>未收集的硫酸雾无组织排放量为0.0017t/a。</p> <p>有组织硫酸雾排放浓度及排放速率能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。</p> <p>本项目大气污染物产生及排放情况见表4-2。</p> <p style="text-align: center;">表4-2 本项目大气污染物产生及排放情况一览表</p>														
产排污环节	污染物种类	污染物产生情况		排放形式	主要污染治理措施					污染物排放情况			排放口编号	排放标准
		产生浓度 (mg/m ³)	产生量 (t/a)		治理措施	处理能力 (m ³ /h)	收集效率 (%)	去除效率 (%)	是否为可行技术	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)		
破损电池贮存间	硫酸雾	319.9	0.3838	有组织	碱液喷淋装置	2000	95	95	是	16.0	0.032	0.0192	DA001	45mg/m ³
		/	0.0202	无组织	加强废气收集	/	/	/	/	/	0.0337	0.0202	/	1.2mg/m ³
<p>1.3 排放口设置情况</p> <p>本项目有组织废气排放口设置基本情况如下表。</p>														

表4-3 本项目有组织废气排放口设置基本情况一览表							
排放口编号 及名称	排放口基本情况					排放因子	排放标准
	高度 (m)	内径 (m)	温度 (℃)	坐标	类型		
破损电池贮存间废气排放口 DA001	15	0.3	25	115°5'5.84"; 34°21'2.59"	一般排放口	硫酸雾	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 二级标准

1.4 监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废弃物和危险废物治理》（HJ1033—2019）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定本项目大气监测计划如下表。

表 4-4 有组织废气监测计划一览表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
DA001	硫酸雾	每半年一次 (委托有资质的监测单位)	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 二级标准

表 4-5 无组织废气监测计划一览表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
厂界	硫酸雾	每半年一次 (委托有资质的监测单位)	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 无组织排放标准

1.5非正常排放情况

非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目废气非正常工况排放主要为碱液喷淋装置出现故障达不到应有效率，本次评价非正常工况废气处理效率为 0，但废气收集系统可以正常运行。废气非正常工况源强情况见表 4-6。

表4-6 废气非正常工况排放量核算一览表

序号	非正常排放源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度(mg/m³)	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间/h	年发生频次/次
1	破损电池贮存间废气排放口 DA001	废气处理设施故障, 处理效率为 0	硫酸雾	319.9	0.6397	0.5	1

为防止非正常工况废气排放，企业必须加强废气处理设施的管理，定期检修，确保废

	<p>气处理设施正常运行，在废气处理设备停止运行或出现故障时，产生废气的各工序也必须相应停止生产。</p> <p>为杜绝废气非正常排放，应采取以下措施确保废气达标排放：</p> <p>①安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每个固定时间检查、汇报情况，及时发现废气处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；</p> <p>②建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训；</p> <p>③应定期维护、检修废气净化装置，以保持废气处理装置的净化能力和净化容量。</p> <p>1.6 防治措施可行性分析</p> <p>参考《排污许可证申请与核发技术规范 电池工业》（HJ967-2018）表 19 电池工业废气污染防治可行技术，硫酸雾治理可行技术为：物理捕集过滤法；化学喷淋吸收；物理捕集过滤+化学喷淋组合工艺。因此，本项目破损电池贮存间硫酸雾通过碱液喷淋装置处理，措施可行。</p> <p>1.7 环境影响分析</p> <p>本项目所在区域环境质量现状中PM₁₀、PM_{2.5}、O₃均不能满足环境空气质量要求。项目厂界外500米范围内的环境保护目标为项目南侧200m的曹湾、西侧459m的赵司、东北侧412m的李楼村、东南侧460m的西吴庄，距离较远。本项目废气污染物主要为硫酸雾，根据计算，破损电池贮存间有组织硫酸雾排放浓度及排放速率能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，无法收集的部分以无组织形式排放，废气污染物无组织排放量较小，项目运行对周边环境影响较小。</p> <p>2、废水</p> <p>2.1 废水源强分析</p> <p><u>本项目租赁 1 栋厂房，不存在初期雨水；运营过程不冲洗地面，不存在地面冲洗废水。碱液喷淋塔定期更换的废碱液属于危废，危废暂存间暂存，定期委托有资质的单位处置。本项目废水主要为职工生活污水。</u></p> <p>本项目职工生活污水产生量按生活用水总量的 80%计，则生活污水产生量为 0.2m³/d，</p>
--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

60m³/a，主要污染物浓度为 pH 值 6~9、COD300mg/L、BOD ₅ 180mg/L、SS250mg/L、NH ₃ .N30mg/L，产生量为 COD0.018t/a、BOD ₅ 0.0108t/a、SS0.015t/a、NH ₃ .N0.0018t/a，依托园区内现有化粪池处理后，定期清运肥田，不外排。																								
2.2 环境影响评价分析																								
生活污水依托所在厂区内现有化粪池处理后定期清运肥田，不外排，根据建设单位提供资料，本项目所在院内有 1 座 10m³ 化粪池，目前院内生活污水量约为 4m³/d，化粪池剩余约 6m³，可满足本项目生活污水收集需求，因此本项目生活污水依托院内化粪池处理措施可行，项目营运期不会对周围水环境产生影响。																								
3、噪声																								
3.1 噪声源强及降噪措施																								
本项目运营期主要噪声源为废气治理设施风机等运行产生的噪声，选用低噪声设备，经采取厂房隔声等降噪措施，可降噪 20dB（A）。本项目各噪声源强调查清单如表 4-7 所示。																								
表 4-7 本项目各噪声源强调查清单一览表（室内声源）																								
声源名称	建筑物名称	声源	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失/dB(A)				建筑物外噪声声压级/dB(A)				建筑物外距离
		源强		X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	
		功率级 dB(A)																						
废气治理设施风机	厂房	90	厂房隔声	7.9	8.9	1.2	1.3	34.3	15.5	20.4	82.9	81.7	81.7	81.7	昼间	16.0	26.0	16.0	26.0	66.9	55.7	65.7	55.7	1
注：以厂界中心（115.078956,34.351837）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。																								
3.2 厂界噪声达标性分析																								
本次评价根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录 B 典型行业噪																								

声预测模型进行预测，具体预测模式如下：

(1) 室内声源等效室外声源声功率级法

$$L_{p2}=L_{p1}-(TL+6)$$

式中： L_{p1} —靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或A声级，dB；

L_{p2} —靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或A声级，dB；

TL—墙壁（或窗户）倍频带或A声级的隔声量，dB。

(2) 按室外声源预测方案计算预测点处的 A 声级

户外声传播衰减包括几何发散（ A_{div} ）、大气吸收（ A_{atm} ）、地面效应（ A_{gr} ）、障碍物屏蔽（ A_{bar} ）、其他多方面效应（ A_{misc} ）引起的衰减。本评价仅考虑几何发散引起的衰减。

无指向性点声源几何发散衰减基本公式：

$$L_p(r)=L_p(r_0)-20\lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ —预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ —参考位置 r_0 处的声压级，dB；

r —预测点距声源的距离；

r_0 —参考位置距声源的距离。

(3) 工业企业噪声计算

声源对预测点产生的贡献值（ L_{eqg} ）为：

$$L_{eqg}=10\lg\left[\frac{1}{T}\left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{pi}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{pj}}\right)\right]$$

式中： L_{eqg} —建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T—用于计算等效声级的时间，s；N—室外声源个数；

t_i —在T时间内i声源的工作时间，s；

M—等效室外声源个数；

t_j —在T时间内j声源的工作时间，s；

(4) 预测值计算

噪声预测值（Leq）计算公式为：

$$L_{eq} = 10 \lg \left(10^{\frac{L_{eqg}}{10}} + 10^{\frac{L_{eqb}}{10}} \right)$$

式中：Leq—预测点的噪声预测值，dB；

Leqg—建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

Leqb—预测点的背景噪声值，dB。

3.3 预测方法

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021），建设项目评价范围内声环境保护目标和建设项目厂界（场界、边界）应作为预测点和评价点，本项目评价范围内无声环境保护目标，则本次评价预测和评价建设项目在运营期边界噪声最大贡献值作为预测值，评价其超标和达标情况。

3.4 噪声影响预测评价

经落实选用低噪声设备、厂房隔声等措施，本项目四周边界噪声预测结果见表4-8。

表 4-8 本项目四周边界噪声预测结果一览表 单位：dB（A）

预测点		噪声贡献值	标准值	达标情况
		昼间	昼间	昼间
边界	东边界	46.2	60	达标
	南边界	42.7		达标
	西边界	30.2		达标
	北边界	44.1		达标

根据上表预测结果，项目四周边界噪声贡献值均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求，项目运行对周边声环境质量影响不大。

3.5 噪声污染防治措施可行性分析

①生产设备噪声源分散布置在厂房内，同时企业加强生产区域门窗的隔声性能。考虑到车间建筑门窗基本关闭情况，该车间的整体降噪能力可达16dB(A)以上。

②选用低噪声设备，从源头控制噪声。

以上噪声治理措施容易实施，技术成熟可靠，投资费用较少，在经济上是可行的。

<p>3.6 监测要求</p> <p>根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023），制定本项目厂界噪声监测计划如下表。</p> <p style="text-align: center;">表 4-9 噪声监测计划表</p> <table> <tr> <th>监测点位</th><th>监测项目</th><th>监测位置</th><th>监测频次</th><th>评价标准</th></tr> <tr> <td>厂界四周</td><td>等效连续 A 声级</td><td>东南西北边界外 1m 处</td><td>每季度 1 次（委托有监测资质单位），昼、夜间各监测 1 次</td><td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准</td></tr> </table>					监测点位	监测项目	监测位置	监测频次	评价标准	厂界四周	等效连续 A 声级	东南西北边界外 1m 处	每季度 1 次（委托有监测资质单位），昼、夜间各监测 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准
监测点位	监测项目	监测位置	监测频次	评价标准										
厂界四周	等效连续 A 声级	东南西北边界外 1m 处	每季度 1 次（委托有监测资质单位），昼、夜间各监测 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准										
<p>4、固体废物</p> <p>4.1 固废产生类别及产生量</p> <p>本项目固体废物主要为破损废铅蓄电池泄漏的电解液、碱液喷淋装置更换产生的废碱液、废抹布、废拖布和职工生活垃圾。</p> <p>（1）破损废铅蓄电池泄漏的电解液</p> <p>本项目年回收转运废铅蓄电池 3 万吨，破损电池电解液泄漏是偶然发生的，根据建设单位提供资料及参考同类型企业，预计本项目废铅蓄电池发生泄漏概率为 1‰，根据废铅蓄电池成分组成，废铅蓄电池电解液含量约 10%，假设发生泄漏时电池内电解液泄漏 60%，则破损铅蓄电池发生泄漏时电解液泄漏量为 1.8t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废电解液属于危险废物，废物类别为 HW31 含铅废物，废物代码为 900-052-31（废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液），其危险特性为 T，C（毒性/腐蚀性），按照要求采用耐酸容器，于危废暂存间暂存，委托有资质单位处置。</p> <p>（2）碱液喷淋装置更换产生的废碱液</p> <p>根据上述分析，本项目碱液喷淋装置碱性循环液总量约 1m³，工作期间只需对碱液循环池中投加碱液保持塔内循环液为碱性（pH>9），即可维持吸收塔正常工作。</p> <p>项目吸收碱液更换周期约 60 天一次，则每年产生废碱液总量约 4.2m³，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），此部分废碱液属于危险废物，废物类别 HW35 废碱，废物代码为 900-399-35（生产、销售及使用过程中产生的失效、变质、不合格、淘汰、伪劣的强碱性擦洗粉、清洁剂、污迹去除剂以及其他强碱性废碱液、固态碱和碱渣），其危险</p>														

特性为 C，T（腐蚀性，毒性），收集后危废暂存间暂存，委托有资质单位处置。

(3) 废抹布、废拖布

本项目运营期仓库地面清理过程中会有废抹布、废拖布，产生量约 0.1t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废抹布、废拖布属于危险废物，废物类别为 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49（含有或者沾染毒性、感染性危险废物的废弃的包装物、容器、过滤吸附介质），其危险特性为 T/In（毒性/感染性），收集后危废暂存间暂存，委托有资质单位处置。

(4) 职工生活垃圾

本项目劳动定员 5 人，年运营 300 天，生活垃圾产生量按每人每天 0.5kg 计，则本项目生活垃圾产生量为 2.5kg/d、0.75t/a，职工生活垃圾收集在垃圾桶内，由当地环卫部门清运处置。

本项目固体废物产生及处置情况见表 4-10，危险废物排放情况见表 4-11。

表 4-10 本项目固体废物产生及处置情况

产污环节	污染物名称	废物性质	产生量（t/a）	处置措施
废铅蓄电池破损	废电解液	危险废物	1.8	分类收集后危废暂存间暂存，定期委托有资质单位处置
环保设备	废碱液	危险废物	4.2	
仓库地面清理	废抹布、废拖布	危险废物	0.1	
职工办公生活	生活垃圾	一般固废	0.75	设置垃圾收集箱集中收集，由环卫部门清运处理

表 4-11 本项目危险废物排放情况一览表

危废名称	类别	代码	产生量	产生工序装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治
废电解液	危险废物（HW31）	900-052-31	1.8t/a	贮存间	液态	酸	酸	每天	T，C	危废暂存间暂存，定期委托有资质单位处置
废碱液	危险废物（HW35）	900-399-35	4.2t/a	碱液喷淋装置	液态	碱	碱	每 60 天	C，T	
废抹布、废拖布	危险废物（HW49）	900-041-49	0.1t/a	仓库	固态	酸	酸	每天	T/In	

4.2 环境影响分析

评价要求建设单位设置 1 间危废暂存间（10m²），根据《危险废物贮存污染控制标

准》（GB18597-2023）要求，危险废物暂存间做到“六防”（防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐）及其他环境污染防治措施，不露天堆放危险废物；分区暂存危险废物，避免不相容的危险废物接触、混合；危废暂存间设置围堰，地面、墙面裙脚、围堰应采用坚固的材料建造，表面无裂缝；地面与裙脚应采取表面防渗措施，表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料；危废暂存间禁止无关人员进入。危废包装容器与盛装的危险废物相容，满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求；硬质容器堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永久变形。容器外表面应保持清洁。

表 4-12 建设项目危险废物暂存间基本情况一览表

序号	贮存场所 (设施)名称	危险废物 名称	危险废物类 别	危险废物代 码	位置	占地面 积	贮存方式	贮存 能力	贮存 周期
1	危废暂存间	废电解液	危险废物 (HW31)	900-052-31	厂房内	10m ²	密闭耐酸 容器存放	20t	2 个 月
		废碱液	危险废物 (HW35)	900-399-35			密闭耐碱 容器存放		
		废抹布、废 拖布	危险废物 (HW49)	900-041-49			密闭袋装 存放		

项目产生的危险废物主要为废铅蓄电池破损泄漏的电解液、碱液喷淋装置碱液更换产生的废碱液、废抹布、废拖布，评价要求项目危废产生后分类收集于危废暂存间分区暂存，及时委托有资质的单位处置，项目建设 1 间危废暂存间面积 10m²可行。

4.3 环境管理要求

本项目依据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）的要求，设置危废暂存间面积为 10m²，危废暂存须满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中关于贮存设施和管理的要求。

①危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。②应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保

	<p>证堆存危险废物的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等设施功能完好。③作业设备及车辆等结束作业离开贮存设施时，应对其残留的危险废物进行清理，清理的废物或清洗废水应收集处理。④贮存设施运行期间，应按国家有关标准和规定建立危险废物管理台账并保存。⑤应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。⑥应依据国家土壤和地下水污染防治的有关规定，结合贮存设施特点建立土壤和地下水污染隐患排查制度，并定期开展隐患排查；发现隐患应及时采取措施消除隐患，并建立档案。⑦应建立贮存设施全部档案，包括设计、施工、验收、运行、监测和环境应急等，应按国家有关档案管理的法律法规进行整理和归档。</p> <p>危险废物产生单位在转移危险废物前，须按照国家有关规定报批危险废物转移计划，批准后，产生单位应当向移出地环境保护行政主管部门申请领取联单。危废的外运应委托有危险化学品运输资质的单位负责运输。运输车辆司机、押运人员应具备危险化学品从业资质，有危险化学品从业资格证；运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备；危险废物运输的收集应制定详细的操作规程，内容至少应包括适用范围、操作程序和方法、专业设备和工具、转移和交接、安全保障和应急防护等；夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，内可设孔隔板以减少震荡产生静电；运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区；装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸；公路运输时要按规定线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。</p> <p>根据《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259—2022）要求，评价建议建设单位按照要求建立危险废物管理台账，应根据危险废物产生、贮存、利用、处置等环节的动态流向，如实建立各环节的危险废物管理台账。落实危险废物管理台账记录的责任人，明确工作职责，并对危险废物管理台账的真实性、准确性和完整性负法律责任。设立专人负责台账的管理与归档，台账保存时间原则上不少于5年。</p> <p>按照上述规定对固废进行妥善处置后，在加强管理，并在落实好各项污染防治措施和固体废物综合利用等安全处置措施的前提下，本项目产生的固体废物对周围环境的影响较</p>
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>小。</p> <p>5、地下水、土壤</p> <p>5.1 污染源、污染物类型</p> <p>本项目为废电池收集、贮存、转运项目，不涉及拆解以及深加工处理，也不在租赁厂房内进行废铅蓄电池容器的清洗，不对厂房地面进行清洗，故运营期过程中无生产废水排放。运营期废水主要为生活污水、喷淋塔定期更换废碱液。生活污水经化粪池收集后，定期清运肥田，不外排；喷淋塔吸收装置吸收液定期更换，定期委托有资质的单位处置。正常生产过程中不会对地下水环境造成污染。</p> <p>若项目废铅蓄电池在装卸、分拣、搬运、储存过程中发生破损导致电解液泄漏可能对地下水、土壤造成污染，可能产生地下水、土壤污染的场所主要包括装卸分拣区、贮存区、贮存间和危废暂存间等，污染物类型主要为电解液泄漏。</p> <p>此外，项目化粪池若发生溢流或防渗层破损有可能造成废水下渗造成地下水、土壤污染。</p> <p>5.2 污染途径</p> <p>本项目地下水污染途径为废电池泄漏液通过地表渗入地下水，从而造成地下水污染。本项目收集的废电池分区储存，完整的废铅蓄电池放入托盘堆放储存，破损废铅蓄电池放入耐酸、防腐塑料容器中存放，正常装卸、储存过程中不会发生泄漏，但是在搬运、装卸、储存过程中由于操作不当、设备故障等原因可能造成废电池破损，破损的废电池可能发生电解液泄漏，通过防渗层破损的地面进入地下水从而造成污染。</p> <p>5.3 污染防治措施</p> <p>为控制对地下水、土壤环境的不利影响，针对上述污染源及污染途径，本项目采取的污染防控措施如下：</p> <p>1) 源头控制措施</p> <p>根据国家现行相关规范加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施。正常生产过程中应加强巡检即使处理污染物跑、冒、滴、漏，同时应加强对防渗工程的检</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>查，若发现防渗密封材料老化或损坏，应及时维修更换。</p> <p>2) 分区防治措施</p> <p>项目营运期严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《废铅蓄电池处理污染控制技术规范》（HJ519-2020）要求进行设计和建设。为防止本项目暂存设施的废液泄漏后对周围土壤环境造成污染，采取严格的防腐防渗措施。项目完好电池贮存区、破损电池贮存间将严格按照要求设置导流沟、集液池等，地面防渗要求为采用至少 1 m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s），或者至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s）或其他防渗性能等效的材料进行防渗。在采取上述措施后，本项目不会对周围地下水、土壤环境造成影响。</p> <p>参考（HJ610-2016）中地下水污染防渗分区参照表，企业将厂房划分为重点防渗区、简单防渗区，本项目污染地下水途径及防治措施一览表见下表。</p> <p style="text-align: center;">表4-13 本项目污染地下水途径及防治措施一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>项目</th><th>保护措施</th><th>达到效果</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>重点防渗区</td><td>主要包括装卸分拣区、完好废电池贮存区、破损废电池贮存间、碱液吸收塔区域、危废暂存间等区域，在清场夯压的基础上铺设防渗材料+混凝土防渗。</td><td>至少1m厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s），或者至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s），或其他防渗性能等效的材料进行防渗（根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中防渗要求）</td></tr> <tr> <td>2</td><td>简单防渗区</td><td>主要为办公区、预留区域，在清场夯压的基础上铺设混凝土防渗。</td><td>一般地面硬化</td></tr> </tbody> </table> <p>评价建议项目运营阶段，重点防渗区和简单防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施，公司制定有相应的管理制度，定期检查仓库内装卸分拣区、完好废电池贮存区、破损废电池贮存间、碱液吸收塔区域、危废暂存间等区域防渗情况，防止“跑、冒、滴、漏”现象的发生。</p> <p>3) 污染监控</p> <p>①企业拟建立地下水、土壤环境监测体系，定期对地下水、土壤开展监测，以便了解地下水水质及土壤环境质量的变化情况，及时发现问题并采取切断污染途径的措施。若发</p>				序号	项目	保护措施	达到效果	1	重点防渗区	主要包括装卸分拣区、完好废电池贮存区、破损废电池贮存间、碱液吸收塔区域、危废暂存间等区域，在清场夯压的基础上铺设防渗材料+混凝土防渗。	至少1m厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或者至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或其他防渗性能等效的材料进行防渗（根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中防渗要求）	2	简单防渗区	主要为办公区、预留区域，在清场夯压的基础上铺设混凝土防渗。	一般地面硬化
序号	项目	保护措施	达到效果												
1	重点防渗区	主要包括装卸分拣区、完好废电池贮存区、破损废电池贮存间、碱液吸收塔区域、危废暂存间等区域，在清场夯压的基础上铺设防渗材料+混凝土防渗。	至少1m厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ），或者至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10^{-10}cm/s ），或其他防渗性能等效的材料进行防渗（根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中防渗要求）												
2	简单防渗区	主要为办公区、预留区域，在清场夯压的基础上铺设混凝土防渗。	一般地面硬化												

	<p>现地下水、土壤中污染物超标，则应加大监测频率，及时排查污染源并采取应对措施。参考《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南（试行）》（HJ1209-2021），土壤每年监测一次表层土壤，初次监测因子为《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（试行）（GB36600-2018）表 1 中 45 项基础因子和 pH 值，后续监测曾在前期监测中曾超标的污染物及 pH 值、铅；地下水每半年监测一次，监测因子为地下水质量标准（GBT14848-2017）表 1 常规指标（微生物指标、放射性指标除外）。</p> <p>注：①根据《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南（试行）》（HJ1209-2021），将本项目仓库设为重点监测单元，由于本项目不存在隐蔽性重点设施设备，属于二类单元，只设置表层土壤监测点，表层土壤监测点采样深度应为 0-0.5m。单元内部及周边 20m 范围内地面已全部采取无缝硬化或其他有效防渗措施，无裸露土壤的，可不布设表层土壤监测点，但应在监测报告中提供相应的影像记录并予以说明，本项目仓库均采取硬化或防渗措施，无裸露土壤，项目土壤监测点设置项目厂房东南侧绿化处。②企业原则上应布设至少 1 个地下水对照点，对照点布设在企业用地地下水流向上游处，与污染物监测井设置在同一含水层，并应尽量保证不受自行监测企业生产过程影响，项目对照点设置西北侧农田里；每个重点单元对应的地下水监测井不应少于 1 个，应根据重点单元内重点场所或重点设施设备的数量分布确定该单元对应地下水监测井的位置和数量，监测井应布设在污染物运移路径的下游方向，原则上井的位置和数量应能捕捉到该单元内所有重点场所或重点设施设备可能产生的地下水污染，项目监测井设在所在园区内（本项目厂房东南侧位置）。</p> <p>②防渗工程必须定期进行检漏检测。</p> <p>4）风险事故应急响应</p> <p>①制定风险事故应急预案，明确污染状况下应采取的控制污染源、切断污染途径等措施；</p> <p>②地下水或土壤受到污染时，应及时采取措施防治污染扩散，并对受污染的地下水和土壤进行治理。</p> <p>6、环境风险分析</p> <p>6.1 危险物质和风险源调查及分布情况</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

根据本项目危险物质数量和分布情况、生产工艺特点，并根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B，本项目所涉及的风险物质主要包括硫酸、30%氢氧化钠溶液、碱液喷淋废碱液等。硫酸主要存在于电解液中，主要分布在电池贮存区、危废暂存间等；氢氧化钠溶液主要存放在仓库内，碱液喷淋废碱液主要暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B.1突发环境事件风险物质及临界量和附录B.2其他危险物质临界量推荐值，计算出本项目涉及的危险物质总量与临界量的比值，见表4-14。

表 4-14 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	类别	CAS 号	最大存在总量 q_n/t	临界量 Q_n/t	该种危险物质 Q 值
1	硫酸	腐蚀性物质	7664-93-9	6.072	10	0.6072
2	氢氧化钠溶液	腐蚀性、毒性物质	1310-73-2	0.4	50	0.008
3	碱液喷淋废碱液	有毒有害物质	/	0.84	100	0.0084
合计						0.6236

注：本项目废铅蓄电池最大贮存量为300t，电解液含量占电池总重量的10%，电解液中硫酸含量按20%计，则硫酸最大存在量为6t；破损电池泄漏的电解液在危废暂存间最多暂存两个月，最大贮存量为0.36t，则泄漏电解液中硫酸含量为0.072t，厂区硫酸存在量为6.072t。氢氧化钠溶液最大贮存量为0.4t。根据《化学品分类和标签规范第18部分：急性毒性》（GB30000.18-2013），氢氧化钠被归类为急性毒性2类物质，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B2其他危险物质临界量推荐值，类别2急性毒性物质推荐临界量为50吨。碱液喷淋废碱液危废暂存间最大贮存量约0.84t。

由上表可知，本项目危险物质存在总量与临界量比值 $Q=0.6236<1$ 。

6.2 环境影响途径

主要影响途径为风险物质泄漏等通过地表水、地下水、土壤影响环境。

6.3 环境风险分析

本项目为废旧铅蓄电池收集和储存项目，废旧铅蓄电池电解液由硫酸和纯净水配制而成，由于酸性物质具有强烈的氧化性和腐蚀性，一旦发生泄漏，对周围人和事物都有强烈的危害，电解液中含有重金属铅，虽然微量，但一旦流入外环境中，将对周边环境产生较大的危害，因此项目主要风险物质为电解液。项目不涉及生产加工，风险主要来自运输及贮存过程，风险源主要为装卸区、完好电池贮存区、破损电池贮存间、危废暂存间。贮存

	<p>风险主要体现在工作人员在装卸过程中导致电池内的电解液泄漏，使其泄漏至外环境中，从而对环境造成危害；运输风险主要体现在人工转运或交通事故过程造成车辆倾覆、废电池包装破损，继而使电池及其电解液散落到环境中，进入水体、土壤，从而对环境造成危害。</p> <p>本项目收集的废电池分区储存，完整的废铅蓄电池放入托盘堆放储存，破损废铅蓄电池放入耐酸、防腐塑料容器中存放，正常装卸、储存过程中不会发生泄漏。</p> <p>完好电池贮存区及破损电池贮存间设有导流沟，一旦发生废电池破损，及时采取措施，将电解液收集至集液池，用抹布、拖把将地面拖至干净；破损废电池置于专用的耐酸容器中，连同专用的耐酸容器运至破损铅蓄电池贮存间存放。采取以上措施后，不会对地表水、地下水、土壤造成影响。</p> <p>6.4 环境风险防范措施</p> <p>（1）收集过程中的风险防范措施</p> <p>①根据收集设备、转运车辆以及现场人员等实际情况确定相应作业区域，同时要设置作业界限标志和警示牌。</p> <p>②作业区域内应设置危险废物收集专用通道和人员避险通道。</p> <p>③收集时应配备必要的收集工具和包装物，以及必要的应急监测设备及应急装备。</p> <p>④危险废物收集应填写记录表，并将记录表作为危险废物管理的重要档案妥善保存。</p> <p>⑤收集结束后应清理和恢复收集作业区域，确保作业区域环境整洁安全。</p> <p>⑥收集过危险废物的容器、设备、设施、场所及其它物品转作它用时，应消除污染，确保其使用安全。</p> <p>（2）转移过程中的风险防范措施</p> <p>①产生网点、收集网点向集中转运点转移废铅蓄电池，应填写危险废物转移联单。危险废物转移联单中，如实记录废铅蓄电池的数量、重量、来源、去向等信息。</p> <p>②运输车辆应取得危险废物运输经营许可证，并具有对危险废物包装发生破裂泄漏或其他事故进行处理的能力。</p> <p>③运输过程中严格遵守交通、消防、治安等法规，控制车速，确保行车安全。</p> <p>④记载每批危险废物的名称、来源、数量、特性、入库日期、出库日期等。</p>
--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>⑤合理规划运输路线及运输时间，尽可能避免车辆穿越学校、医院、居民区等人口密集区域，并尽可能远离河道、水渠等敏感区域。</p> <p>⑥运输废铅蓄电池的司机必须按国家相关规定进行岗位培训，凭专业岗位操作证书上岗，掌握废铅蓄电池的应急措施。</p> <p>（3）贮存过程中的风险防范措施</p> <p>①严格按贮存要求设计，车间地面应作防渗处理，并建设导流和收集系统，用于收集不慎泄漏的废电解液。</p> <p>②贮存容器必须粘贴相应危险废物标志。</p> <p>③如实记载每批危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。</p> <p>④装卸时应轻装轻卸，定期对仓库进行检查，发现破损，及时采取措施。</p> <p>⑤仓库内配备足够的消防器材，值班人员加强培训，熟悉废铅蓄电池的特性。</p> <p>⑥设导流沟、集液池，当项目发生事故时，及时将液体通过导流沟引至集液池，防止污染区域地表水及地下水。</p> <p>⑦装卸过程在厂房内进行，装卸过程中撒漏的废液及时处理，避免进入外环境。装卸废铅蓄电池时应采取措施防止容器、车辆损坏或者其中的酸液泄漏。</p> <p><u>（4）泄漏事故风险防范措施</u></p> <p><u>设专人、专库、专帐管理化学品，出入库必须检查验收登记，贮存期间控制好贮存场所的温度和湿度；装卸、搬运时应轻装轻卸，注意自我防护。化学品存放区管理人员必须经过专业知识培训，熟悉贮存物品的特性，事故处理办法和防护知识，同时，必须配备有关的个人防护用品，并接受定期培训。定期对化学品安全进行检查，并要有记录。存放的化学品设有明显的标志，并按国家规定标准控制不同单位面积的最大贮存限量。做好地面防渗，防止泄漏物料进入环境。</u></p> <p><u>特殊情况下废铅蓄电池发生电解液泄漏，如果漏到托盘上，则直接转移到带盖密闭容器（防酸、防渗）中，托盘须用拖把或抹布擦干，用过的废拖把或废抹布暂存于带盖的密闭容器（防酸、防渗）中；如果电解液泄露至地面上，量少时用拖把或抹布擦干，量大时用拖把将废电解液扫至地面导流沟中，汇聚到集液池内，用耐酸专用泵和耐酸导</u></p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>流管抽出排至密封、防渗防漏的专用耐酸收集桶内，危废暂存间暂存，定期委托有资质的单位处置。项目完整废铅蓄电池、破损废铅蓄电池分区存放，若卸货、搬运过程中，完整电池发生磕碰破损，则及时转运至破损电池贮存间存放。</p> <p>本项目运营期废铅蓄电池平均每天回收量为 100t，根据建设单位提供资料及参考同类型企业，预计本项目废铅蓄电池发生泄漏概率为 1‰，根据废铅蓄电池成分组成，废铅蓄电池电解液含量约 10%，考虑最不利影响，破损铅蓄电池电解液全部泄漏时，电解液泄漏量为 0.01t，泄漏电解液经导流沟引至集液池收集，再至危废暂存间暂存，每两个月定期委托有资质的单位处置。建设单位拟在破损电池贮存间建设一座 1m³ 的集液池，可满足本项目事故状况下破损电池泄漏电解液的收集需要。</p> <p>（5）制度管理上的风险防范措施</p> <p>①建立安全生产岗位责任制，制定安全生产规章制度、安全操作规程。如生产过程必须有全套切实可行的安全操作规程，有专人负责检查安全操作规程的执行、安全设备及防护设备的使用情况。</p> <p>②加强明火管理，严防火种的产生是安全管理的一项首要措施，拟建项目车间及库房必须严格落实明火防范措施。按照消防设施安全规范，对易燃、易爆危险物加强对明火安全的管理，应在醒目位置设立“严禁烟火”、“禁火区”等警戒标语和标牌。</p> <p>③仓库设置各种安全标志。按照规范对需要迅速发现并引起注意，易发生事故的场所、部位均按要求涂安全色。</p> <p>④加强废气处理设施的维护，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行，确保不发生事故排放、或使影响最小。</p> <p>⑤项目应综合考虑运输、储存等系统事故隐患，确定风险源，拟定安全制度，培训人员，持证上岗。同时配备应急设施器材。</p> <p>⑥应加强安全技术人员的引进，同时对生产操作人员进行上岗前的专业技术培训，树立严谨规范的操作作风，并及时、正确地实施相关应急措施。</p> <p>⑦应建立危险废物贮存的台账制度，出入库交接记录内容应参照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中附录 C 执行。</p>
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

7、环保投资及“三同时”验收

本项目总投资150万元，环保投资为14.05万元，占总投资的9.37%，其环保投资及“三同时”验收一览表见表4-15。

表 4-15 环保投资及“三同时”验收一览表

类别	污染源	污染物	验收内容	验收标准	投资额 (万元)
废气	破损电池产生的硫酸雾	硫酸雾	破损废铅蓄电池贮存间二次封闭，经 1 套负压抽排风系统收集引至 1 套碱液喷淋装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996） 表 2 二级标准	10
废水	生活污水	pH 值、COD、 BOD ₅ 、SS、 NH ₃ -N	依托园区内化粪池收集	定期清运肥田，不外排	/
固废	废铅蓄电池破损	废电解液	危废暂存间暂存（1 间，10m ² ）， 定期交由有资质的单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》 （GB18597-2023） 要求	2
	环保设备	废碱液			
	仓库地面清理	废抹布、废拖布			
		职工办公生活	生活垃圾	设置垃圾收集箱集中收集，由环卫部门清运处理	0.05
噪声	机械设备运行	设备运行噪声	选用低噪声设备、厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）2 类标准	租赁现有厂房
地下水、土壤			分区防渗，废铅蓄电池装卸分拣区、完好废电池贮存区、破损废电池贮存间、碱液喷淋吸收塔区域、危废暂存间等区域重点防渗，重点防渗区至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10 ⁻⁷ cm/s），或者至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于 10 ⁻¹⁰ cm/s），或其他防渗性能等效的材料进行防渗，办公室、预留区域简单防渗，预留区域和重点防渗区之间用围墙隔开，简单防渗区一般地面硬化	《危险废物贮存污染控制标准》 （GB18597-2023） 防渗要求	计入工程投资
环境风险			导流沟、集液池（1m ³ ）	满足事故情况泄漏液体收集要求	2
总计					14.05

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
	破损电池贮存间废气排放口 DA001	硫酸雾	破损废铅蓄电池贮存间二次封闭，经1套负压抽排风系统收集引至1套碱液喷淋装置处理后通过1根15m高排气筒(DA001)排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准
	厂房	硫酸雾	加强废气收集	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放标准
地表水环境	生活污水	pH值、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	依托园区内化粪池收集	定期清运肥田，不外排
声环境	设备运行	等效A声级	选用低噪声设备、厂房隔声等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	破损废铅蓄电池泄漏的电解液、碱液喷淋装置更换产生的废碱液、废抹布、废拖布分类收集后危废暂存间(1间，面积10m ²)暂存，定期交由有资质的单位处置；职工生活垃圾收集在垃圾桶内，由当地环卫部门清运处置。			
土壤及地下水污染防治措施	废铅蓄电池装卸分拣区、完好废电池贮存区、破损废电池贮存间、碱液喷淋吸收塔区域、危废暂存间等区域重点防渗，重点防渗区至少1m厚黏土层(渗透系数不大于10 ⁻⁷ cm/s)，或者至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料(渗透系数不大于10 ⁻¹⁰ cm/s)，或其他防渗性能等效的材料进行防渗，办公室简单防渗，简单防渗区一般地面硬化。完好废电池贮存区、破损废电池贮存间设导流沟，破损废电池贮存间设集液池(1座，1m ³)。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	<p>①根据收集设备、转运车辆以及现场人员等实际情况确定相应作业区域，同时要设置作业界限标志和警示牌；作业区域内应设置危险废物收集专用通道和人员避险通道；收集时应配备必要的收集工具和包装物，以及必要的应急监测设备及应急装备；危险废物收集应填写记录表，并将记录表作为危险废物管理的重要档案妥善保存；收集结束后应清理和恢复收集作业区域，确保作业区域环境整洁安全；收集过危险废物的容器、设备、设施、场所及其它物品转作它用时，应消除污染，确保其使用安全。</p> <p>②产生网点、收集网点向集中转运点转移废铅蓄电池，应填写危险废物转移联单。危险废物转移联单中，如实记录废铅蓄电池的数量、重量、来源、去向等信息；运输车辆应取得危险废物运输经营许可证，并具有对危险废物包装发生破裂泄漏或其他事故进行处理的能力；运输过程中严格遵守交通、消防、治安等法规，控制车速，确保行车安全；记载每批危险废物的名称、来源、数量、特性。入库日期、出库日期等；合理规划运输路线及运输时间，尽可能避免车辆穿越学校、医院、居民区等人口密集区域，并尽可能远离河道、水渠等敏感区域；运输废铅蓄电池的司机必须按国家相关规定进行岗位培训，凭专业岗位操作证书上岗，掌握废铅蓄电池的应急措施。</p> <p>③严格按贮存要求设计，车间地面应作防渗处理，并建设导流和收集系统，用于收集不慎泄漏的废电解液；贮存容器必须粘贴相应危险废物标志；如实记载每批危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单</p>			

	<p>位名称；装卸时应轻装轻卸，定期对仓库进行检查，发现破损，及时采取措施；仓库内配备足够的消防器材，值班人员加强培训，熟悉废铅蓄电池的特性；设导流沟、集液池，当项目发生事故时，及时将液体引至集液池，防止污染区域地表水及地下水；装卸过程在厂房内进行，装卸过程中撒漏的废碱液及时处理，避免进入外环境。装卸废铅蓄电池时应采取措施防止容器、车辆损坏或者其中的酸液泄漏。</p> <p>④设专人、专库、专帐管理化学品，出入库必须检查验收登记，贮存期间控制好贮存场所的温度和湿度；装卸、搬运时应轻装轻卸，注意自我防护。化学品存放区管理人员必须经过专业知识培训，熟悉贮存物品的特性，事故处理办法和防护知识，同时，必须配备有关的个人防护用品，并接受定期培训。定期对化学品安全进行检查，并要有记录。存放的化学品设有明显的标志，并按国家规定标准控制不同单位面积的最大贮存限量。做好地面防渗，防止泄漏物料进入环境。废铅蓄电池发生电解液泄漏，如果漏到托盘上，则直接转移到带盖密闭容器（防酸、防渗）中，托盘须用拖把或抹布擦干，用过的废拖把或废抹布暂存于带盖的密闭容器（防酸、防渗）中；如果电解液泄露至地面上，量少时用拖把或抹布擦干，量大时用拖把将废电解液扫至地面导流沟中，汇聚到集液池内，用耐酸专用泵和耐酸导流管抽出排至密封、防渗防漏的专用耐酸收集桶内，危废暂存间暂存，定期委托有资质的单位处置。项目完整废铅蓄电池、破损废铅蓄电池分区存放，若卸货、搬运过程中，完整电池发生磕碰破损，则及时转运至破损电池贮存间存放。</p> <p>⑤建立安全生产岗位责任制，制定安全生产规章制度、安全操作规程。如生产过程必须有全套切实可行的安全操作规程，有专人负责检查安全操作规程的执行、安全设备及防护设备的使用情况；加强明火管理，严防火种的产生是安全管理的一项首要措施，拟建项目车间及库房必须严格落实明火防范措施。按照消防设施安全规范，对易燃、易爆危险物加强对明火安全的管理，应在醒目位置设立“严禁烟火”、“禁火区”等警戒标语和标牌；生产现场设置各种安全标志。按照规范对需要迅速发现并引起注意，易发生事故的场所、部位均按要求涂安全色；加强废气处理设施的维护，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行，确保不发生事故排放、或使影响最小；项目应综合考虑运输、储存等系统安全隐患，确定风险源，拟定安全制度，培训人员，持证上岗。同时配备应急设施器材；应加强安全技术人员的引进，同时对生产操作人员进行上岗前的专业技术培训，树立严谨规范的操作作风，并及时、正确地实施相关应急措施；应建立危险废物贮存的台帐制度，出入库交接记录内容应参照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）中附录 C 执行。</p>
其他环境管理要求	<p>（1）营运期加强环保管理，建立、健全环保制度，配备专职环保人员，负责环保设施的运转、维护，确保环保设施的正常有效运行，做到污染物稳定、达标排放。</p> <p>（2）及时按照《排污许可管理办法》（生态环境部令第 32 号）的相关要求开展固定污染源排污许可证申报，按照排污许可证管理要求记录环境管理台账记录，开展日常自行监测，并按时按要求填报排污许可执行报告。</p> <p>（3）及时按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）要求开展项目竣工环境保护验收工作。</p>

六、结论

商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池 3 万吨项目符合国家相关产业政策和当地环境管理的要求，项目营运期采取的污染防治措施有效可行，产生的废气、噪声能够达标排放，废水、固体废物能够得到合理有效处置，对周围环境影响较小。工程建设不涉及自然保护区、世界自然和文化遗产地、风景名胜区、森林公园等环境敏感区，不存在环境制约因素。因此，在保证污染防治措施有效实施的基础上，从环境保护角度，建设项目环境影响可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量(固体废物产生量)③	本项目 排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量 ⑦
废气	硫酸雾				0.0192t/a		0.0192t/a	+0.0192t/a
废水	COD				0		0	
	氨氮				0		0	
一般工业 固体废物								
危险废物	废电解液				1.8t/a		1.8t/a	+1.8t/a
	废碱液				4.2t/a		4.2t/a	+4.2t/a
	废抹布、废拖布				0.1t/a		0.1t/a	+0.1t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



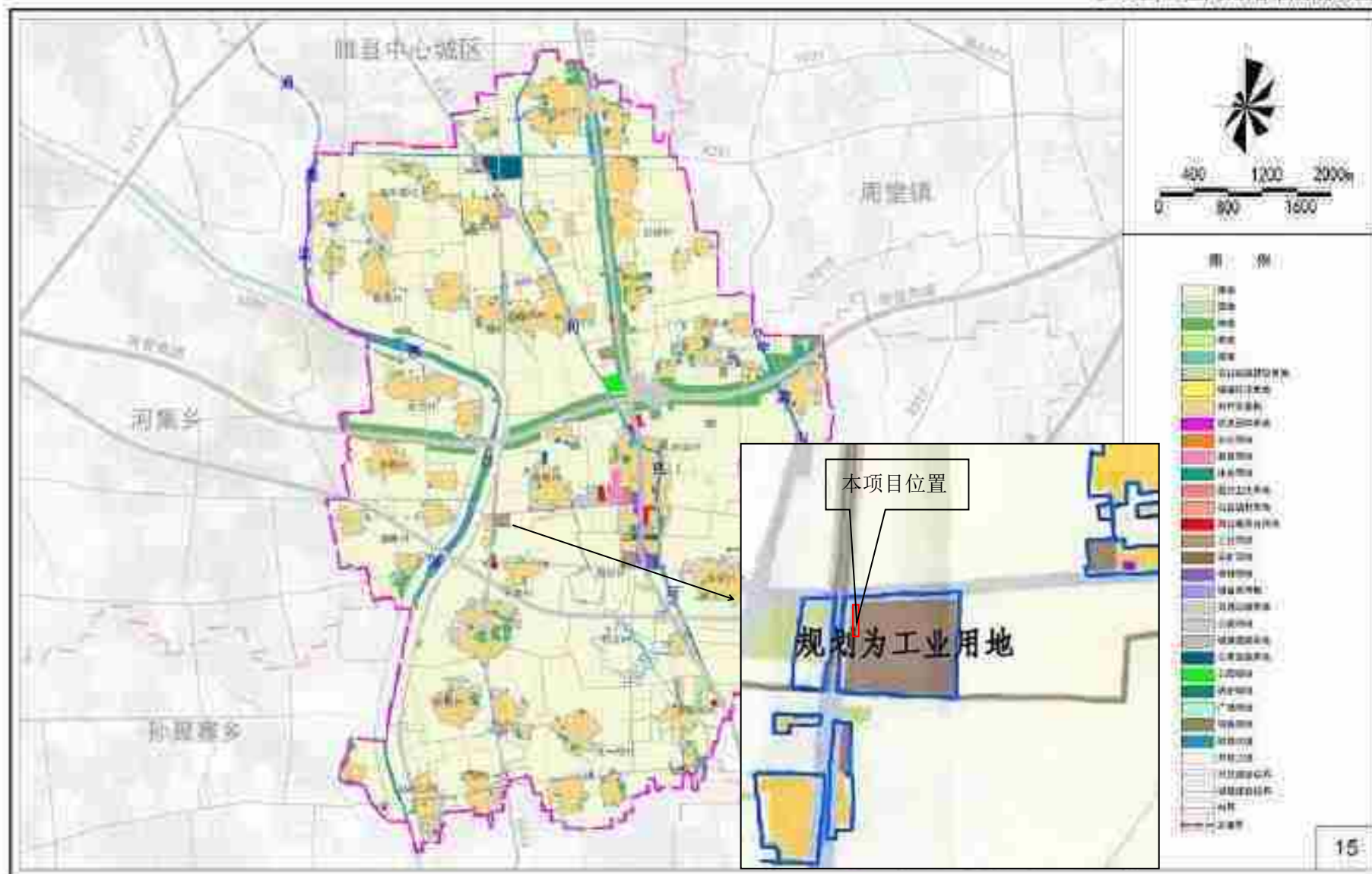
附图二 “河南省三线一单综合信息应用平台”查询结果图



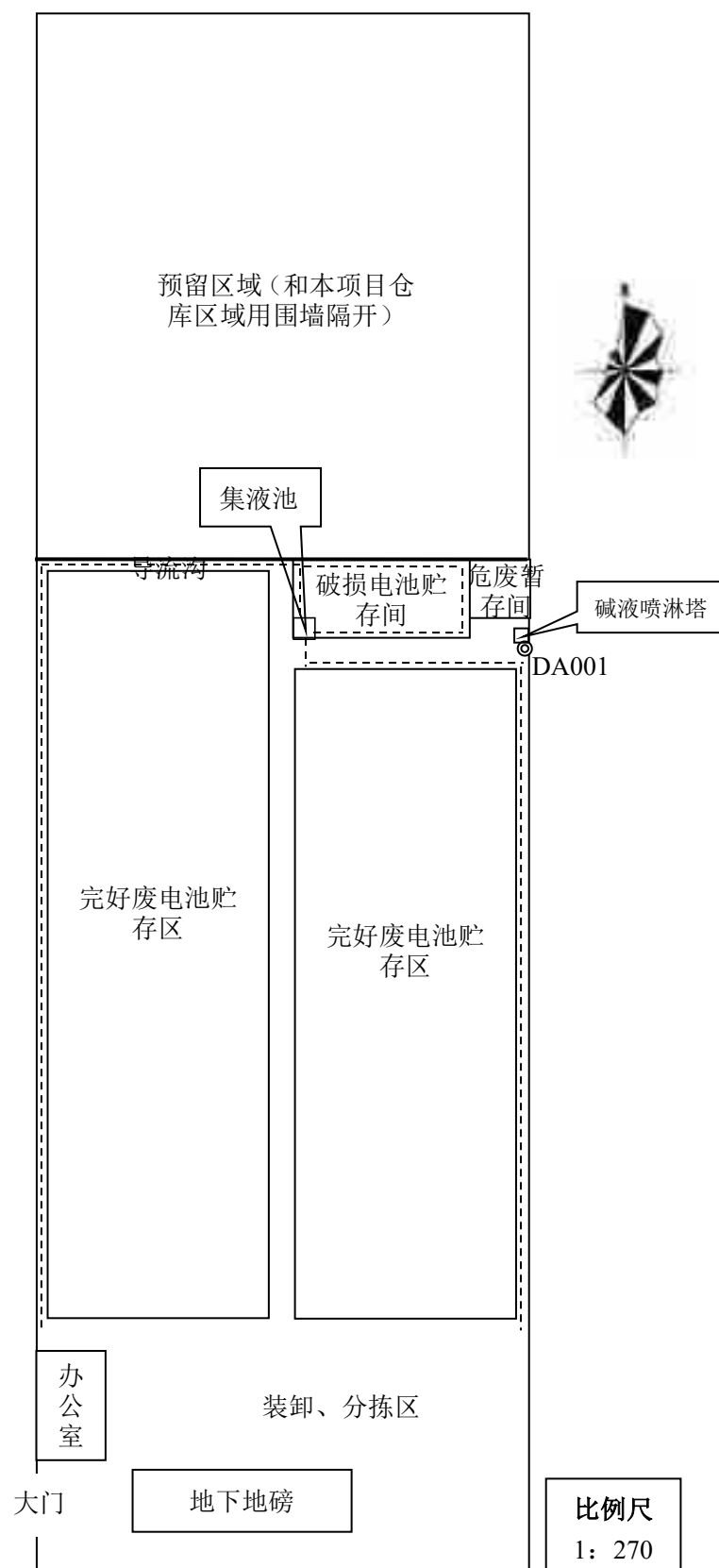
附图三 本项目周边环境概况图

睢县白庙乡国土空间总体规划（2021-2035年）

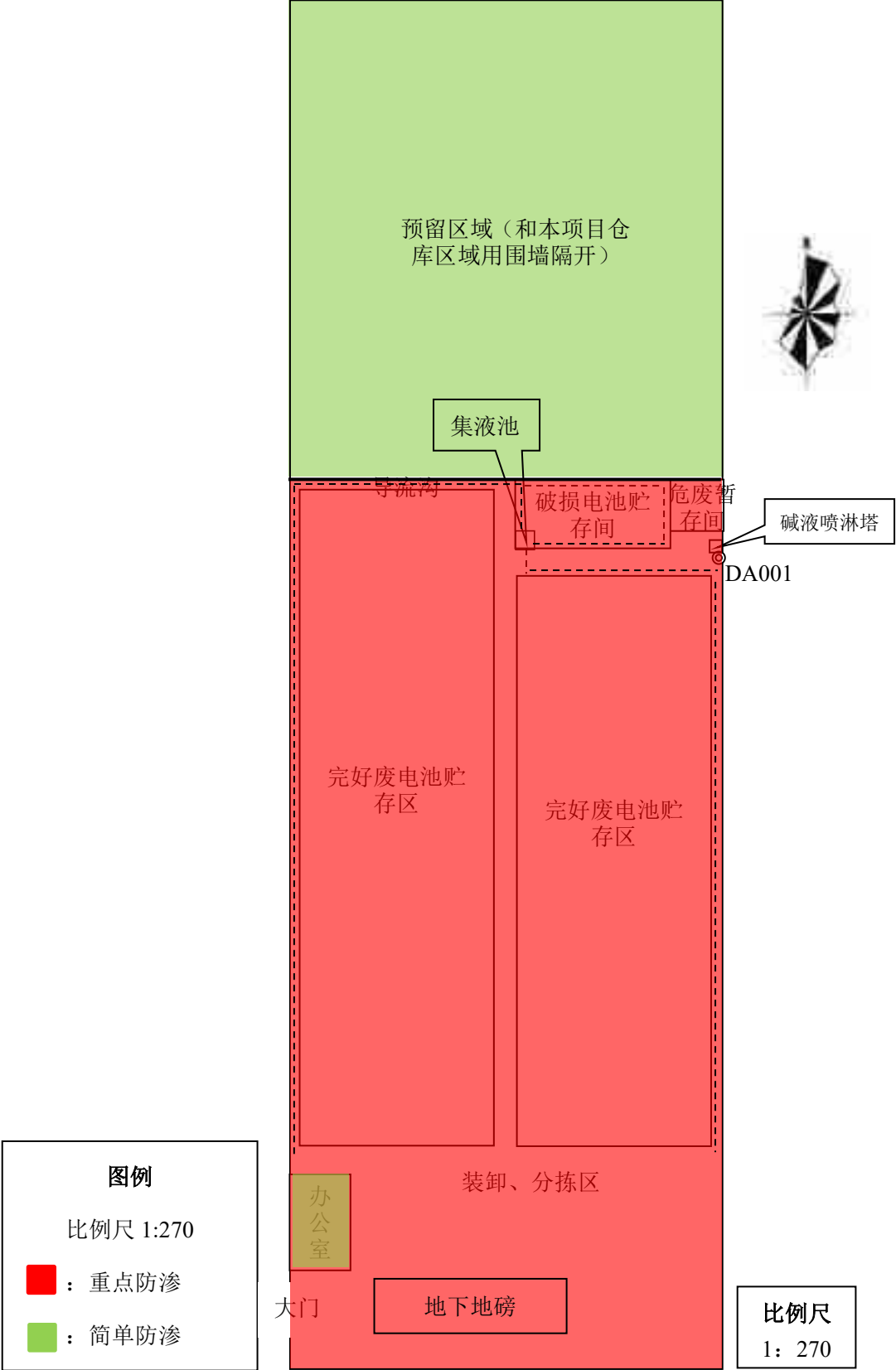
乡域国土空间用地布局规划图



附图四 《睢县白庙乡国土空间总体规划（2021-2035年）》-乡域国土空间用地布局规划图



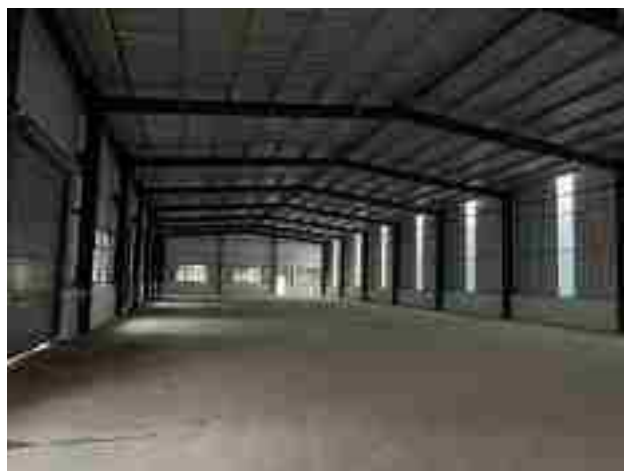
附图五 本项目厂房平面布置图



附图六 本项目厂房分区防渗图



附图七 项目环境质量现状监测点位图



项目租赁厂房现状



工程师现场踏勘照片



项目东侧正和商砣



项目南侧木板厂



项目西侧空置厂房



项目北侧道路及农田

附图八 项目现场照片

委托书

河南晴烁环保科技有限公司：

根据建设项目的相关管理规定和要求，特委托贵公司完成“商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池 3 万吨项目”的环境影响报告编制工作，望贵公司接受委托后，按照国家法律、法规有关环境保护的要求尽快展开该项目的环境影响报告编制工作，工作中的具体事宜，双方共同协商解决。本公司对所提供的资料真实性负责。

特此委托！

商丘胖金再生资源回收有限公司

2025 年 07 月 01 日



河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2506-411422-04-01-562636

项目名称: 商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨项目

企业(法人)全称: 商丘胖金再生资源回收有限公司

证照代码: 91411422MAEGFCMLXF

企业经济类型: 私营企业

建设地点: 商丘市睢县白庙乡李楼村(白庙乡工业园区)
8号厂房

建设性质: 新建

建设规模及内容: 本项目租赁现有生产车间进行建设, 建成后年回收3万吨废铅蓄电池, 总占地面积1100平方米。建设内容包括办公区、储存仓库。项目仅进行废铅蓄电池的回收、贮存, 不进行拆解, 回收的废铅蓄电池定期交有资质单位收集处理。工艺技术: 废铅蓄电池-收集-储存-装车转运, 主要设备包括叉车、托盘、地磅、耐酸容器等。

项目总投资: 150万元

企业声明: 本项目符合《产业结构调整指导目录2024》为鼓励类第四十二条第7款且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

备案日期: 2025年06月26日



产权证明

兹证明曹洪成（身份证号码412325197208153959）
在河南省商丘市睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区）
建设 8 号厂房此厂房产权人：曹洪成，此证明
办理营业执照，



厂房租赁协议书

甲方（出租方）： 身份证号：

乙方（承租方）： 身份证号：4114221988090666X

为明确甲乙双方的权利义务，经甲乙双方协商一致，就甲方厂房出租给乙方事宜达成协议如下：

一、租赁范围

甲方将位于睢县白庙乡李楼村的白庙乡工业园内的第一栋厂房（1100平方米，每平方米7元）出租给乙方使用。

二、租赁期限、租赁金额及支付办法

1. 租赁期限 10 年，从 2025 年 6 月 21 日至 2035 年 6 月 20 日；合同到期后，双方如有意愿可再行续订合同。

2. 租赁价格及支付方式：

（1）厂房租金为：前5年玖万元，后5年玖万玖仟元。签订合同之日乙方向甲方支付第一年租金90000.00元。以后每年的5月21日乙方向甲方支付租金，十年共计945000.00元整。

（2）合同签字之日乙方向甲方交付押金20000元。合同期满，乙方将厂房恢复原貌后，甲方退还给乙方。

三、甲乙双方的权利义务

1. 乙方在承租期间，拥有该租赁厂房的管理使用权，甲方不得干涉乙方自主经营和策划。乙方在承租期限内，不得擅自改变甲方厂房状况，如需改变须经甲方同意，否则视为违约。租赁期满恢复原状。

2. 租赁期限内，甲方不得以任何理由抬高租金。

3. 租赁期限内，未经对方同意甲乙双方不得改变用途或将所租赁厂房再次出租给第三方使用（乙方租赁用途为回收废铅蓄电池）。

4. 租赁期间如乙方有重型车辆进出厂区及厂房，导致甲方厂区内的路面及厂房内的地面损毁，乙方将路面和地面重修或折价补偿后由甲方自修。在重修之前，乙方无条件用厂房内所有机械设备及货物做为抵押，未经甲方允许均不得出厂。重修标准为厂区路面厚度20厘米，厂房内地面厚度15厘米，混凝土标号为C30（甲方交付乙方使用时，厂区路面及厂房内地面经

双方确认均为完好无损状态》。

5、甲方有权按照本协议约定向乙方收取租金，不论乙方是闲置或使用，乙方均须按本合同约定向甲方按时支付 10 年厂房租赁费用共计玖拾肆万伍仟元整（¥：945000.00 元）。

6、本合同承租期满后双方若有意续租，在同等条件下乙方享有优先权，但乙方应在本合同期满前三个月作出是否继续续租决定，如若续租双方重新签订下次续租合同。否则，乙方不享有优先承租权。

7、租赁期限内，甲乙双方人事等其他任何变动不得影响此协议的执行，双方不得以任何理由对抗该协议的执行。

8、在承租期间，乙方为该厂房的实际管理人，经营的又是特殊行业（回收产生易燃、易爆、剧毒），乙方在经营过程中如对周围环境产生污染或对其他租户及甲方厂房引起任何安全事故，均由乙方负责并承担费用。

9、在经营期间，乙方应严格抓好安全生产及员工人身安全工作，无论任何原因，一切安全事故均有乙方承担，与甲方无关，由此给甲方造成的一切损失完全由乙方承担费用。

10、因甲乙双方和其他租户共用厂区，所卸货物及时运进库房，不得占用共用路面。乙方应严格看管和约束其工人及其随从人员，严禁其工人及其随从人员擅自进入甲方及其他租户生产及办公区域内，否则由此造成的一切工伤事故及经济损失均由乙方自行承担。如因乙方员工或乙方货物给甲方厂房造成事故及损坏，乙方需按照钢结构厂房国家赔偿标准赔偿给甲方。

11、乙方在签订合同后，租赁期间所有的经营活动必须合规、合法。如因乙方经营造成甲方行政问责及处罚，费用均由乙方全部承担。

四、违约责任

1、乙方应按照合同约定期限按时向甲方交纳 10 年租金。如逾期交纳租金 30 日以上，乙方除应补交所欠租金外还应向甲方支付总租金 30% 的违约金。该违约金适用于本协议任何违约条款。

2、甲方不得擅自解除合同或以任何理由影响该协议的执行。否则，乙方有权拒付租金并不承担违约责任，由此给乙方造成的一切损失，由甲方承担赔偿责任。

五、乙方在租赁期间，在该土地上投入的资产，动产乙方可以带走或出售，不动产归甲方所有（不动产包括但不限于办公室、临时用房等）；乙方生产过程中所产生一切生产废料及垃圾由乙方负责清理完毕或折工价后由甲方自行清除。

六、双方协商一致可另行签订补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力。

七、本协议在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决，协商不成的，向合同签订地人民法院起诉。

八、本合同一式二份，甲乙双方各执一份。

九、本合同自双方签字或盖章之日起生效。

甲方：

电话：

2015年6月21日

乙方：

电话：

2015年6月21日



证明

商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池 3 万吨项目位于商丘市睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内），经查阅《白庙乡土地利用总体规划图》和三调土地利用现状图，该项目用地性质为工业用地，符合白庙乡土地利用总体规划，同意项目入驻。

特此证明！



证 明

商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池 3 万吨项目位于商丘市睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区内），经现场踏勘和查阅相关规划资料，该项目建设符合白庙乡总体发展规划及其他相关规定要求，同意项目入驻。

特此证明！



废铅蓄电池委托处置协议

甲方：河南永续再生资源有限公司（以下简称甲方）

地址：沁阳市产业集聚区沁北园区静脉产业园

联系人：张峰

乙方：商丘胖金再生资源回收有限公司

联系人：李金华

地址：河南省商丘市睢县白庙乡李楼村（白庙乡工业园区）8号厂房

根据《中华人民共和国环境保护法》等相关法律要求，乙方回收的废弃铅蓄电池，必须按照国家法律法规进行合法处置。经协商，甲方作为河南省危险废物处置的专业机构，委托乙方回收的废电池交由甲方处理处置，达成如下协议：

一、服务范围：

乙方全年收购的废铅蓄电池全部交由甲方处置，废铅蓄电池废物代码：900-052-31。

二、乙方保证其领取危废经营许可证后回收的废旧铅蓄电池，全部交甲方处理处置，如未交甲方处置，所有风险及违规责任由乙方自行承担。

三、乙方对公帐户信息

公司名称：

地 址：

开户行及帐号：

四、因本协议发生的争议，由双方友好协商解决，若双方未达成一致，可向乙方所在地人民法院提起诉讼。

五、本协议一式两份，双方各持一份。

六、本协议有效期为一年，从 2025 年 7 月 22 日起至 2026 年 7 月 21 日止。





统一社会信用代码

91410802MA4CQJ0N3F

营业执照



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可监管信息。

名称 河南永佳再生资源有限公司

类型 其他有限责任公司

法定代表人 张峰

经营范围

许可项目：危险废物经营；危险废物处置（依法须经批准的项目经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：再生资源回收（除生产性废旧金属）；再生资源加工；再生资源销售；新能源汽车废旧动力蓄电池回收及梯次利用（不含危险废物经营）；第三类中药品种类基础化学品生产；第三类中药品种类基础化学品销售；生产性废旧金属回收；化工产品生产（不含许可类化工产品）；化工产品销售（不含许可类化工产品）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本 壹亿伍仟万圆整

成立日期 2017年03月21日

营业期限 2017年03月21日至2037年03月20日

住所 沁阳市产业集聚区沁北园区静脉产业园

仅限办理危废转移业务备案使用，它用无效

2022年01月12日



河南省危险废物经营许可证

豫环 许可危废字 1561 号

企业名称 河南再生资源有限公司
企业地址 河南省郑州市高新技术产业开发区
统一社会信用代码 91410100MA39K1111A
法定代表人姓名 张林
法定代表人住所 河南省郑州市高新技术产业开发区
经营场所负责人 张林
经营场所地址 河南省郑州市高新技术产业开发区

危险废物类别 2821
危险废物代码 2821-01-00
经营范围 废旧铅酸电池处置
经营规模 450000 吨/年
经营方式 综合经营
初次申领时间 二〇二一年七月二十七日

有效期至二〇二三年二月八日
仅限办理危废转移业务使用，它用无效

日至二〇二六年七月十七日

发证机关：

二〇二三年二月八日





检测报告

报告编号: YS (HJ)-2025-07084

项目名称: 商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电
池 3 万吨项目

受检单位: 商丘胖金再生资源回收有限公司

检测类别: 地下水、土壤

报告日期: 2025 年 07 月 16 日

河南源盛检测技术有限公司

(加盖检验检测专用章)



检测报告说明

- 1、本报告无本公司“检验检测专用章”、骑缝章及CMA章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无编制人、审核人、签发人签字无效。
- 3、由委托单位自行采集的样品，本公司仅对来样负责。
- 4、委托单位对结果如有异议，于报告完成之日起五个工作日内向本公司书面提出，逾期不予受理。
- 5、本报告发生涂改，增删无效。
- 6、本报告未经同意不得以任何方式复制及广告宣传，经同意复制的复印件，应由我公司加盖“检验检测专用章”确认。
- 7、本报告仅对本次检测负责。

河南源盛检测技术有限公司

地址：河南省郑州市高新技术产业开发区西四环 206 号 1 号楼 8 楼整层

邮编：450000

电话：0371-85966986

1 概况

2025 年 07 月 06 日, 受商丘胖金再生资源回收有限公司委托, 河南源盛检测技术有限公司对指定点位的地下水、土壤进行现场采样和分析。

2 检测内容及点位

本次检测的检测内容及点位见表 2-1。

表 2-1 检测内容及点位一览表

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
地下水	所在院内水井	钾、钠、钙、镁、碳酸根、重碳酸根、氯离子、硫酸根、pH 值、氨氮、色度、硝酸盐氮、亚硝酸盐氮、挥发酚(以苯酚计)、氰化物、砷、汞、铬(六价)、总硬度(以 CaCO ₃ 计)、铅、氟化物、氯化物、硫酸盐、铜、铁、锰、溶解性总固体、高锰酸盐指数、总大肠菌群、菌落总数	1 次/天, 检测 1 天
土壤	厂房东南侧空地	砷、镉、铬(六价)、铜、铅、汞、镍、四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间-二甲苯+对-二甲苯、邻-二甲苯、硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a,h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘、pH 值	1 次/天, 检测 1 天

3 检测分析及仪器

检测过程中采用的检测分析及仪器见表 3-1。

表 3-1 检测分析及仪器一览表

序号	检测项目	检测分析及依据	仪器名称、型号及编号	检出限
1	钾	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪 ICAP6000/YS-YQ-064	0.05mg/L
2	钠			0.12mg/L
3	钙			0.02mg/L

序号	检测项目	检测分析方法及依据	仪器名称、型号及编号	检出限
4	碳酸根	地下水水质分析方法 第 49 部分: 碳酸根、重碳酸根和重碳酸根离子的测定 滴定法 DZ/T 0064.49-2021	滴定管 50mL	5mg/L
5	重碳酸根			5mg/L
6	镁	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪 ICAP6000/YS-YQ-064	0.003mg/L
7	铁			0.02mg/L
8	锰			0.004mg/L
9	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计/YS-CY-084	/
10	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 UV759/YS-YQ-012	0.025mg/L
11	色度	生活饮用水标准检验方法 第 4 部分: 感官性状和物理指标 (4 色度 铂-钴标准比色法) GB/T 5750.4-2023	/	5 度
12	亚硝酸盐氮	水质 亚硝酸盐氮的测定 分光光度法 GB 7493-87	紫外可见分光光度计 UV759/YS-YQ-012	0.003mg/L
13	硝酸盐氮	水质 硝酸盐氮的测定 紫外分光光度法 (试行) HJ/T 346-2007	紫外可见分光光度计 UV759/YS-YQ-012	0.08mg/L
14	挥发酚	水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法 (方法 1 萃取分光光度法) HJ 503-2009	紫外可见分光光度计 752/YS-YQ-070	0.0003mg/L (以苯酚计)
15	氰化物	生活饮用水标准检验方法 第 5 部分: 无机非金属指标 (7 氰化物 异烟酸-吡啶肟分光光度法) GB/T 5750.5-2023	紫外可见分光光度计 752/YS-YQ-070	0.002mg/L
16	汞	水质 汞、砷、硒、铋和铊的测定 原子荧光法 HJ 694-2014	原子荧光光度计 AFS-8220/YS-YQ-001	0.04μg/L
17	砷			0.3μg/L
18	铬 (六价)	水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB 7467-87	紫外可见分光光度计 UV759/YS-YQ-012	0.004mg/L
19	总硬度 (以 CaCO ₃ 计)	水质 钙和镁总量的测定 EDTA 滴定法 GB 7477-87	滴定管 50mL	0.05mmol/L
20	铅	铜、铅、镉 石墨炉原子吸收法《水和废水监测分析方法》(第四版) (增补版) 国家环境保护总局 (2002 年)	原子吸收分光光度计 ZCA-1000SFG/YS-YQ-002	0.25μg/L
21	镉			0.025μg/L
22	溶解性总固体	生活饮用水标准检验方法 第 4 部分: 感官性状和物理指标 (11 溶解性总固体 称量法) GB/T 5750.4-2023	电子天平 FA2204E/YS-YQ-020	/

序号	检测项目	检测分析方法及依据	仪器名称、型号及编号	检出限
23	高锰酸盐指数	水质 高锰酸盐指数的测定 GB 11892-89	滴定管 50ml	0.12mg/L
24	硫酸根	水质 无机阴离子 (F ⁻ 、Cl ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₄ ²⁻ 、SO ₃ ²⁻) 的测定 离子色谱法 HJ 84-2016	离子色谱仪 1C6000/YS-YQ-066	0.018mg/L
25	氯离子			0.007mg/L
26	氯化物	水质 氯化物的测定 硝酸银滴定法 GB 11896-89	滴定管 50ml	2.5mg/L
27	硫酸盐	水质 硫酸盐的测定 铬酸钡分光光度法 (试行) HJ/T 342-2007	紫外可见分光光度计 752/YS-YQ-070	2mg/L
28	氟化物	水质 氯化物的测定 离子选择电极法 GB 7484-87	pH 计 PHS-2F/YS-YQ-026	0.05mg/L
29	总大肠菌群	生活饮用水标准检验方法 第 12 部分 微生物指标 (5.1 总大肠菌群 多管发酵法) GB/T 5750.12-2023	生化培养箱 SPX-150/YS-YQ-028	2.2 MPN/100mL
30	菌落总数	水质 细菌总数的测定 平板计数法 HJ 1000-2018	培养箱 SPX-150/YS-YQ-028	1
31	砷	土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法 第 2 部分 土壤中总砷的测定 GB/T 22105.2-2008	原子荧光光度计 AFS-8220/YS-YQ-001	0.01mg/kg
32	镉	土壤质量 铅、镉的测定 石墨炉原子吸收分光光度法 GB/T 17141-1997	原子吸收分光光度计 ZCA-1000SFG/YS-YQ-002	0.01mg/kg
33	铬 (六价)	土壤和沉积物 六价铬的测定 碱溶液提取-火焰原子吸收分光光度法 HJ 1082-2019	原子吸收分光光度计 ZCA-1000SFG/YS-YQ-002	0.5mg/kg
34	铜	土壤和沉积物 铜、锌、铅、镉、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ 491-2019	原子吸收分光光度计 ZCA-1000SFG/YS-YQ-002	1mg/kg
35	铅	土壤和沉积物 铜、锌、铅、镉、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ 491-2019	原子吸收分光光度计 ZCA-1000SFG/YS-YQ-002	10mg/kg
36	汞	土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法 第 1 部分 土壤中总汞的测定 GB/T 22105.1-2008	原子荧光光度计 AFS-8220/YS-YQ-001	0.002mg/kg
37	镍	土壤和沉积物 铜、锌、铅、镉、铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ 491-2019	原子吸收分光光度计 ZCA-1000SFG/YS-YQ-002	3mg/kg

序号	检测项目	检测分析方法及依据	仪器名称、型号及编号	检出限
38	氯甲烷	土壤和沉积物 挥发性卤代烃的测定 顶空/气相色谱-质谱法 HJ 736-2015	气相色谱-质谱联用仪 GCMS-QP2010S/YS-YQ-013	3 μ g/kg
39	四氯化碳	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空/气相色谱-质谱法 HJ 642-2013	气相色谱-质谱联用仪 GCMS-QP2010S/YS-YQ-013	2.1 μ g/kg
40	氯仿			1.5 μ g/kg
41	1,1-二氯乙烷			1.6 μ g/kg
42	1,2-二氯乙烷			1.3 μ g/kg
43	1,1-二氯乙烯			0.8 μ g/kg
44	顺-1,2-二氯乙烯			0.9 μ g/kg
45	反-1,2-二氯乙烯			0.9 μ g/kg
46	二氯甲烷			2.6 μ g/kg
47	1,2-二氯丙烷			1.9 μ g/kg
48	1,1,1,2-四氯乙烷			1.0 μ g/kg
49	1,1,2,2-四氯乙烷			1.0 μ g/kg
50	四氯乙烯			0.8 μ g/kg
51	1,1,1-三氯乙烷			1.1 μ g/kg
52	1,1,2-三氯乙烷			1.4 μ g/kg
53	三氯乙烯			0.9 μ g/kg
54	1,2,3-三氯丙烷			1.0 μ g/kg
55	氯乙烯			1.5 μ g/kg
56	苯			1.6 μ g/kg
57	氯苯			1.1 μ g/kg
58	1,2-二氯苯			1.0 μ g/kg

序号	检测项目	检测分析方法及依据	仪器名称、型号及编号	检出限
59	1,4-二氯苯	土壤和沉积物 挥发性有机物的测定 顶空气相色谱-质谱法 HJ 642-2013	气相色谱-质谱联用仪 GCMS-QP2010S/YS-YQ-013	1.2µg/kg
60	乙苯			1.2µg/kg
61	苯乙烯			1.6µg/kg
62	甲苯			2.0µg/kg
63	间二甲苯+对二甲苯			3.6µg/kg
64	邻二甲苯			1.3µg/kg
65	硝基苯	土壤和沉积物 半挥发性有机物的测定 气相色谱-质谱法 HJ 834-2017	气相色谱-质谱联用仪 GCMS-QP2010S/YS-YQ-013	0.09mg/kg
66	苯胺			/
67	2-氯酚			0.06mg/kg
68	苯并[a]蒽			0.1mg/kg
69	苯并[a]芘			0.1mg/kg
70	苯并[b]荧蒽			0.2mg/kg
71	苯并[k]荧蒽			0.1mg/kg
72	蒽			0.1mg/kg
73	二苯并[a,h]蒽			0.1mg/kg
74	茚并[1,2,3-cd]芘			0.1mg/kg
75	苯			0.09mg/kg
76	pH 值	土壤 pH 值的测定 电位法 HJ 962-2018	pH 计 PHS-2F/YS-YQ-026	/

4. 检测质量控制及质量保证

质量控制与质量保证严格按照国家相关采样、分析标准及技术规范的要求实施全过程的质量控制。具体质控要求如下:

4.1 合理布设检测点位, 保证检测点位布设的科学性。

- 4.2 严格按照标准分析方法进行采样及分析。
- 4.3 采样、样品保存、样品运输、样品交接等过程严格按照国家相关技术规范进行，检测人员做好现场采样和样品交接记录。
- 4.4 检测人员经考核合格，并持有上岗证。
- 4.5 所有检测仪器经过计量部门检定合格并在有效期内。
- 4.6 检测数据严格实行三级审核。

5 检测分析结果

检测分析结果见表 5-1~表 5-2。

表 5-1 地下水检测分析结果

采样日期	2025.07.06
检测点位	所在院内水井（E115.080188°，N34.351229°）
检测项目 \ 样品编号	HJ2025945-0101
钾（mg/L）	1.02
钠（mg/L）	278
钙（mg/L）	11.7
镁（mg/L）	74.2
碳酸根（mg/L）	0
重碳酸根（mg/L）	179
氯离子（mg/L）	215
硫酸根（mg/L）	241
氟化物（mg/L）	0.88
pH 值（无量纲）	7.6
氨氮（mg/L）	0.070
色度（度）	5L

采样日期	2025.07.06
检测点位	所在院内水井 (E115.080188°, N34.351229°)
样品编号	HJ2025945-0101
检测项目	
硝酸盐氮 (mg/L)	0.16
亚硝酸盐氮 (mg/L)	0.004
挥发酚 (以苯酚计) (mg/L)	0.0003L
氰化物 (mg/L)	0.002L
汞 (µg/L)	0.04L
砷 (µg/L)	0.3L
铬(六价) (mg/L)	0.004L
总硬度 (以 CaCO ₃ 计) (mg/L)	331
铅 (µg/L)	5.10
镉 (µg/L)	0.367
铁 (mg/L)	0.02
锰 (mg/L)	0.077
溶解性总固体 (mg/L)	905
总大肠菌群 (MPN/100mL)	未检出
菌落总数 (CFU/mL)	20
高锰酸盐指数 (mg/L)	1.58
氯化物 (mg/L)	216
硫酸盐 (mg/L)	242
样品描述	无色、无味、透明
备注	“方法检出限+L”表示测定结果低于分析方法检出限。

表 S-2 土壤检测分析结果

采样日期	2025.07.06
检测点位	厂房东南侧空地 (E115.079006°, N34.351374°)
采样深度	0-0.2m
样品编号	HJ2025945-0201
检测项目	
砷 (mg/kg)	8.12
镉 (mg/kg)	0.12
铬 (六价) (mg/kg)	未检出
铜 (mg/kg)	25
铅 (mg/kg)	38
汞 (mg/kg)	0.084
镍 (mg/kg)	32
四氯化碳 (µg/kg)	未检出
氯仿 (µg/kg)	未检出
氯甲烷 (µg/kg)	未检出
1,1-二氯乙烷 (µg/kg)	未检出
1,2-二氯乙烷 (µg/kg)	未检出
1,1-二氯乙烯 (µg/kg)	未检出
顺-1,2-二氯乙烯 (µg/kg)	未检出
反-1,2-二氯乙烯 (µg/kg)	未检出
二氯甲烷 (µg/kg)	未检出
1,2-二氯丙烷 (µg/kg)	未检出
1,1,1,2-四氯乙烷 (µg/kg)	未检出
1,1,2,2-四氯乙烷 (µg/kg)	未检出

采样日期	2025.07.06
检测点位	厂房东南侧空地 (E115.079006°, N34.351374°)
采样深度	0-0.2m
样品编号	HJ2025945-0201
检测项目	
四氯乙烯 (µg/kg)	未检出
1,1,1-三氯乙烷 (µg/kg)	未检出
1,1,2-三氯乙烷 (µg/kg)	未检出
三氯乙烯 (µg/kg)	未检出
1,2,3-三氯丙烷 (µg/kg)	未检出
氯乙烯 (µg/kg)	未检出
苯 (µg/kg)	未检出
氯苯 (µg/kg)	未检出
1,2-二氯苯 (µg/kg)	未检出
1,4-二氯苯 (µg/kg)	未检出
乙苯 (µg/kg)	未检出
苯乙烯 (µg/kg)	未检出
甲苯 (µg/kg)	未检出
间二甲苯+对二甲苯 (µg/kg)	未检出
邻二甲苯 (µg/kg)	未检出
硝基苯 (mg/kg)	未检出
苯胺 (mg/kg)	未检出
2-氯酚 (mg/kg)	未检出
苯并[a]芘 (mg/kg)	未检出
苯并[a]蒽 (mg/kg)	未检出

采样日期	2025.07.06
检测点位	厂房东南侧空地 (E115.079006°, N34.351374°)
采样深度	0-0.2m
样品编号	HJ2025945-0201
检测项目	
苯并[b]荧蒽 (mg/kg)	未检出
苯并[k]荧蒽 (mg/kg)	未检出
蒽 (mg/kg)	未检出
二苯并[a,h]蒽 (mg/kg)	未检出
茚并[1,2,3-cd]芘 (mg/kg)	未检出
萘 (mg/kg)	未检出
pH值 (无量纲)	7.94
样品描述	黄棕色、潮，少量根系，轻壤土，绿化

6 检测分析人员

李兴华、方巧玲、李文、刘伟鹏、任晴晴、王皓月、姚瑞秋、
郝秀丽

编制: 郝秀丽 审核: 张 签发: 王皓月
日期: 2025.07.16

河南源盛检测技术有限公司
(加盖检验检测专用章)

报告结束

商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池3万吨
项目地下水信息

检测点位	厂所在院内水井 (E115.080188°, N34.351229°)
高程 (m)	55
埋深 (m)	5.8
井深 (m)	13.5
水位 (m)	49.2

确认书

我公司委托河南晴烁环保科技有限公司编制的《商丘胖金再生资源回收有限公司年回收废铅蓄电池 3 万吨项目环境影响报告表》已经我公司确认，环评报告所述内容与我公司建设项目内容一致；我对提供给河南晴烁环保科技有限公司资料的准确性和真实性完全负责。

特此证明！



商丘胖金再生资源回收有限公司

2025 年 07 月 14 日